



OLEODINAMICA GECO

Motori a pistoni

Serie HF



 HYDRAULIC
COMPONENTS
& FLUID CONTAMINATION
CONTROL



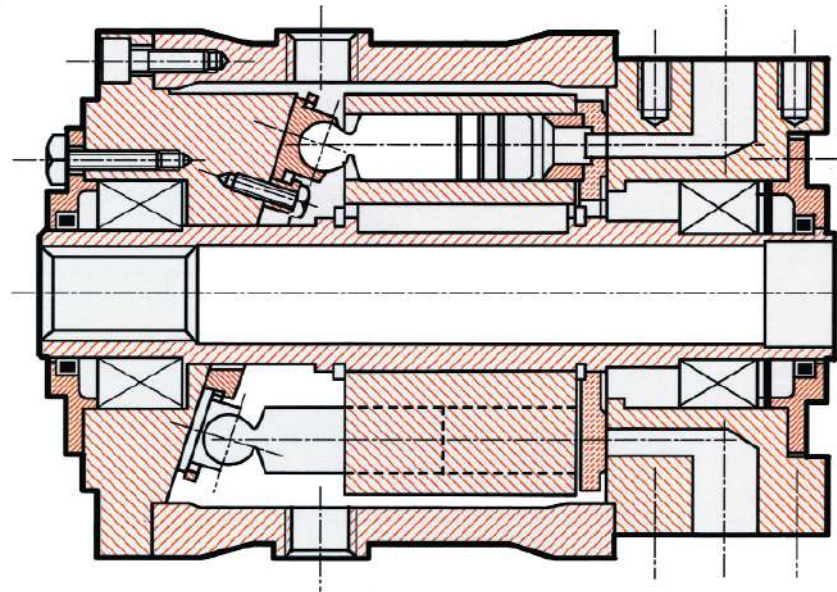
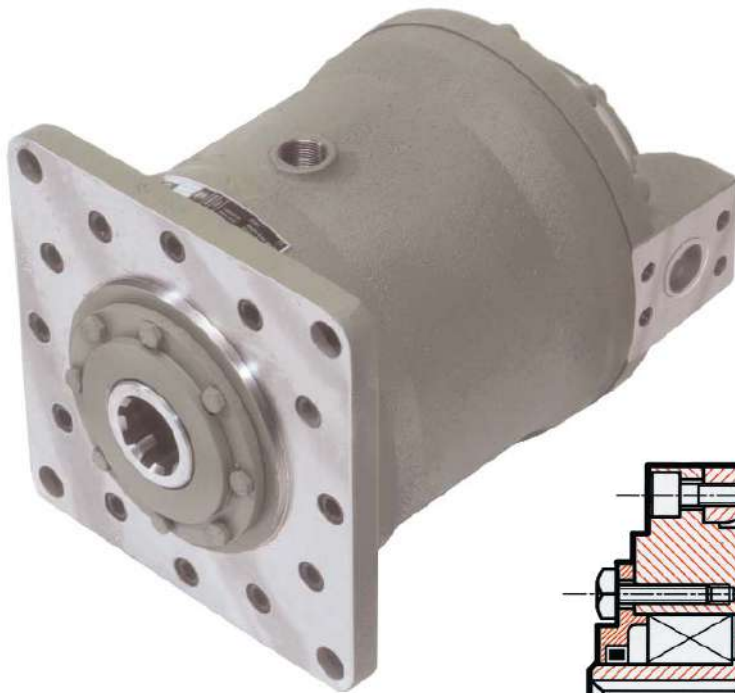
All trademarks belong to their respective owners; third party trademarks, product names, trade names, corporate names and company names mentioned may be trademarks of their respective owners or registered trademarks of other companies and are used for instructional purposes and for the benefit of the owner, without any end of Copyright infringement in force.

Tutti i marchi riportati appartengono ai legittimi proprietari; marchi di terzi, nomi di prodotti, nomi commerciali, nomi corporativi e società citati possono essere di proprietà dei rispettivi titolari o registrati da altre società e sono stati utilizzati a puro scopo esplicativo e a beneficio del possessore, senza alcun fine di violazione dei diritti di Copyright vigenti.

