

ASTON SEALS  
Sistemi di tenuta  
Anelli raschiatori



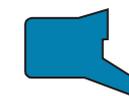
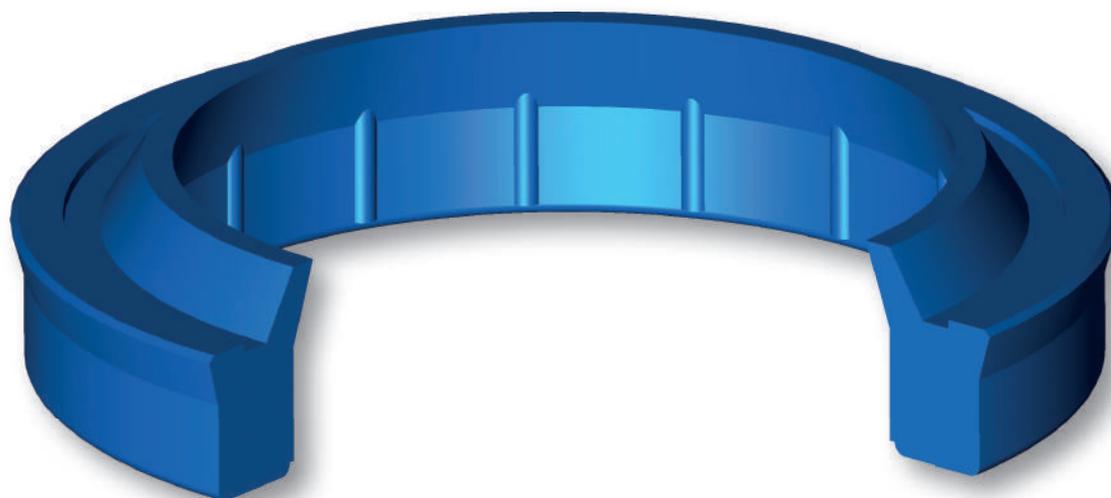
 HYDRAULIC  
COMPONENTS  
& FLUID CONTAMINATION  
CONTROL



All trademarks belong to their respective owners; third party trademarks, product names, trade names, corporate names and company names mentioned may be trademarks of their respective owners or registered trademarks of other companies and are used for instructional purposes and for the benefit of the owner, without any end of Copyright infringement in force.

Tutti i marchi riportati appartengono ai legittimi proprietari; marchi di terzi, nomi di prodotti, nomi commerciali, nomi corporativi e società citati possono essere di proprietà dei rispettivi titolari o registrati da altre società e sono stati utilizzati a puro scopo esplicativo e a beneficio del possessore, senza alcun fine di violazione dei diritti di Copyright vigenti.

# SA



Tipologia	Designazione	Durezza
Poliuretano	SEALPUR 93	93 °ShA

### CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Velocità**  
≤ 0.8 m/s

**Temperatura**  
-40°C ÷ +100°C

**Fluidi**  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

### RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Adatta per la tenuta stelo	
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

### SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato.  
Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

Lo scopo del raschiatore tipo SA di Aston Seals è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

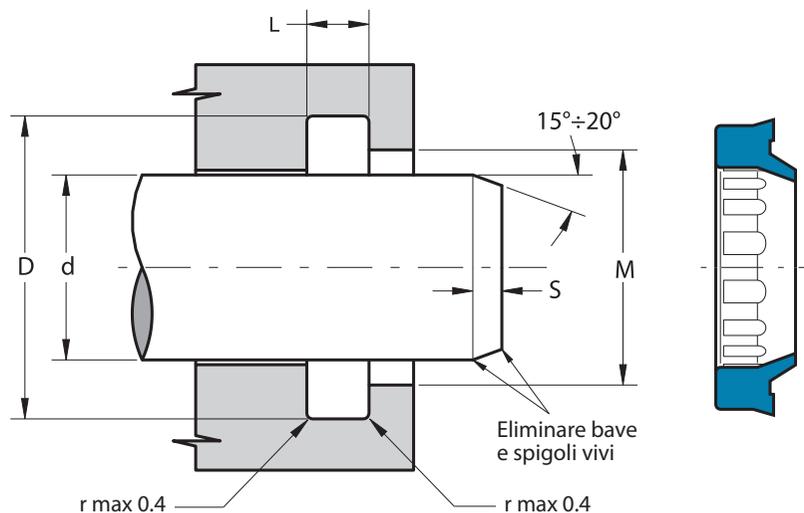
Un labbro di tenuta sul diametro esterno a contatto con la sede previene l'ingresso di sporcizia anche dall'esterno.

Scanalature interne danno stabilità al raschiatore e prevengono attorcigliamenti e incollaggi.

Il materiale utilizzato per produrre questo

raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

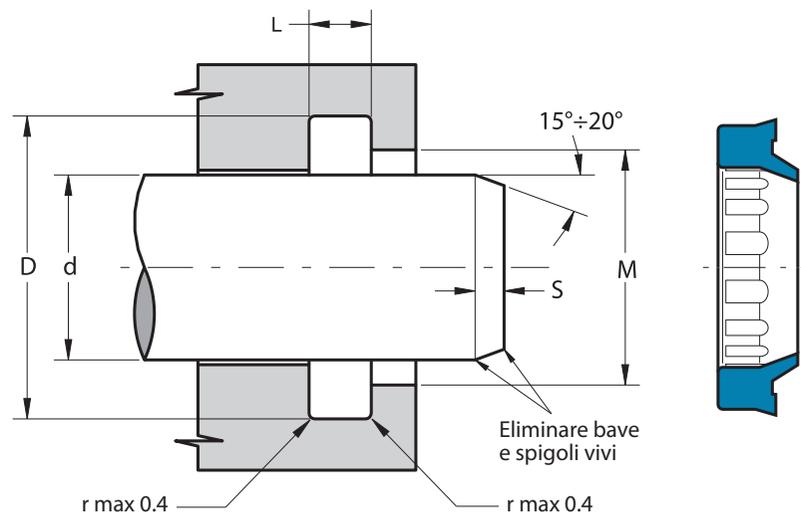
- Labbro di tenuta esterno per una reale protezione del sistema di tenuta
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SA 4	4	12.0	3.0	9.0
SA 5/S	5	12.0	2.8	9.0
SA 6/S	6	12.0	3.0	9.0
SA 8	8	14.6	3.8	11.0
SA 9/S	9	13.0	2.5	12.0
SA 10	10	16.6	3.8	13.8
SA 10/S	10	15.0	1.0	13.0
SA 12	12	18.6	3.8	15.0
SA 13	13	19.6	3.8	16.0
SA 14	14	20.6	3.8	17.0
SA 14/H	14	26.5	2.1	20.0
SA 15	15	21.6	3.8	18.0
SA 16	16	22.6	3.8	19.0
SA 16/A	16	22.5	3.0	19.0
SA 16/B	16	21.0	3.0	19.0
SA 17	17	23.6	3.8	20.0
SA 18	18	24.6	3.8	21.0
SA 20	20	28.6	5.3	23.0
SA 20/A	20	26.0	3.4	23.0
SA 22	22	30.6	5.3	25.0
SA 22/A2	22	30.6	2.2	25.0
SA 24	24	32.6	5.3	27.0
SA 24/A2	24	32.6	2.2	27.0
SA 25	25	33.6	5.3	28.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SA 25/H	25	32.5	1.6	27.9
SA 28	28	36.6	5.3	31.0
SA 30	30	38.6	5.3	33.0
SA 30/A2	30	40.0	3.0	34.5
SA 32	32	40.6	5.3	35.0
SA 32/H	32	39.5	1.6	34.9
SA 35	35	43.6	5.3	38.0
SA 35/A	35	43.6	5.0	38.0
SA 35/A2	35	45.0	4.0	39.0
SA 36	36	44.6	5.3	39.0
SA 36/A	36	44.0	5.3	39.0
SA 38	38	46.6	5.3	41.0
SA 40	40	48.6	5.3	43.0
SA 40/H	40	47.5	1.6	42.9
SA 42	42	50.6	5.3	45.0
SA 43.7/A	43.7	51.7	5.3	46.7
SA 45	45	53.6	5.3	48.0
SA 45/A	45	55.6	5.3	48.0
SA 45/A2	45	60.0	4.2	53.0
SA 48	48	56.6	5.3	51.0
SA 48/A	48	56.0	5.3	51.0
SA 50	50	58.6	5.3	53.0
SA 50/A	50	60.6	5.3	53.0
SA 50/A2	50	65.5	4.2	58.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SA 52	52	60.6	5.3	55.0
SA 55	55	63.6	5.3	58.0
SA 55/A	55	65.6	5.3	58.0
SA 55/C	55	66.0	5.0	61.8
SA 56	56	64.6	5.3	59.0
SA 56/A	56	66.6	5.3	59.0
SA 60	60	68.6	5.3	63.0
SA 60/A	60	70.6	5.3	63.0
SA 60/S	60	70.6	5.5	66.0
SA 63	63	71.6	5.3	66.0
SA 63/A	63	73.6	5.3	66.0
SA 65	65	73.6	5.3	68.0
SA 65/A	65	75.6	5.3	68.0
SA 70	70	78.6	5.3	73.0
SA 70/A	70	82.6	7.1	76.0
SA 70/B	70	80.6	5.3	73.0
SA 70/D	70	76.0	5.3	72.0
SA 73/A	73	83.6	7.3	76.0
SA 75	75	83.6	5.3	78.0
SA 75/A	75	87.2	7.1	81.0
SA 78/A	78	90.0	7.5	83.0
SA 78/C	78	88.5	5.0	84.8
SA 78/S	78	88.6	5.5	84.0
SA 80	80	88.6	5.3	83.0



