



Filtration Oil Unit
Unità di filtrazione Olio



 HYDRAULIC
COMPONENTS
& FLUID CONTAMINATION
CONTROL



All trademarks belong to their respective owners; third party trademarks, product names, trade names, corporate names and company names mentioned may be trademarks of their respective owners or registered trademarks of other companies and are used for instructional purposes and for the benefit of the owner, without any end of Copyright infringement in force.

Tutti i marchi riportati appartengono ai legittimi proprietari; marchi di terzi, nomi di prodotti, nomi commerciali, nomi corporativi e società citati possono essere di proprietà dei rispettivi titolari o registrati da altre società e sono stati utilizzati a puro scopo esplicativo e a beneficio del possessore, senza alcun fine di violazione dei diritti di Copyright vigenti.

Mobile LTH Filtration Oil Unit

Mobile LTH Filtration Oil Units are the ideal way to prefilter and transfer fluids into reservoirs or to clean up existing systems. Fluid should always be filtered before being put into use. New fluid is not necessarily clean fluid. Most new fluids (right out of the drum) are unfit for use due to high initial contamination levels. Contamination, both particulate and water, may be added to a new fluid during processing, mixing, handling and storage.

Water is removed by installing Par-Gel elements in the outlet filter. Par-Gel elements are made from a polymer which has a very high affinity for free water. Once water comes into contact with this material, it is removed from the system.

The Mobile LTH Filtration Oil Units uses two high capacity **ModuFlow Plus™** filters for long element life and better system protection. The first stage (inlet) filter captures larger particles, while the second stage (outlet) filter controls finer particles or removes water. A rugged industrial quality gear pump gets the job done fast.

Using a Mobile LTH Filtration Oil Unit is the most economical way to protect your system from the harm that can be caused by contamination.

L'unità mobile di filtrazione Mobile LTH è il mezzo ideale per pre filtrare e trasferire fluidi nei serbatoi o pulire i sistemi esistenti.

L'olio dovrebbe essere sempre filtrato prima dell'utilizzo. I nuovi oli non sono necessariamente puliti. La maggior parte dei nuovi oli (travasati dai bidoni), sono inadatti all'uso perché hanno un alto grado di contaminazione. La contaminazione degli oli, da particelle e acqua, può avvenire durante la lavorazione, la miscelazione, la manipolazione e lo stoccaggio.

L'acqua può essere rimossa installando l'elemento Par-Gel nel filtro. Gli elementi Par-Gel sono realizzati da polimeri che hanno un alto grado di ritenzione di acqua libera. Una volta che l'acqua entra in contatto col polimero, viene rimossa dal sistema.

L'unità mobile di filtrazione Mobile LTH usa due filtri ad alta capacità **ModuFlow Plus™** che consente una lunga durata e una migliore protezione del sistema. Il primo filtro (inlet) trattiene le particelle di grandi dimensioni, mentre il secondo (outlet) rimuove le particelle più piccole e l'acqua. Una robusta pompa ad ingranaggi industriale svolge il lavoro velocemente.

Usare l'unità mobile di filtrazione Mobile LTH è il modo più economico per proteggere il tuo impianto idraulico dai danni causati dalla contaminazione.

Applications

- Filtering new fluid before putting into service
- Transferring fluid from drums or storage tanks to system reservoirs
- Conditioning fluid that is already in use
- Complimenting existing system filtration
- Removing free and emulsified water from a system
- For use with fluids such as hydraulic, gear and lube oils

Applicazioni

- Filtraggio del fluido nuovo prima della messa in servizio
- Trasferimento del fluido dal fusto o serbatoio di stoccaggio
- Condizionamento fluido già in uso
- Complementare al sistema di filtrazione esistente
- Rimozione dell'acqua libera ed emulsionata dal sistema
- Per uso con fluidi idraulici, oli per ingranaggi e lubrificanti



FEATURES CARATTERISTICHE	ADVANTAGES VANTAGGI	BENEFITS BENEFICI
Two filters instead of one w/ 2.5 times increased DHC Due filtri invece di uno w/ 2.5 times increased DHC	Pump protection and long element life Protezione della pompa e lunga vita degli elementi	Element cost saving and trouble-free service Riduzione dei costi e servizio senza problemi
Wide variety of particulate element available Ampia gamma di elementi con diversi gradi di filtrazione	Capable of getting a fluid to a desired cleanliness level Capacità di ottenere il fluido al livello di pulizia desiderato	Extends fluid life and system performance Estende la vita del fluido e le performance del sistema
Par-Gel™ water removal elements available Par-Gel™ per la rimozione dell'acqua	Removes "free water" from a system Rimuove l'acqua presente nel sistema	Gets dirt and water out of system with one process Elimina lo sporco e l'acqua con un unico processo
Heavy duty frame Telaio pesante	Rugged and durable Robusto e durevole	Built to last for many hours of use Costruito per essere usato per molte ore
Lightweight and portable Leggero e portatile	Easy to move from place to place Facile da spostare da un luogo all'altro	Open person operation Costruito per essere usato per molte ore
Eleven-foot hose and wand assemblies included Circa 3 mt di tubo flessibile e tubo per aspirazione inclusi	Additional hardwer not necessary Hardwer addizionale non necessario	Ready to use as received Pronto all'uso