SERIE HF

CILINDRATA FISSA

FIXED DISPLACEMENT - KONSTANT SCHLUCKVOLUMEN



CARATTERISTICHE GENERALI

- 1) Elevata pressione di esercizio (320 bar).
- 2) Elevata velocità massima di rotazione.
- 3) Bassa velocità minima di rotazione.
- 4) Elevata potenza trasmissibile.
- 5) Elevata versatilità di impiego.
- 6) Elevata ripartizione e regolarità di coppia (13 pistoni).
- 7) Elevato numero di pistoni a bilanciamento idrostatico.
- 8) Flangiatura di fissaggio secondo norme SAE.
- 9) Flange adduzione olio secondo norme SAE 6000 PSI.
- 10) Distribuzione flottante brevettata.
- 11) Versioni anche ad albero cavo passante.
- 12) Cuscinetti a rulli conici contrapposti sull'albero.
- 13) Elevati carichi radiali e assiali sostenibili.
- 14) Dimensioni e pesi molto contenuti.
- 15) Assenza di vibrazioni durante il funzionamento.
- 16) Massima silenziosità (< 65 db).

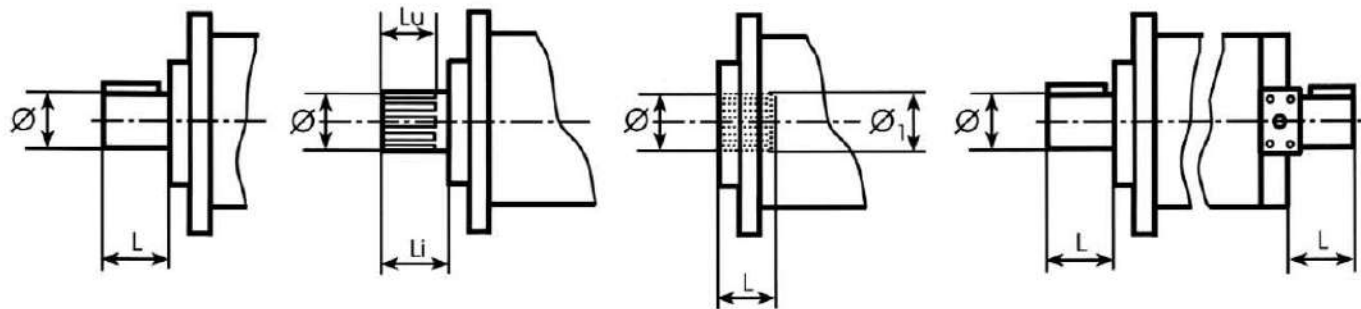
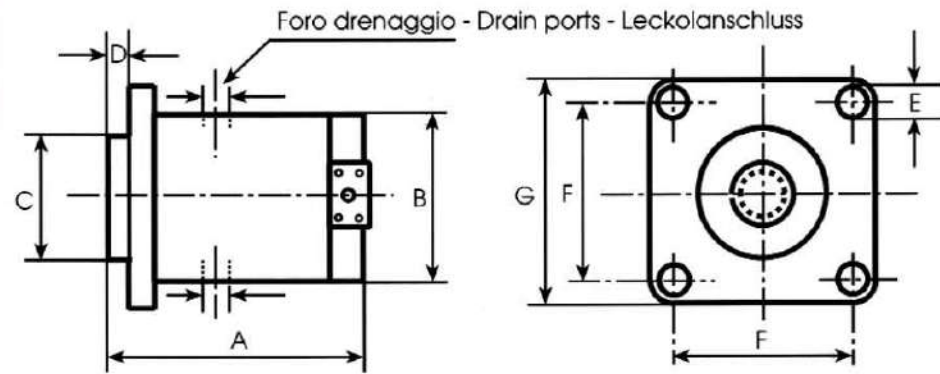
GENERAL CHARACTERISTICS