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SA 80/A	80	92.6	7.1	86.0
SA 80/A2	80	90.0	2.15	84.6
SA 85	85	97.2	7.1	91.0
SA 85/A	85	93.6	5.3	88.0
SA 90	90	102.2	7.1	96.0
SA 90/C	90	98.2	5.3	93.0
SA 90/D	90	98.6	5.3	93.0
SA 95	95	107.2	7.1	101.0
SA 99/S	99	109.6	5.5	105.0
SA 100	100	112.2	7.1	106.0
SA 105	105	117.2	7.1	111.0
SA 105/A	105	113.6	5.3	108.0
SA 105/C	105	116.0	5.0	111.8
SA 110	110	122.2	7.1	116.0
SA 115	115	127.2	7.1	121.0
SA 115/B	115	123.2	5.3	118.0
SA 120	120	132.2	7.1	126.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SA 120/A	120	128.6	5.3	123.0
SA 120/S	120	130.6	5.5	126.0
SA 124	124	136.2	7.1	130.0
SA 125	125	137.2	7.1	131.0
SA 125/A	125	140.2	10.1	132.6
SA 130	130	142.2	7.1	136.0
SA 135	135	147.2	7.1	141.0
SA 140	140	152.2	7.1	146.0
SA 140/A	140	148.6	5.3	143.0
SA 141/S	141	151.6	5.5	147.0
SA 145	145	157.2	7.1	151.0
SA 150	150	162.2	7.1	156.0
SA 150/B	150	158.2	5.3	153.0
SA 155	155	169.2	7.1	162.0
SA 160	160	175.2	10.1	168.0
SA 162/S	162	172.6	5.5	168.0
SA 170	170	185.2	10.1	178.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SA 180	180	195.2	10.1	188.0
SA 183/S	183	193.6	5.5	189.0
SA 190	190	205.2	10.1	198.0
SA 190/A	190	210.0	10.1	200.0
SA 200	200	215.2	10.1	208.0
SA 207/S	207	217.6	5.5	213.0
SA 210	210	225.2	10.1	218.0
SA 220	220	235.2	10.1	228.0
SA 230	230	245.2	10.1	238.0
SA 240	240	255.2	10.1	248.0
SA 245	245	260.2	10.1	253.0
SA 250	250	265.2	10.1	258.0

Misure in pollici

SA 1500 1875	38.1	47.6	4.75	42.1
--------------	------	------	------	------



## SAF



Lo scopo del raschiatore tipo SAF di Aston Seals è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione

## MATERIALE



Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

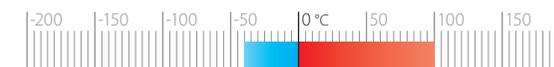
Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità  
≤ 0.8 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Adatta per la tenuta stelo  
Ra ≤ 1.6 μm      Rt ≤ 6.3 μm

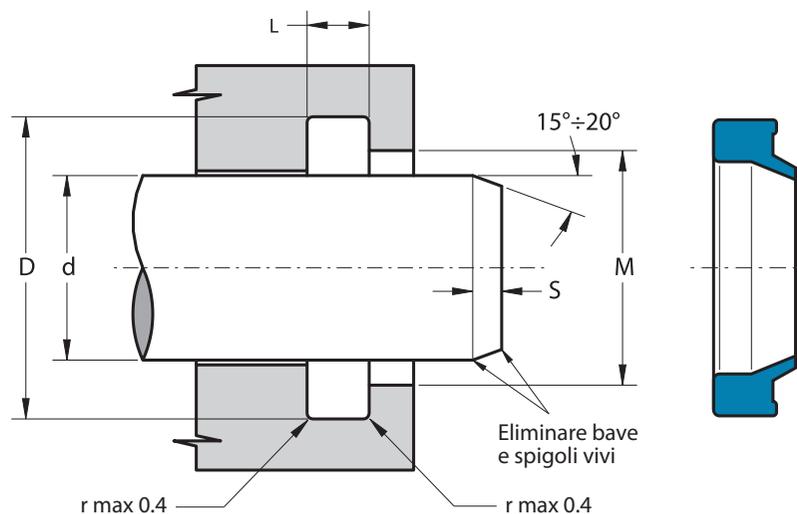
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato.  
Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# SAF

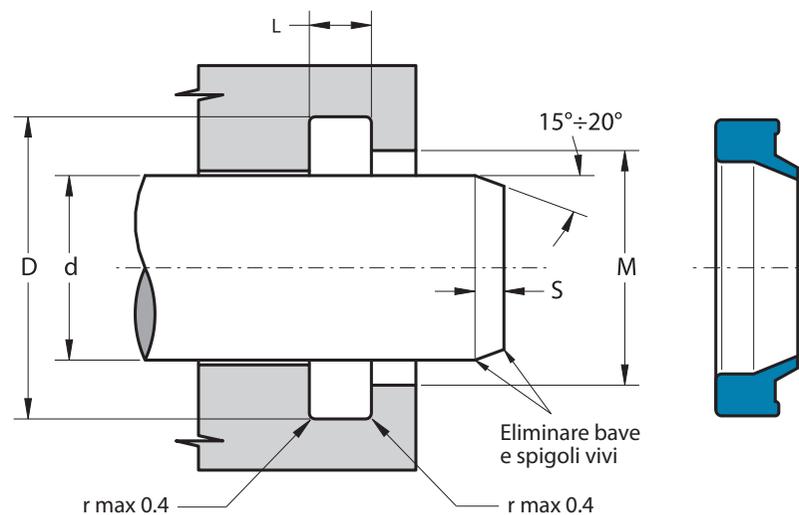


Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SAF 8	8	14.6	3.8	11.0
SAF 12/A	12	17.0	2.9	15.0
SAF 14	14	20.6	3.8	17.0
SAF 15	15	21.6	3.8	18.0
SAF 16	16	22.6	3.8	19.0
SAF 16/C	16	25.0	4.5	19.0
SAF 16/D	16	21.0	3.8	19.0
SAF 18	18	24.6	3.8	21.0
SAF 20	20	28.6	5.3	23.0
SAF 20/B	20	29.0	3.5	23.0
SAF 20/C	20	29.0	4.5	23.0
SAF 20/T	20	28.6	5.2	23.0
SAF 22/A	22	31.0	4.5	25.0
SAF 22/B	22	27.0	3.0	24.5
SAF 22/T	22	30.6	5.2	25.0
SAF 25	25	33.6	5.3	28.0
SAF 25/A	25	34.2	4.5	28.2
SAF 25/S	25	33.6	5.0	28.0
SAF 25/T	25	33.6	5.2	28.0
SAF 28	28	36.6	5.3	31.0
SAF 28/A	28	33.6	3.2	30.6
SAF 28/T	28	36.6	5.2	31.0
SAF 30	30	38.6	5.3	33.0
SAF 30/B	30	42.0	3.2	34.4