Specification:

Maximum recommended Fluid

Viscosity:

LTH Filtration Oil Units -(108 cSt) 500 SUS

0.85 specific gravity

Visual Indicator (outlet filter):

Visual differential type
3-band (clean, change, bypass)

Filter Bypass Valve Settings

(Integral to Element):

Inlet – 3 psid (0.2 bar)
Outlet – 35 psid (2.4 bar)

Operating Temperature:

-40°F to +150°F (-40°C to +66°C)

Electrical Service Required:

10MFP – 110/220 volts, 60/50 Hz, single phase, 10/5 amps

Electrical Motor:

10MFP – ¾ hp @ 3450 rpm, O.D.P.

Thermal overload protection

Construction:

Cart frame – Steel
Filter head – Aluminum
Filter bowl – Steel
Hoses – PVC (Std.)
EPDM (high temp option)
Wands – PVC (Std.)
Steel tube (high temp option)

Weight:

110 lbs. (45.4kg)

Dimensions:

A = Height: 1034mm (40.7 in.)

B = Width: 648mm (25.5 in.)

C = Depth: 503mm (19.8 in.)



Typical Fluid Cleanliness Level Requirements

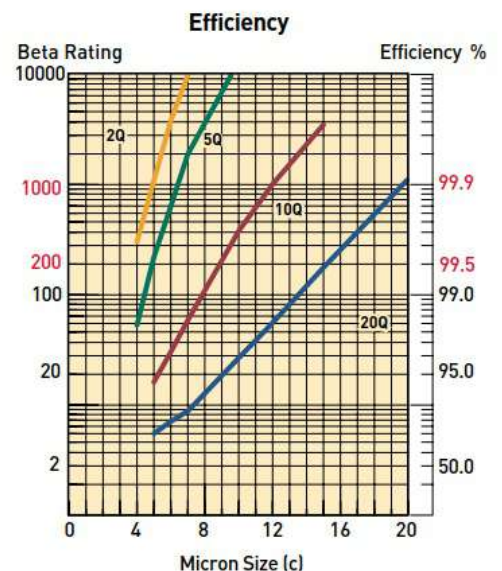
Component	ISO Cleanliness Level
Servo control valves	16/14/11
Proportional valves	17/15/12
Vane and piston pumps/motors	18/16/13
Directional and pressure control valves	18/16/13
Gear pumps/motors	19/17/14
Flow control valves cylinders	20/18/15
New fluid	20/18/15

Filter Cart Performance

Reservoir Capacity (Litres)	Time Requires (Hours)	Projected Cleanliness Level (ISO)
190	0.5	20/18/5
190	1.0	17/15/12
190	2.5	16/14/11
378	1.5	18/16/13
378	2.5	17/15/12
378	4.0	16/14/11
757	2.5	19/17/14
757	3.5	18/16/13
757	5.0	17/15/12

Filter Cart Element Performance

Media Code	Filter Media	Capacity (Grams)
40W	Woven Wire	"
40SA	Synthetic	"
20Q	Microglass III	140
10Q	Microglass III	135
05Q	Microglass III	130
02Q	Microglass III	110



LubeTeam Hydraulic S.r.l.

Administration and Headquarter:

Via Tufara Scautieri, 6

83018 - San Martino Valle Caudina (AV)

Office and Warehouse:

S.S. 7 Appia, Km. 237,00

82011 - Airola BN

ITALY

Tel. +39 0823 950 994

Fax +39 0823 412 546

www.lubeteam.it info@lubeteam.it

Italian VAT / C.F. e P.IVA: 01251720627

Follow us



This document is the property of LubeTeam Hydraulic S.r.l. All data reported here are for the exclusive use of the Receiver. Reproduction is not authorized without writing permission, in all or in part of the content of this document, in accordance to Law 633 art. 171, dated April 22, 1941.

Il presente documento è di proprietà della LubeTeam Hydraulic S.r.l. I dati riportati sono per esclusivo del destinatario. La riproduzione, di tutto o in parte, non è autorizzata senza permesso scritto secondo l'art. 171 della L. 633 del 22 Aprile 1941.