- 1) High exercise pressure (320 bar).
- 2) High max speed of rotation.
- 3) Low min speed of rotation.
- 4) High transmittable power.
- 5) High versatility of employment.
- 6) High division and torque reliability (13 pistons).
- 7) High number of pistons hydrostatically balanced.
- 8) Flange connections according to SAE rules.
- 9) Oil ports flange according to SAE 6000 PSI rules.
- 10) Patented floating timing system.
- 11) Versions with hollow, through shaft, also.
- 12) Double bearing at opposed conical rollers on the shaft.
- 13) High maintainable radial and axial loads.
- 14) Overall dimensions and weights very reduced.
- 15) Vibration-proof when operating.
- 16) Max silence (< 65 db).

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- 1) Hoher Dauerbetriebsdruck (320 bar).
- 2) Hohe Dauerdrehzahl.
- 3) Hoher Gleichlauf schon.
- 4) Hohe Leistungsdichte.
- 5) Vielseitigkeit der Einsatzbereiche.
- 6) Hohes Startmoment (13 pistoni).
- 7) Hohe Anzahl hydrostatisch ausgeglichene Kolben.
- 8) SAE Anbauflansche.
- 9) Ölanschlus-Flansche gemäß SAE 6000 PSI.
- 10) Patentierte Steuerung.
- 11) Durchgehende Hohlwelle, oder Welle beidseitig lieferbar.
- 12) Doppelte Schrägrollenlagerung der Abtriebswelle.
- 13) Hohe radiale und axiale Belastbarkeit.
- 14) Sehr kompakte abmessungen und geringes Gewicht.
- 15) Vibrationsfest im Betrieb.
- 16) Max. Geräuschoegel (< 65 db).