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SAF 30/C	30	39.2	4.5	33.2
SAF 30/T	30	38.6	5.2	33.0
SAF 32	32	40.6	5.3	35.0
SAF 32/T	32	40.6	5.2	35.0
SAF 35	35	43.6	5.3	38.0
SAF 35/B	35	43.9	6.3	38.0
SAF 35/T	35	43.6	5.2	38.0
SAF 36	36	44.6	5.3	39.0
SAF 38/T	38	46.6	5.2	41.0
SAF 40	40	48.6	5.3	43.0
SAF 40/A	40	52.0	3.2	45.0
SAF 40/T	40	48.6	5.2	43.0
SAF 42	42	50.6	5.3	45.0
SAF 42/A	42	50.0	4.0	45.6
SAF 45	45	53.6	5.3	48.0
SAF 45/A/T	45	55.6	5.2	48.0
SAF 45/B	45	56.0	3.5	50.0
SAF 48/A/T	48	60.6	5.2	54.0
SAF 50	50	58.6	5.3	53.0
SAF 50/A/T	50	60.6	5.2	53.0
SAF 50/B	50	58.6	6.3	53.0
SAF 55	55	63.6	5.3	58.0
SAF 55/A/T	55	65.6	5.2	58.0
SAF 55/B	55	63.6	4.3	58.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SAF 60	60	68.6	5.3	63.0
SAF 60/A/T	60	70.6	5.2	63.0
SAF 63/A/T	63	73.6	5.2	66.0
SAF 63/B	63	73.0	6.3	70.0
SAF 65	65	73.6	5.3	68.0
SAF 65/A/T	65	75.6	5.2	68.0
SAF 65/B	65	72.6	2.3	68.0
SAF 65/C	65	77.0	3.2	70.0
SAF 65/D	65	77.6	7.3	70.0
SAF 70	70	78.6	5.3	73.0
SAF 70/B/T	70	80.6	5.2	73.0
SAF 70/C	70	78.6	6.3	73.0
SAF 75/T	75	83.6	5.2	78.0
SAF 78/B	78	86.0	5.0	81.0
SAF 80/A/T	80	92.2	7.0	86.0
SAF 97/A/T	97	105.6	5.2	100.0
SAF 110	110	122.2	7.1	116.0
SAF 111/A	111	126.0	6.8	118.0
SAF 118/B	118	126.0	5.0	121.0
SAF 124/A	124	139.0	6.8	131.0
SAF 135/A	135	150.0	9.5	145.0
SAF 140/B	140	155.0	6.8	147.0
SAF 142/A	142	151.6	5.3	146.0
SAF 142/B	142	153.6	6.3	147.0

SAF



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
<b>SAF 143/B</b>	143	151.0	5.5	146.0
<b>SAF 145/B</b>	145	160.0	9.5	155.0
<b>SAF 150/C</b>	150	165.0	9.5	160.0
<b>SAF 155/A</b>	155	170.0	6.8	162.0
<b>SAF 160/A</b>	160	175.0	9.5	170.0
<b>SAF 170/A</b>	170	185.0	6.8	177.0
<b>SAF 186/A</b>	186	201.0	6.8	193.0
<b>SAF 200/A</b>	200	215.0	9.5	210.0
<b>SAF 216/A</b>	216	231.0	6.8	223.0

Misure in pollici

<b>SAF 1000</b>	25.4	33.02	4.1	28.4
<b>SAF 3000</b>	76.2	88.9	6.3	83.9
<b>SAF 6500</b>	165.1	190.5	12.7	182.9
<b>SAF 7000</b>	177.8	203.2	12.7	195.6



# SAP



Lo scopo del raschiatore tipo SAP di Aston Seals è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta anche in presenza di forti contaminazioni come ghiaccio e fango.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un labbro di tenuta sul diametro esterno a contatto con la sede previene l'ingresso di sporcizia anche dall'esterno.

Scanalature interne danno stabilità al raschiatore, prevengono incollaggi e rilasciano la pressione.

Il materiale utilizzato per produrre questo

raschiatore è una speciale resina poliestere che assicura eccellenti proprietà in caso di impieghi molto gravosi, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio.

- Labbro di tenuta esterno per una reale protezione del sistema di tenuta
- Particolarmente adatto per impieghi gravosi
- Capacità di rilasciare eventuali contropressioni
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Di facile installazione

## MATERIALE



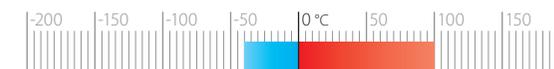
<b>Tipologia</b>	<b>Designazione</b>	<b>Durezza</b>
Resina poliestere	SEALITE 55	55 °ShD

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Velocità**  
≤ 4 m/s



**Temperatura**  
-40°C ÷ +100°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

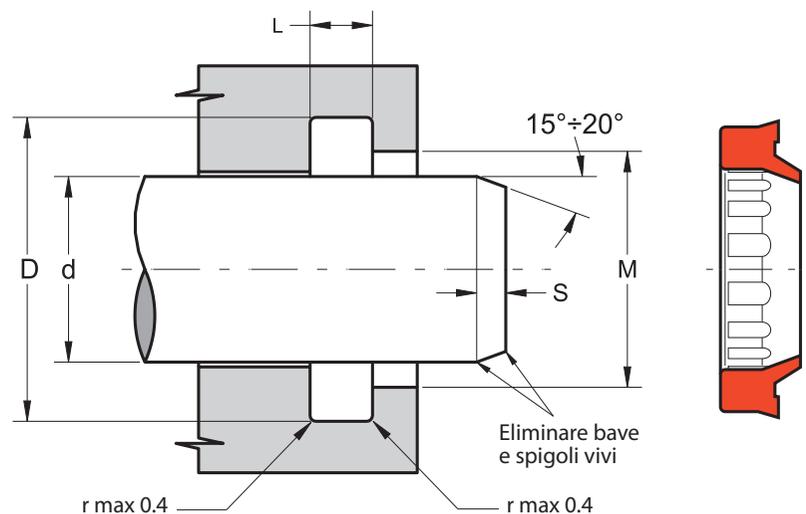
<b>Superf. dinamica</b>	Adatta per la tenuta stelo	
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato. Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



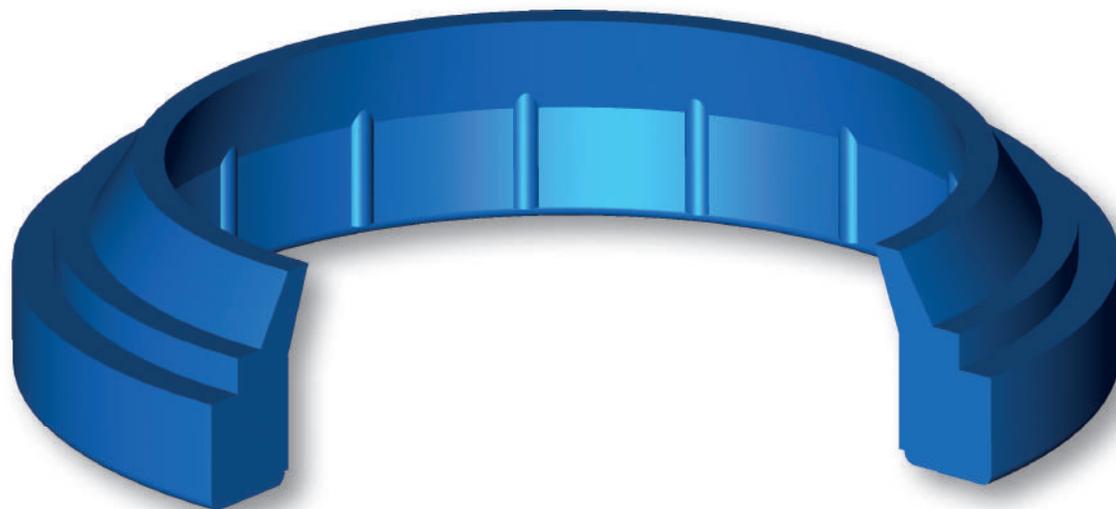
Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
<b>SAP 20 28 5</b>	20	28.0	5.0	25.5
<b>SAP 22 30 5</b>	22	30.0	5.0	27.5
<b>SAP 25 33 5</b>	25	33.0	5.0	30.5
<b>SAP 28 36 5</b>	28	36.0	5.0	33.5
<b>SAP 30 38 5</b>	30	38.0	5.0	35.5
<b>SAP 32 40 5</b>	32	40.0	5.0	37.5
<b>SAP 35 43 5</b>	35	43.0	5.0	40.5
<b>SAP 36 44 5</b>	36	44.0	5.0	41.5
<b>SAP 40 48 5</b>	40	48.0	5.0	45.5
<b>SAP 45 53 5</b>	45	53.0	5.0	50.5
<b>SAP 45 55.6 5.3</b>	45	55.6	5.3	48.0
<b>SAP 50 58 5</b>	50	58.0	5.0	55.5
<b>SAP 50 60.6 5.3</b>	50	60.6	5.3	53.0
<b>SAP 55 63.6 5.3</b>	55	63.6	5.3	58.0
<b>SAP 55 65 5.3</b>	55	65.0	5.3	61.0
<b>SAP 55 65 6.3</b>	55	65.0	6.3	61.0
<b>SAP 56 66 6.3</b>	56	66.0	6.3	63.0
<b>SAP 60 70 5.3</b>	60	70.0	5.3	66.0
<b>SAP 60 70 6.3</b>	60	70.0	6.3	67.0
<b>SAP 63 73 6.3</b>	63	73.0	6.3	70.0
<b>SAP 63 73.6 5.3</b>	63	73.6	5.3	66.0
<b>SAP 65 75 5.3</b>	65	75.0	5.3	68.0
<b>SAP 70 78 5</b>	70	78.0	5.0	75.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
<b>SAP 70 80 6.3</b>	70	80.0	6.3	77.0
<b>SAP 70 80.6 5.3</b>	70	80.6	5.3	73.0
<b>SAP 70 82.2 7.2</b>	70	82.2	7.2	76.0
<b>SAP 75 83 5</b>	75	83.0	5.0	80.5
<b>SAP 75 85 6.3</b>	75	85.0	6.3	82.0
<b>SAP 80 90 6.3</b>	80	90.0	6.3	87.0
<b>SAP 90 100 6.3</b>	90	100.0	6.3	97.0
<b>SAP 90 102.2 7.1</b>	90	102.2	7.1	96.0
<b>SAP 95 107.2 7.2</b>	95	107.2	7.2	101.0
<b>SAP 100 110.6 5.3</b>	100	110.6	5.3	104.0
<b>SAP 100 112.2 7.1</b>	100	112.2	7.1	106.0
<b>SAP 100 115 9.5</b>	100	115.0	9.5	110.0
<b>SAP 105 117.2 7.1</b>	105	117.2	7.1	111.0
<b>SAP 110 122.2 7.1</b>	110	122.2	7.1	116.0
<b>SAP 130 142.2 7.2</b>	130	142.2	7.2	136.0
<b>SAP 135 150 9.5</b>	135	150.0	9.5	145.0