SERIE HF

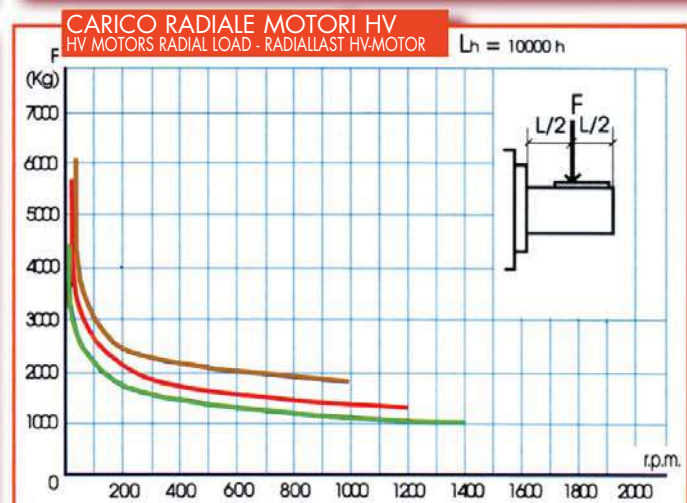
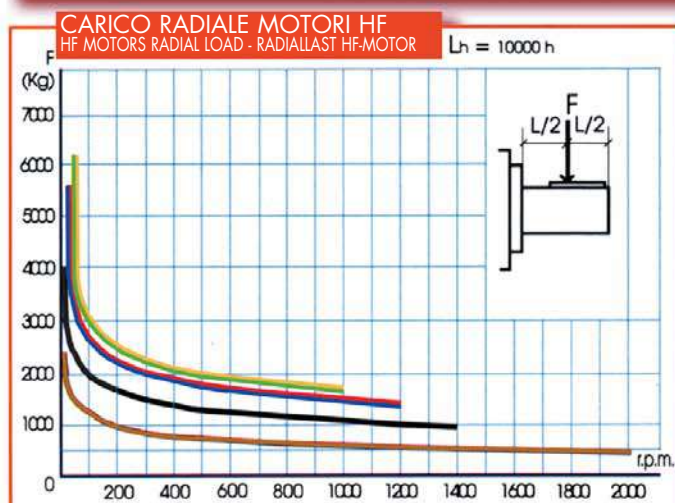
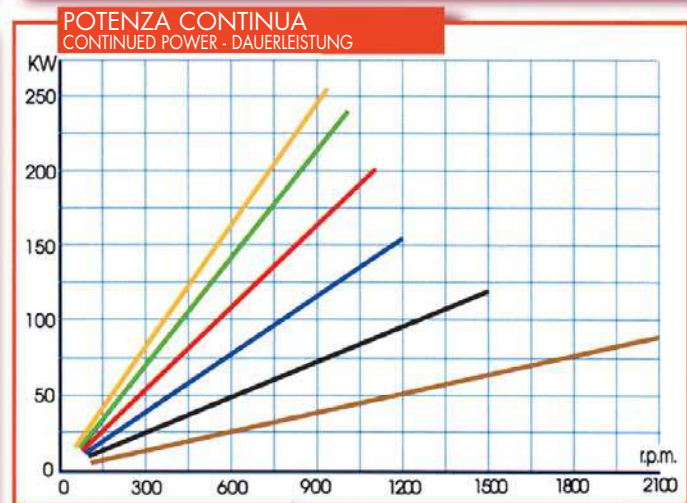
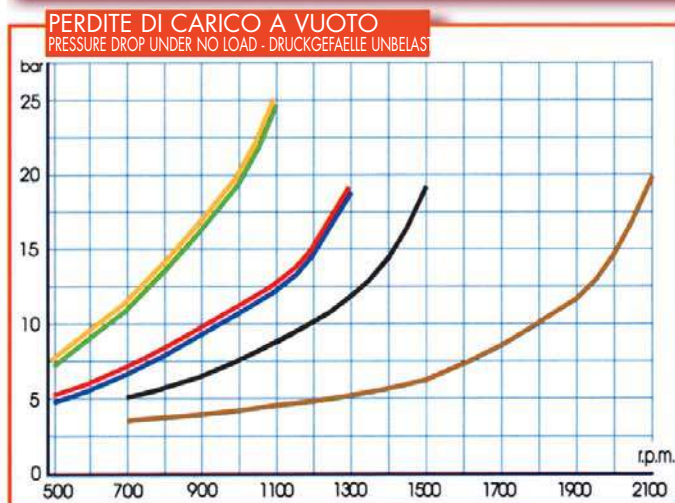
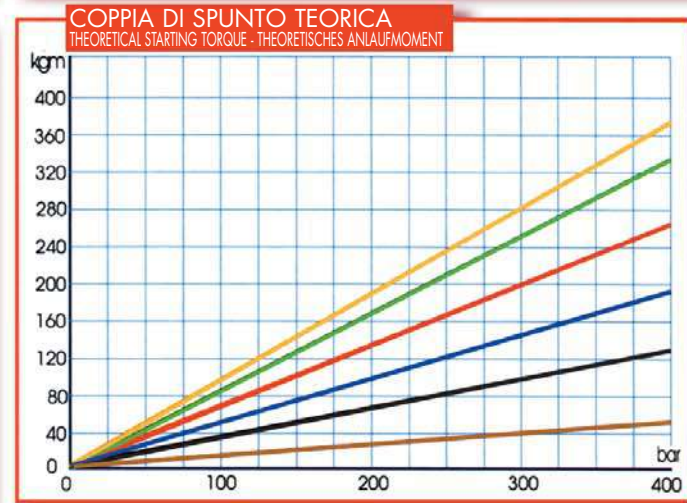
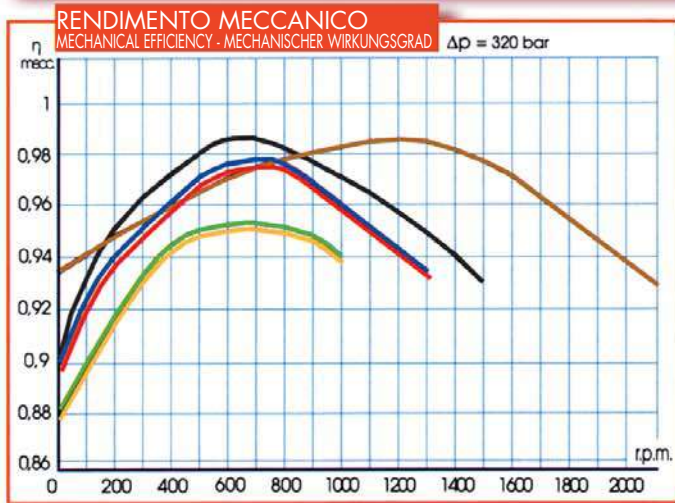
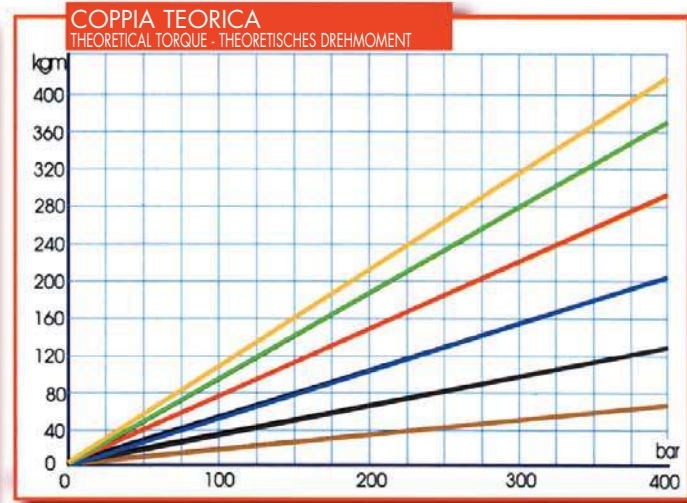
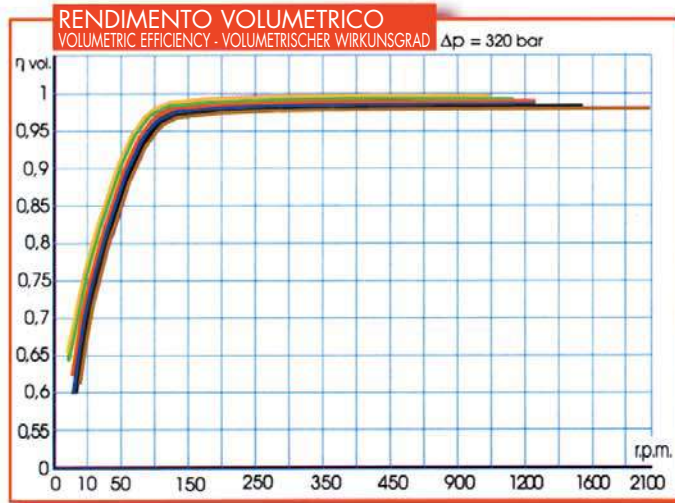


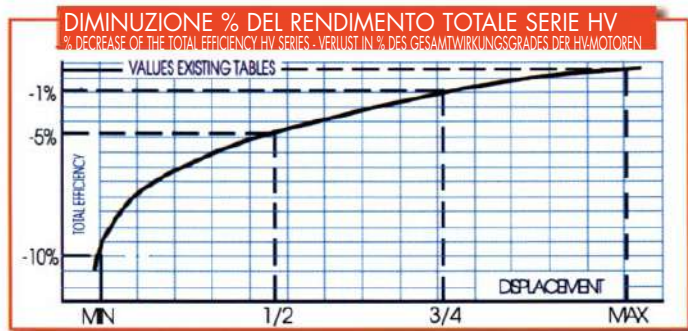
MODELLO TYPE - TYP	A	Ø B	Ø C ⁺⁰ / _{-0,05}	D	Ø E	F	G	ATTACCO SAE SAE Hittings - SAE Anschlüsse 6000 PSI	FORO DRENAGGIO Drain ports Leckolanschluss
HF 100	241	160	101,5	20	15	130,8	Ø161	1" GAS	1/2" GAS
HF 200	313	205	152	24	19	161,6	Ø205	1"	3/4" GAS
HF 300	361	250	165,1	24	21	224,5	Ø260	1 1/4"	3/4" GAS
HF 450	361	250	165,1	24	21	224,5	Ø260	1 1/4"	3/4" GAS
HF 600	390	270	165,1	24	21	224,5	Ø270	1 1/2"	3/4" GAS
HF 700	390	270	165,1	24	21	224,5	Ø270	1 1/2"	3/4" GAS