## Misure in pollici

<b>SAP 1250 1625 0187</b>	31.75	41.28	4.75	37.97
<b>SAP 1500 1875 0187</b>	38.10	47.63	4.75	44.32
<b>SAP 1750 2125 0187</b>	44.45	53.98	4.75	50.67
<b>SAP 2000 2500 0250</b>	50.80	63.50	6.35	59.10

# SAG



Lo scopo del raschiatore tipo SAG di Aston Seals è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta.

Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un'interferenza di montaggio sul diametro esterno riduce l'ingresso di sporcizia nel sistema di tenuta.

Scanalature interne danno stabilità al raschiatore e prevengono attorcigliamenti e incollaggi.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assi-

cura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Elevata durata in esercizio
- Interferenza esterna di montaggio per una buona protezione del sistema di tenuta
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione

## MATERIALE



Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

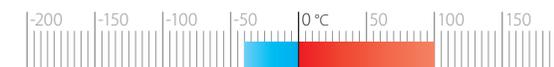
Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità  
≤ 0.8 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

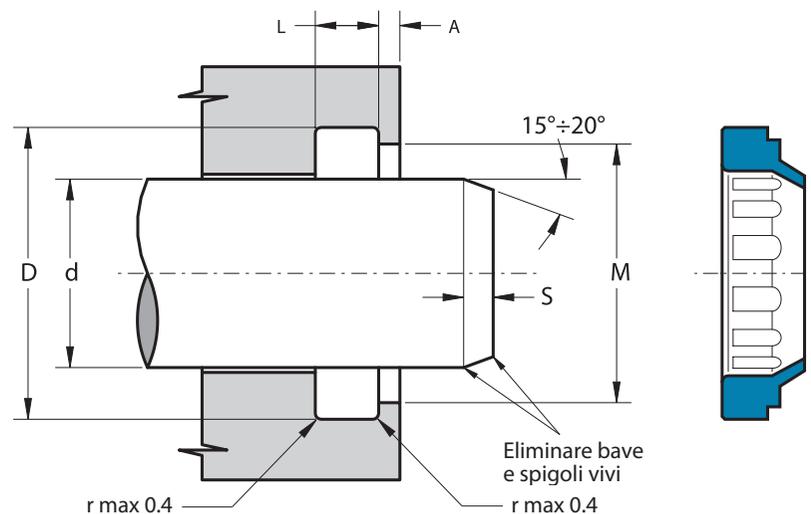
Adatta per la tenuta stelo  
Ra ≤ 1.6 μm      Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato.  
Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>±0.1</sup>	L <sup>+0.15</sup>	M <sup>H11</sup>	A <sup>±0.1</sup>
SAG 6	6	10	2	9	1
SAG 7	7	11	2	10	1
SAG 10/A	10	16	2.6	14	1
SAG 12	12	20	4	18	1
SAG 14/A	14	20	2.6	18	1
SAG 15/A	15	19	2	18	1.2
SAG 16	16	24	4	22	1
SAG 16/A	16	20.7	3.7	19	0.8
SAG 16/B	16	20.7	2.2	19	0.8
SAG 18	18	26	4	24	1
SAG 20	20	28	4	26	1
SAG 22	22	30	4	28	1
SAG 24	24	32	4	30	1
SAG 25	25	33	4	31	1
SAG 25/A	25	33.6	5.5	31.4	4
SAG 25/B	25	31	2.4	29	1
SAG 28	28	36	4	34	1
SAG 30	30	38	4	36	1
SAG 30/A	30	36	4	34	1
SAG 30/B	30	47.5	3	45.5	1.5
SAG 32	32	40	4	38	1
SAG 35	35	43	4	41	1
SAG 36	36	44	4	42	1
SAG 38	38	46	4	44	1

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>±0.1</sup>	L <sup>+0.15</sup>	M <sup>H11</sup>	A <sup>±0.1</sup>
SAG 40	40	48	4	46	1
SAG 42	42	50	4	48	1
SAG 45	45	53	4	51	1
SAG 50	50	58	4	56	1
SAG 54	54	62	4	60	1
SAG 55	55	63	4	61	1
SAG 56	56	64	4	62	1
SAG 60	60	68	4	66	1
SAG 63	63	71	4	69	1
SAG 65	65	73	4	71	1
SAG 70	70	78	4	76	1
SAG 75	75	83	4	81	1
SAG 78	78	86	4	84	1
SAG 80	80	88	4	86	1
SAG 85	85	93	4	91	1
SAG 90	90	98	4	96	1
SAG 90/A	90	100	5.5	96	2
SAG 97/B	97	107	7	103	2
SAG 100	100	108	4	106	1
SAG 100/A	100	108	6	103.5	2
SAG 110	110	122	5.5	119	1.5
SAG 110/A	110	120	5.5	116	2
SAG 110/B	110	118	4	116	1
SAG 117	117	129	5.5	126	1.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>±0.1</sup>	L <sup>+0.15</sup>	M <sup>H11</sup>	A <sup>±0.1</sup>
SAG 118/B	118	128	7	124	2
SAG 120	120	132	5.5	129	1.5
SAG 120/A	120	132	8.2	125	2.5
SAG 125	125	137	5.5	134	1.5
SAG 132/A	132	142	5.5	138	2
SAG 137/A	137	147	5.5	143	2
SAG 140/A	140	152	8.2	145	2.5
SAG 140/B	140	150	7	146	2
SAG 152/A	152	162	5.5	158	2
SAG 172/A	172	182	5.5	178	2
SAG 194/A	194	204	5.5	200	2

Misure in pollici

SAG 3000	76.2	86.2	3.1	82.5	1.9
----------	------	------	-----	------	-----

# SAC



Lo scopo del raschiatore tipo SAC di Aston Seals è di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta, di proteggere gli elementi di guida e allungare la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Questo è ottenuto grazie a:

- uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente e previene lo sviluppo di scorie.
- una protezione esterna che avvolge la sede della testata, impedendo la ritenzione di liquami e l'ingresso d'impurità attraverso la parte esterna, come invece accade nei raschiatori tradizionali.
- un labbro di tenuta addizionale sull'esterno a contatto con la sede come ulteriore protezione dall'ingresso di sporcizia.