MODELLO TYPE - TYP	FEMMINA PASSANTE - DIN 5480 m 2 Female hollow splined shaft - Vielkeil-Hohlwelle			MASCHIO SCANALATO - DIN 5480 m 2 Splined male shaft - Vielkeilwelle			Cilindro con chiavetta a sempl. e dopp. uscita Cylindrical keyed shaft of simple and double end Zylinder Passfedernwelle, einseitig oder beidseitig	
	Ø	L	Ø1	Ø	Lunghezza utile Lu Useful L - Nutzbaulänge	Lunghezza ingombro Li Total L - Gesamtlänge	Ø	L
HF 100				28	35	45	28	50
HF 200	40	60	41	40	45	65	45	65
HF 300	45	70	50	45	50	75	60	75
HF 450	45	70	50	45	50	75	60	75
HF 600	50	70	51	55	55	70	65	75
HF 700	50	70	51	55	55	70	65	75

MODELLO TYPE - TYP	CILINDRATA Displacement Schluckvolumen	Press. max. cont. bar Max continuous press. bar Max Dauerbetriebsdruck	P. max. di punta bar Max peak press. bar Max Spitzenbetriebsdruck	Velocità RPM Speed range RPM Drehzahlbereich RPM	Coppia a 320 bar Kgm Torque at Drehmoment bei	POTENZA Kw Power Kw - Leistung Kw		PESO Kg Weight Kg Gewicht Kg
						MAX INTERMITT.	MAX CONTIN. MAX DAUER	
HF 100	103	320	400	10 - 2000	52	103	77	28
HF 200	205	320	400	10 - 1400	105	153	114	51
HF 300	325	320	400	10 - 1200	166	208	156	83
HF 450	462	320	400	10 - 1100	235	271	203	83
HF 600	588	320	400	10 - 1000	300	313	235	125
HF 700	671	320	400	10 - 950	337	335	251	125

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE POSSONO ESSERE VARIATE SENZA PREAVVISO
THE PUBLISHER RESERVES THE RIGHT TO CHANGE SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE
DER HERAUSGEBER BEHÄLT SICH TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VOR OHNE MITTEILUNG





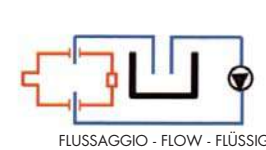
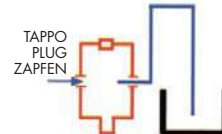
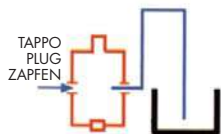
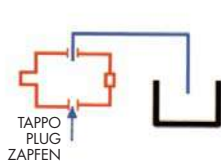
LEGENDA - LEGEND - LEGENDE

- HF 100
- HF 200
- HF 300
- HF 450
- HF 600
- HF 700
- HV 200
- HV 300/HV 450
- HV 600/HV 700

N.B. CURVE RILEVATE IN LABORATORIO
Viscosità olio = 35 cSt
Temperatura olio = 40°C
N.B. CURVES OBTAINED IN LABORATORY
Oil viscosity = 35 cSt
Oil temperature = 40°C
BEMERKUNG: IM LABOR ERREICHTE WERTE BEI
ölviskosität = 35 cSt
öiltemperatur = 40°C