Scanalature interne danno stabilità, prevengono attorcigliamenti e incollaggi del raschiatore nella sede e provvedono al rilascio di un eventuale accumulo di pressione a valle della tenuta stelo.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura e un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Un lembo esterno avvolgente per un'assoluta protezione dall'ingresso di sporcizia nel sistema
- Particolarmente adatto per impieghi duri e gravosi
- Particolarmente idoneo a cilindri verticali
- Elevata durata in esercizio
- Capacità di rilascio di un eventuale accumulo di pressione
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Di facile installazione

## MATERIALE



Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

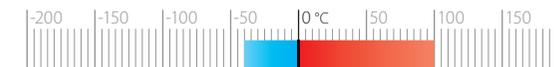
Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità  
≤ 0.8 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Adatta per la tenuta stelo  
Ra ≤ 1.6 μm      Rt ≤ 6.3 μm

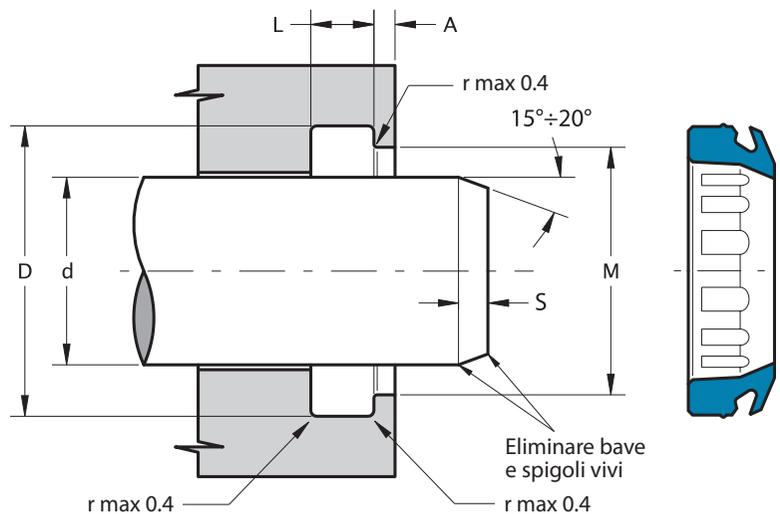
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato.  
Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

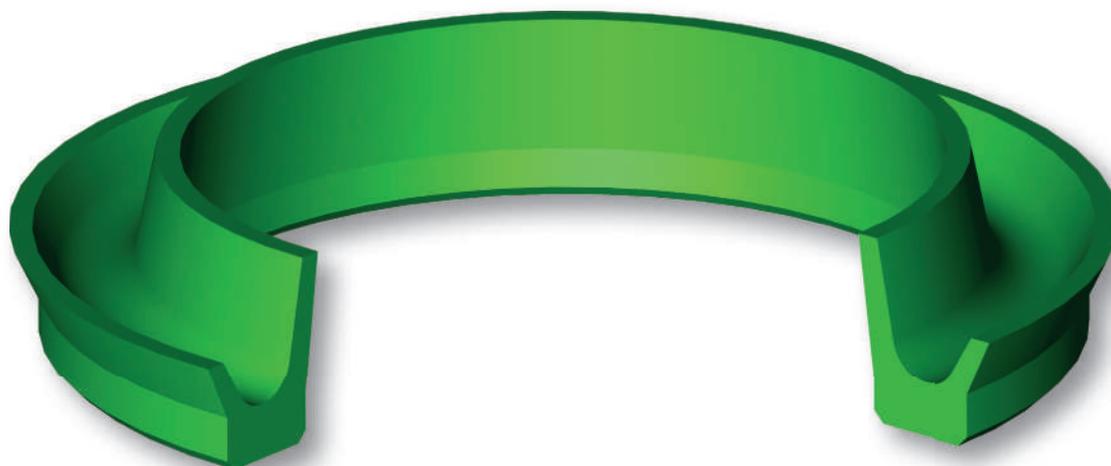
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

SAC



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>H11</sup>	A <sup>+0.1</sup>
<b>SAC 35 45 6.3</b>	35	45.0	6.3	42.0	1.5
<b>SAC 36 44 5</b>	36	44.0	5.0	41.5	1.5
<b>SAC 40 48 5</b>	40	48.0	5.0	45.5	1.5
<b>SAC 45 53 5</b>	45	53.0	5.0	50.5	1.5
<b>SAC 50 58 5</b>	50	58.0	5.0	55.5	1.5
<b>SAC 56 66 6.3</b>	56	66.0	6.3	63.0	1.5
<b>SAC 60 70 6.3</b>	60	70.0	6.3	67.0	1.5
<b>SAC 63 73 6.3</b>	63	73.0	6.3	70.0	1.5
<b>SAC 70 82.6 8</b>	70	82.6	8.0	78.4	2.0
<b>SAC 80 90 6.3</b>	80	90.0	6.3	87.0	1.5
<b>SAC 90 102.2 7.1</b>	90	102.2	7.1	96.0	2.8

# SAW



Lo scopo del raschiatore tipo SAW di Aston Seals è quello di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta anche in presenza di forti contaminazioni come ghiaccio e fango.

Grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

È progettato per l'inserimento a scatto nella sua sede. Affinché funzioni correttamente è importante che il montaggio sia eseguito con cura.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è una speciale resina poliesteri che

assicura eccellenti proprietà in caso di impieghi gravosi, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio.

- Progettato per l'inserimento a scatto nella sua sede
- Particolarmente adatto per impieghi medio-gravosi
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Di facile installazione

## MATERIALE



<b>Tipologia</b>	<b>Designazione</b>	<b>Durezza</b>
Resina poliesteri	SEALITE 63	63 °ShD

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi**  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Adatta per la tenuta stelo	
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

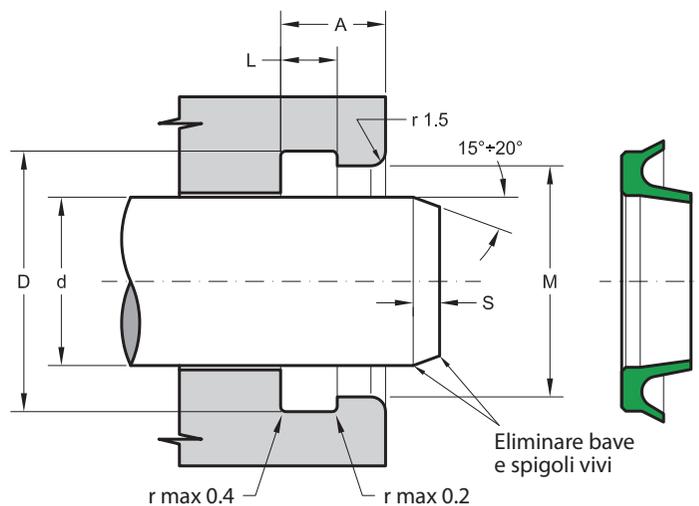
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato. Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# SAW



Part.	$d^{f7}$	$D^{H10}$	$L^{+0.2}$	$A$	$M^{-0.2}$
<b>SAW 16</b>	16	26.0	4.5	6.5	24.5
<b>SAW 18</b>	18	28.0	4.5	6.5	26.5
<b>SAW 20</b>	20	33.0	6.0	8.5	31.5
<b>SAW 22</b>	22	35.0	6.0	8.5	33.5
<b>SAW 25</b>	25	38.0	6.0	8.5	36.5
<b>SAW 28</b>	28	41.0	6.0	8.5	39.5
<b>SAW 30</b>	30	43.0	6.0	8.5	41.5
<b>SAW 32</b>	32	45.0	6.0	8.5	43.5
<b>SAW 36</b>	36	49.0	6.0	8.5	47.5
<b>SAW 40</b>	40	53.0	6.0	8.5	51.5
<b>SAW 45</b>	45	58.0	6.0	8.5	56.5
<b>SAW 50</b>	50	63.0	6.0	8.5	61.5
<b>SAW 55</b>	55	68.0	6.0	8.5	66.5
<b>SAW 56</b>	56	69.0	6.0	8.5	67.5
<b>SAW 60</b>	60	73.0	6.0	8.5	71.5
<b>SAW 63</b>	63	76.0	6.0	8.5	74.5
<b>SAW 65</b>	65	78.0	6.0	8.5	76.5
<b>SAW 70</b>	70	83.0	6.0	8.5	81.5
<b>SAW 80</b>	80	93.0	6.0	8.5	91.5
<b>SAW 90</b>	90	103.0	6.0	8.5	101.5
<b>SAW 100</b>	100	113.0	6.0	8.5	111.5

# SAB



Le funzioni del raschiatore bidirezionale tipo SAB di Aston Seals sono:

- prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta; questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.
- Trattenere il residuo film d'olio che passa attraverso la tenuta stelo. I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Trattiene il residuo film d'olio che passa attraverso la tenuta stelo
- Elevata durata in esercizio
- Non risente delle deformazioni strutturali
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione

## MATERIALE



Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

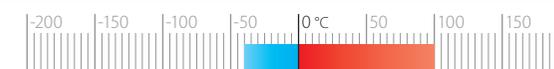
Pressione  
≤ 15 bar



Velocità  
≤ 0.8 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

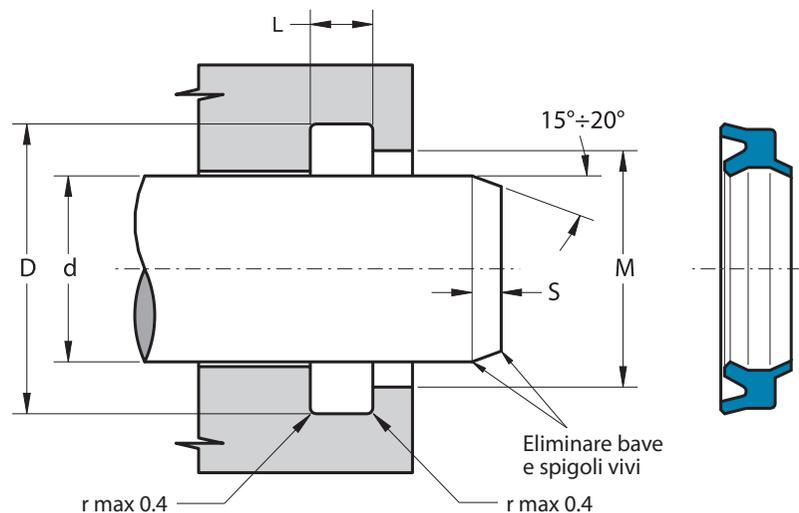
Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SAB 10/ISO	10	16.0	4.0	12.5
SAB 10 20 6	10	20.0	6.5	14.0*
SAB 12	12	18.6	3.8	15.0
SAB 12 26 6.6	12	26.0	7.0	15.0*
SAB 14	14	20.6	3.8	17.0
SAB 14/ISO	14	20.0	4.0	16.5
SAB 16/A	16	24.0	5.0	20.3
SAB 17	17	23.6	3.8	20.0
SAB 18	18	24.6	3.8	21.0
SAB 20	20	28.6	5.3	23.0
SAB 22	22	30.6	5.3	25.0
SAB 22/ISO	22	28.0	4.0	24.5
SAB 25	25	33.6	5.3	28.0
SAB 25/A	25	33.0	4.8	29.3
SAB 28	28	36.6	5.3	31.0
SAB 28/ISO	28	36.0	5.0	31.0
SAB 30	30	38.6	5.3	33.0
SAB 30/A	30	38.0	5.0	33.0
SAB 30/B	30	38.0	5.8	34.0
SAB 32	32	40.6	5.3	35.0
SAB 32/ISO	32	40.0	5.0	35.0
SAB 35	35	43.6	5.3	38.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SAB 36	36	44.6	5.3	39.0
SAB 36/ISO	36	44.0	5.0	39.0
SAB 37	37	45.6	5.3	40.0
SAB 38	38	46.6	5.3	41.0
SAB 40	40	48.6	5.3	43.0
SAB 40/ISO	40	48.0	5.0	43.0
SAB 42	42	50.6	5.3	45.0
SAB 45	45	53.6	5.3	48.0
SAB 45/ISO	45	53.0	5.0	48.0
SAB 49/A	49	57.0	6.3	52.0
SAB 50	50	58.6	5.3	53.0
SAB 50/A	50	58.0	4.0	53.0
SAB 50/ISO	50	58.0	5.0	53.0
SAB 55	55	63.6	5.3	58.0
SAB 55/A	55	65.0	6.0	58.0
SAB 56/ISO	56	66.0	6.0	59.0
SAB 60	60	68.6	5.3	63.0
SAB 60/ISO	60	70.0	6.0	63.0
SAB 63	63	71.6	5.3	66.0
SAB 63/ISO	63	73.0	6.0	66.0
SAB 65	65	73.6	5.3	68.0
SAB 65/A	65	75.0	6.0	68.0

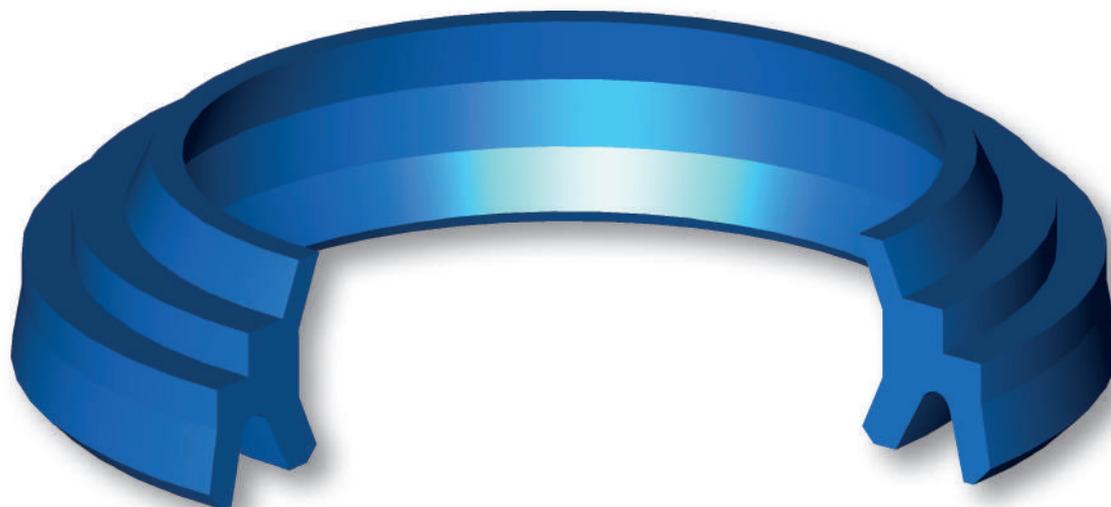
Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
SAB 70	70	78.6	5.3	73.0
SAB 70/ISO	70	80.0	6.0	73.0
SAB 75	75	83.6	5.3	78.0
SAB 78/A	78	88.2	7.1	84.0
SAB 80	80	88.6	5.3	83.0
SAB 80/A	80	92.6	7.1	86.0
SAB 80/ISO	80	90.0	6.0	83.0
SAB 82/A	82	94.2	7.1	88.0
SAB 85	85	97.2	7.1	91.0
SAB 90	90	102.2	7.1	96.0
SAB 90/ISO	90	100.0	6.0	93.0
SAB 100	100	112.2	7.1	106.0
SAB 100/A	100	110.0	6.0	103.0
SAB 104	104	116.2	7.1	110.0
SAB 110	110	122.2	7.1	116.0
SAB 129	129	141.2	7.1	135.0
SAB 154	154	166.2	7.1	160.0
SAB 180	180	192.2	7.1	186.0

Misure in pollici

SAB 3500	88.9	101.47	7.14	92.33
----------	------	--------	------	-------

\* Montaggio in cava aperta

# SAD



SAD

## MATERIALE



Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

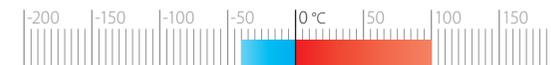
Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Velocità  
≤ 0.8 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato.  
Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

Le funzioni del raschiatore bidirezionale tipo SAD di Aston Seals sono:

- prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta; questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.
- Trattenere il residuo film d'olio che passa attraverso la tenuta stelo. I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica.

È consigliabile utilizzare questo raschiatore in combinazione con una tenuta che agevoli il rientro di una eventuale contro-pressione (es. XB)

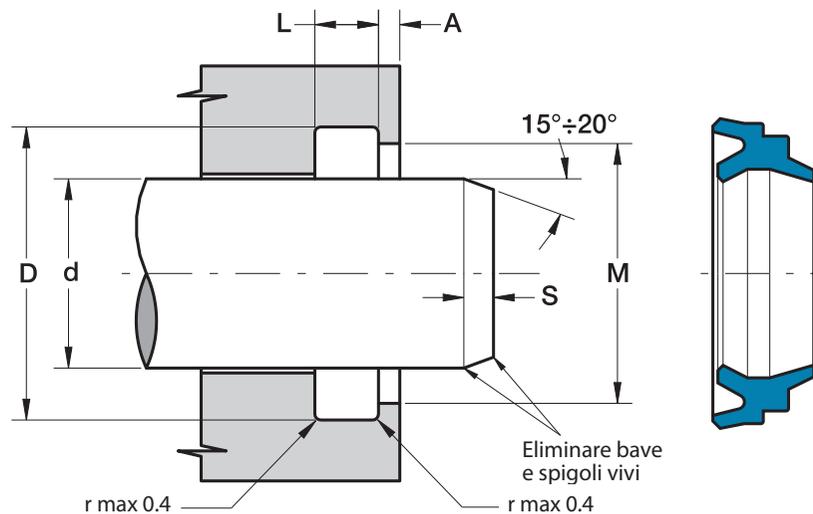
Per impedire l'aumento di pressione tra tenuta e raschiatore ed evitare la sua espulsione dalla sede, è opportuno prevedere comunque un foro di scarico

della pressione tra la guarnizione e il raschiatore bidirezionale.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Trattiene il residuo film d'olio che passa attraverso la tenuta stelo
- Interferenza esterna di montaggio per una buona protezione del sistema di tenuta
- Elevata durata in esercizio
- Non risente delle deformazioni strutturali
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Di facile installazione

# SAD



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.15</sup>	M <sup>H11</sup>	A <sup>±0.1</sup>
SAD 16	16	24	4	22	2
SAD 20	20	28	4	26	2
SAD 25	25	33	4	31	2
SAD 30	30	38	4	36	2
SAD 35	35	43	4	41	2
SAD 40	40	48	4	46	2
SAD 45	45	53	4	51	2
SAD 50	50	58	4	56	2
SAD 53	53	61	4	59	2
SAD 55	55	63	4	61	2
SAD 60	60	68	4	66	2
SAD 70	70	78	4	76	2
SAD 80	80	88	4	86	2
SAD 90	90	98	4	96	2
SAD 100	100	108	4	106	2
SAD 120	120	132	5.5	129	2.7

# SAF/GM



SAF/GM

La funzione del raschiatore stelo tipo SAF/GM di Aston Seals è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta. Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

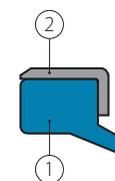
Un montaggio forzato sul diametro esterno della gabbia metallica evita che il raschiatore fuoriesca dalla sede e che la sporcizia penetri dall'esterno.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di

movimento a secco, un'ottima resistenza all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Sede di facile costruzione
- Accoppiamento forzato nella sede
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto delle sedi

## MATERIALE



① **Tipologia** Poliuretano  
**Designazione** SEALPUR 93  
**Durezza** 93 °ShA

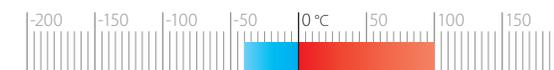
② **Tipologia** Acciaio non legato

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Velocità**  
 $\leq 0.8 \text{ m/s}$



**Temperatura**  
 $-40^{\circ}\text{C} \div +100^{\circ}\text{C}$



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
 Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Adatta per la tenuta stelo  
**Superf. statica**  $Ra \leq 1.6 \mu\text{m}$   $Rt \leq 6.3 \mu\text{m}$

## SMUSSI D'INVITO

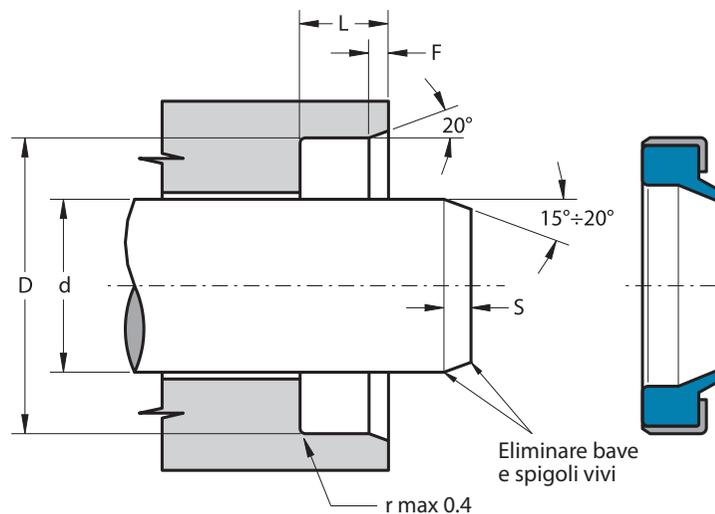
d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Attenzione alla quota D della sede perchè, se più larga, il raschiatore può fuoriuscire durante l'esercizio.

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato. Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# SAF/GM



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
SAF 14 22 4.5/GM	14	22	4.5	0.5
SAF 15 23 4.5/GM	15	23	4.5	0.5
SAF 16 22 4.5/GM	16	22	4.5	0.5
SAF 16 24 4.5/GM	16	24	4.5	0.5
SAF 16 26 5/GM	16	26	5.0	0.5
SAF 18 26 4.5/GM	18	26	4.5	0.5
SAF 20 30 4/GM	20	30	4.0	0.5
SAF 20 30 6/GM	20	30	6.0	0.8
SAF 22 32 5/GM	22	32	5.0	0.8
SAF 25 35 6/GM	25	35	6.0	0.8
SAF 28 38 6/GM	28	38	6.0	0.8
SAF 30 40 5/GM	30	40	5.0	0.8
SAF 30 40 6/GM	30	40	6.0	0.8
SAF 32 42 6/GM	32	42	6.0	0.8
SAF 35 45 6/GM	35	45	6.0	0.8
SAF 36 46 6/GM	36	46	6.0	0.8

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
SAF 40 50 6/GM	40	50	6.0	0.8
SAF 42 52 6/GM	42	52	6.0	0.8
SAF 45 55 6/GM	45	55	6.0	0.8
SAF 50 60 6/GM	50	60	6.0	0.8
SAF 50 60 7/GM	50	60	7.0	0.8
SAF 55 65 5/GM	55	65	5.0	0.8
SAF 55 65 6/GM	55	65	6.0	0.8
SAF 60 70 6/GM	60	70	6.0	0.8
SAF 65 75 6/GM	65	75	6.0	0.8
SAF 65 79 8/GM	65	79	8.0	0.8
SAF 70 80 7/GM	70	80	7.0	0.8

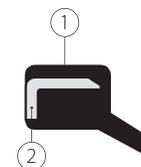
Misure in pollici

SAF 1000 1375 0187/GM	25.4	34.93	4.75	0.8
-----------------------	------	-------	------	-----

# SMI



## MATERIALE



① **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 90  
**Durezza** 90 °ShA

② **Tipologia** Acciaio non legato

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi**  
 Oli idraulici (a base minerale)  
 Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Adatta per la tenuta stelo  
**Superf. statica**  $Ra \leq 1.6 \mu\text{m}$   $Rt \leq 6.3 \mu\text{m}$

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Attenzione alla quota D della sede perchè, se più larga, il raschiatore può fuoriuscire durante l'esercizio.

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato. Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

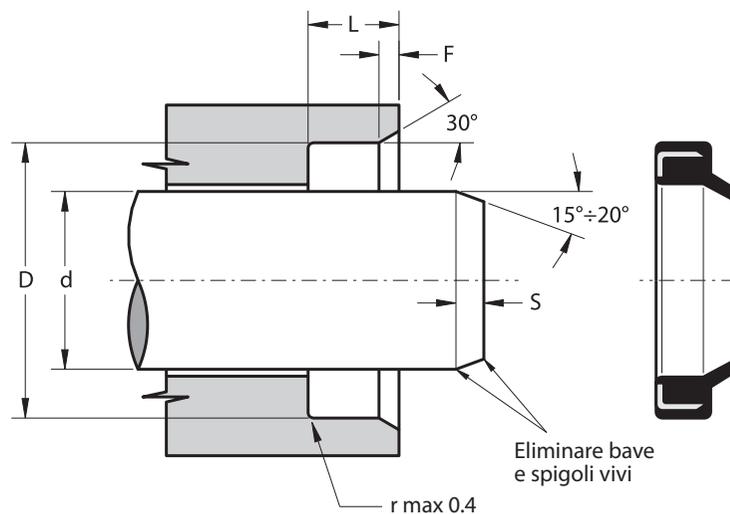
La funzione del raschiatore stelo tipo SMI di Aston Seals è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta. Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Un montaggio forzato sul diametro esterno della gabbia metallica evita che il raschiatore fuoriesca dalla sede e che la sporcizia penetri dall'esterno.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è una gomma nitrilica con durezza 90 °ShA che assicura una buona resistenza

all'usura ed un'elevata durata in esercizio.