RACCOMANDAZIONI GENERALI

- 1) Fluido idraulico: utilizzare olio idraulico minerale contenente additivi antiusura e antischiuma secondo le seguenti classi di viscosità ISO:
VG 68: per impieghi normali
VG 100: per impieghi particolarmente gravosi.
Viscosità ottimale: 35 cst
Temperatura: -20°C +80°C
- 2) Installazione: prima di mettere in funzione il motore riempire lo stesso con olio idraulico attraverso il foro di drenaggio.
- 3) Collegare il tubo di drenaggio libero al serbatoio nel foro superiore della carcassa e tappare quello opposto come da schizzo:



- 4) Nel caso di rotazione del motore ad elevata velocità, si consiglia un lavaggio in carcassa per l'opportuno raffreddamento delle parti in movimento. Consultare il ns. Ufficio Tecnico in merito alle portate consigliate.
- 5) Nel caso di applicazione in circuito chiuso è sempre necessaria l'applicazione in linea sul drenaggio di una valvola di lavaggio o by-pass.
- 6) In qualsiasi applicazione il motore si danneggia per effetto del fenomeno di cavitazione. Risulta pertanto necessario proteggerlo con gli opportuni accorgimenti.
- 7) In qualsiasi applicazione è consigliabile l'uso di una valvola limitatrice di pressione allo scarico tarata 6/8 bar per aumentare l'efficienza e la silenziosità del componente.
- 8) In qualsiasi applicazione è necessario un filtraggio dell'impianto a 10 micron.
- 9) Pulire accuratamente l'interno delle tubazioni e dei serbatoi prima dell'avvio dell'impianto.
- 10) Avviare l'impianto lentamente a vuoto facendogli spurgare bene l'aria residua prima di applicare il carico.
- 11) Sostituire filtri e fluido idraulico massimo ogni 500 ore di funzionamento.
- 12) I valori di punta intermittenti tabulati nelle caratteristiche si intendono di picco e quindi per la durata massima di 1% al minuto.
- 13) Se richiesto al momento dell'ordine, il motore può venire predisposto al collegamento con dinamo tachimetrica di tipo meccanico.

GENERAL RECOMMENDATIONS

- 1) Hydraulic fluid: the use of mineral-based hydraulic oil containing anti-wear and anti-foaming additives is recommended at the following ISO viscosity standards:
VG 68: for normal operating
VG 100: for particularly heavy operating.
Ideal viscosity: 35 cst
Temperature: -20°C +80°C
- 2) Start up: before starting work the motor casing must be filled with hydraulic oil through the drain port.
- 3) Connect the draining pipe to the upper drain port of the casing, free to the tank, and plug the opposed port as described in the below figure:

- 4) If a motor rotation at high speed is needed, a washing in the casing is recommended to make cold the parts in motion. Please contact our Technical Department for the capacity recommended.
- 5) If an application in closed loop is needed, it is always necessary the mounting on the drain line of a by-pass valve.
- 6) In every application the motor can be damaged due to cavitation. It is necessary to protect it with the appropriate devices.
- 7) In every application it is recommended the use of a pressure-reducing valve at the outlet set at 6/8 bar to increase the efficiency and noiseless of the component.
- 8) In every application it is recommended a filtration of the equipment at 10 micron.
- 9) Clean carefully all tanks and pipe internal before starting.
- 10) Start the machine slowly, without load, making a good air purging before loading the circuit.
- 11) Replace filter and hydraulic oil each 500 hours of work.
- 12) The peak or intermittent pressure values indicated in the characteristics are intended as max peak pressure for a max period of 1% per minute.
- 13) If requested at order issue the motor can be provided for connection with tachometer dynamo of mechanical type.

ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN

- 1) Hydraulikflüssigkeit: der Gebrauch von Hydrauliköl auf Mineralölbasis mit Additiven gegen Verschleiß und Schäumen wird empfohlen gemäß den folgenden ISO Viskositätsstandards:
VG 68: für Standard-Betrieb
VG 100: für teilweise schweren Betrieb.
Ideale Viskosität: 35 cst
Temperatur: -20°C +80°C
- 2) Vor Inbetriebnahme muß das Gehäuse unbedingt mit Hydrauliköl durch den oberen Lecköl-Anschluß befüllt werden.
- 3) Verbinden Sie die obere Lecköleitung frei, ohne Widerstand, mit dem Tank:

- 4) Wenn eine hohe Motordrehzahl benötigt wird, ist ein Durchspülen des Gehäuses erforderlich, um die beweglichen Teile zu kühlen, deshalb haben die Motoren noch einen unteren Leckölanschluß. Bitte setzen Sie sich mit unserer Technik-Abteilung in Verbindung um die erforderliche Spülmenge zu ermitteln.
- 5) Wenn der Motor im geschlossenen Kreislauf arbeiten soll, ist es immer notwendig eine Spülventil einzusetzen.
- 6) Bei einigen Anwendungsfällen könnte der Motor durch Kavitation beschädigt werden. Es ist nötig den Motor mit entsprechenden Vorkehrungen, wie zum Beispiel Nachsaugventile, zu schützen.
- 7) Ein Vorspannen des Rücklaufs mit 6/8 bar wird empfohlen.
- 8) Die Filtrierfeinheit des Öls sollte mindestens 10 micron betragen.
- 9) Alle Tanks und Leitungen müssen vor Inbetriebnahme innen gründlich gesäubert werden.
- 10) Starten Sie die Anlage langsam, ohne Last, erst nachdem die Anlage vollständig entlüftet ist, kann der Motor belastet werden.
- 11) Tauschen Sie Filter und Hydrauliköl alle 500 Arbeitsstunden.
- 12) Die Werte des Spitzendrucks oder des intermittierenden Drucks gemäß der angegebenen technischen Daten, sind als äußerster Wert für eine Zeit von max. 1% pro Minute anzusehen.
- 13) Auf besonderen Wunsch, kann der Motor auch mit Anschluß für einen mechanischen Tachometeranschluß ausgestattet werden.

SIGLA DI IDENTIFICAZIONE
HOW TO ORDER - BESTELLANGABEN

H V	450	IC	S	01	ESECUZIONE STANDARD STANDARD VERSION
MOTORE SERIE H TYPE OF MOTOR H SERIES MOTOR TYP SERIE H	DIMENSIONE NOMINALE - DIMENSION - NENNGROSSE 450 = 462 cm ³	COMANDO - CONTROL - ANSTEUERUNG IC = idraulico - hydraulic - Hydraulisch MD = manuale - manual - manuell	ALBERO - SHAFT - WELLENARTEN C = cavo - through hollow shaft - durchgehende hohlwelle S = semplice uscita con chiavetta - single male ended keyed shaft - Zylindrische Welle D = doppia uscita con chiavetta - double male ended keyed shaft - Zylindrische Welle beidseitig V = semplice uscita scanalato - single male ended splined shaft - Verzahnte Welle W = doppia uscita scanalato - double male ended splined shaft - Verzahnte Welle beidseitig Z = femmina scanalato - female splined shaft - Hohlwelle verzahnt		
F = cilindrata fissa - fixed displacement - Kostantes schluckvolumen V = cilindrata variabile - variable displacement - Variables schluckvolumen					

LubeTeam Hydraulic S.r.l.

Administration and Headquarter:

Via Tufara Scautieri, 6

83018 - San Martino Valle Caudina (AV)

Office and Warehouse:

S.S. 7 Appia, Km. 237,00

82011 - Airola BN

ITALY

Tel. +39 0823 950 994

Fax +39 0823 412 546

www.lubeteam.it info@lubeteam.it

Italian VAT / C.F. e P.IVA: 01251720627

Follow us



This document is the property of LubeTeam Hydraulic S.r.l. All data reported here are for the exclusive use of the Receiver. Reproduction is not authorized without writing permission, in all or in part of the content of this document, in accordance to Law 633 art. 171, dated April 22, 1941.

Il presente documento è di proprietà della LubeTeam Hydraulic S.r.l. I dati riportati sono per esclusivo del destinatario. La riproduzione, di tutto o in parte, non è autorizzata senza permesso scritto secondo l'art. 171 della L. 633 del 22 Aprile 1941.