- Sede di facile costruzione
- Accoppiamento forzato nella sede
- Elevate velocità consentite
- Buona resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Ingombro ridotto delle sedi



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
<b>SMI 6 13 3.5</b>	6	13	3.5	0.5
<b>SMI 8 14 3.5</b>	8	14	3.5	0.6
<b>SMI 10 16 3.5</b>	10	16	3.5	0.6
<b>SMI 12 18 3.5</b>	12	18	3.5	0.6
<b>SMI 14 20 3.5</b>	14	20	3.5	0.6
<b>SMI 15 21 3.5</b>	15	21	3.5	0.6
<b>SMI 15 25 5</b>	15	25	5.0	1.0
<b>SMI 16 22 3.5</b>	16	22	3.5	0.5
<b>SMI 16 26 5</b>	16	26	5.0	1.0
<b>SMI 18 24 4</b>	18	24	4.0	0.8
<b>SMI 18 28 5</b>	18	28	5.0	1.0
<b>SMI 20 30 5</b>	20	30	5.0	1.0
<b>SMI 20 30 7</b>	20	30	7.0	1.5
<b>SMI 22 32 5</b>	22	32	5.0	1.0
<b>SMI 22 32 7</b>	22	32	7.0	1.5
<b>SMI 25 35 5</b>	25	35	5.0	1.0
<b>SMI 25 35 7</b>	25	35	7.0	1.5
<b>SMI 26 35 7</b>	26	35	7.0	1.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
<b>SMI 28 38 5</b>	28	38	5.0	1.0
<b>SMI 30 40 5</b>	30	40	5.0	1.0
<b>SMI 30 40 7</b>	30	40	7.0	1.5
<b>SMI 32 42 5</b>	32	42	5.0	1.0
<b>SMI 35 45 7</b>	35	45	7.0	1.5
<b>SMI 36 45 7</b>	36	45	7.0	1.5
<b>SMI 36 46 5</b>	36	46	5.0	1.0
<b>SMI 38 48 7</b>	38	48	7.0	1.5
<b>SMI 40 50 5</b>	40	50	5.0	1.0
<b>SMI 40 50 7</b>	40	50	7.0	1.5
<b>SMI 45 55 5</b>	45	55	5.0	1.0
<b>SMI 45 55 7</b>	45	55	7.0	1.5
<b>SMI 50 60 5</b>	50	60	5.0	1.0
<b>SMI 50 60 7</b>	50	60	7.0	1.5
<b>SMI 55 65 5</b>	55	65	5.0	1.0
<b>SMI 55 65 7</b>	55	65	7.0	1.5
<b>SMI 60 70 5</b>	60	70	5.0	1.0
<b>SMI 60 70 7</b>	60	70	7.0	1.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
<b>SMI 65 75 5</b>	65	75	5.0	1.0
<b>SMI 65 75 7</b>	65	75	7.0	1.5
<b>SMI 70 80 5</b>	70	80	5.0	1.0
<b>SMI 70 80 7</b>	70	80	7.0	1.5
<b>SMI 75 83 7</b>	75	83	7.0	1.5
<b>SMI 75 85 7</b>	75	85	7.0	1.5
<b>SMI 80 88 7</b>	80	88	7.0	1.5
<b>SMI 80 90 7</b>	80	90	7.0	1.5
<b>SMI 85 95 7</b>	85	95	7.0	1.5
<b>SMI 90 100 7</b>	90	100	7.0	1.5
<b>SMI 100 110 7</b>	100	110	7.0	1.5
<b>SMI 100 120 7</b>	100	120	7.0	1.5
<b>SMI 110 120 7</b>	110	120	7.0	1.5
<b>SMI 120 130 7</b>	120	130	7.0	1.5
<b>SMI 130 145 9</b>	130	145	9.0	2.0
<b>SMI 140 155 9</b>	140	155	9.0	2.0
<b>SMI 150 165 9</b>	150	165	9.0	2.0
<b>SMI 160 175 9</b>	160	175	9.0	2.0

# SMA



SMA

La funzione del raschiatore stelo tipo SMA di Aston Seals è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta. Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

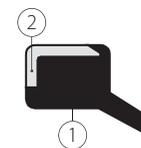
Un montaggio forzato sul diametro esterno della gabbia metallica evita che il raschiatore fuoriesca dalla sede e che la sporcizia penetri dall'esterno.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è una gomma nitrilica con durezza 90 °ShA che assicura una buona resistenza

all'usura ed un'elevata durata in esercizio.

- Sede di facile costruzione
- Accoppiamento forzato nella sede
- Elevate velocità consentite
- Buona resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Soluzione economica
- Ingombro ridotto delle sedi

## MATERIALE



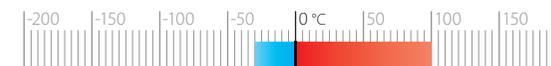
- ① **Tipologia** Gomma nitrilica NBR
- Designazione** RUBSEAL 90
- Durezza** 90 °ShA
- ② **Tipologia** Acciaio non legato

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Velocità**  
≤ 2 m/s



**Temperatura**  
-30°C ÷ +100°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Adatta per la tenuta stelo  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

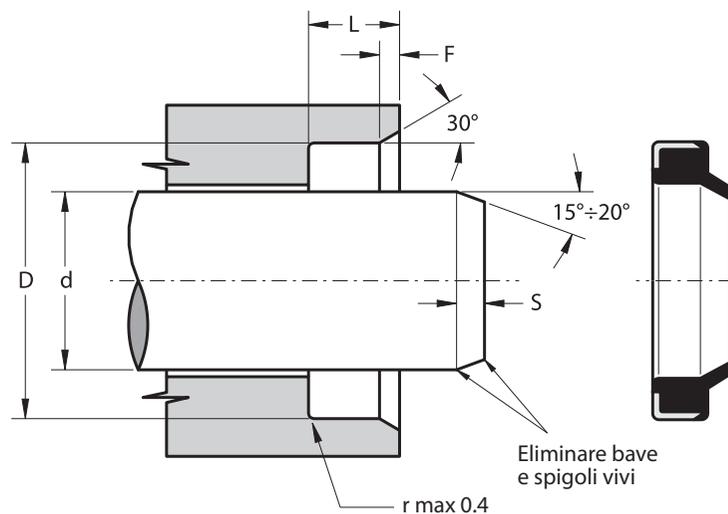
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Attenzione alla quota D della sede perchè, se più larga, il raschiatore può fuoriuscire durante l'esercizio.

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato. Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
<b>SMA 12 20 4</b>	12	20	4	0.8
<b>SMA 16 22 3</b>	16	22	3	0.5
<b>SMA 16 26 5</b>	16	26	5	1.0
<b>SMA 20 28 3</b>	20	28	3	0.6
<b>SMA 20 30 7</b>	20	30	7	1.5
<b>SMA 22 28 5</b>	22	28	5	1.0
<b>SMA 22 32 5</b>	22	32	5	1.0
<b>SMA 25 35 7</b>	25	35	7	1.5
<b>SMA 30 40 5</b>	30	40	5	1.0
<b>SMA 32 45 7</b>	32	45	7	1.5
<b>SMA 35 45 7</b>	35	45	7	1.5
<b>SMA 40 50 5</b>	40	50	5	1.0
<b>SMA 40 50 7</b>	40	50	7	1.5
<b>SMA 45 55 7</b>	45	55	7	1.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H8</sup>	L <sup>+0.2</sup>	F
<b>SMA 45 60 7</b>	45	60	7	1.5
<b>SMA 50 60 7</b>	50	60	7	1.5
<b>SMA 50 65 5</b>	50	65	5	1.0
<b>SMA 55 65 7</b>	55	65	7	1.0
<b>SMA 60 70 7</b>	60	70	7	1.5
<b>SMA 65 75 7</b>	65	75	7	1.5
<b>SMA 70 80 7</b>	70	80	7	1.5
<b>SMA 75 85 7</b>	75	85	7	1.5
<b>SMA 80 90 7</b>	80	90	7	1.5
<b>SMA 90 100 7</b>	90	100	7	1.5
<b>SMA 95 105 7</b>	95	105	7	1.5
<b>SMA 100 110 7</b>	100	110	7	1.5
<b>SMA 110 120 7</b>	110	120	7	1.5
<b>SMA 120 130 7</b>	120	130	7	1.5

# SAA



**Tipologia**  
Poliuretano

**Designazione**  
SEALPUR 93

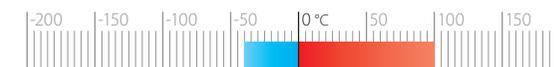
**Durezza**  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Velocità**  
≤ 0.8 m/s



**Temperatura**  
-40°C ÷ +100°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica**  
**Superf. statica**

Adatta per la tenuta pistone  
Ra ≤ 1.6 μm      Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Ogni carico di pressione sul retro del raschiatore deve essere evitato.  
Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

La funzione del raschiatore per esterno tipo SAA di Aston Seals è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno di un cilindro semplice effetto che opera direttamente in atmosfera.

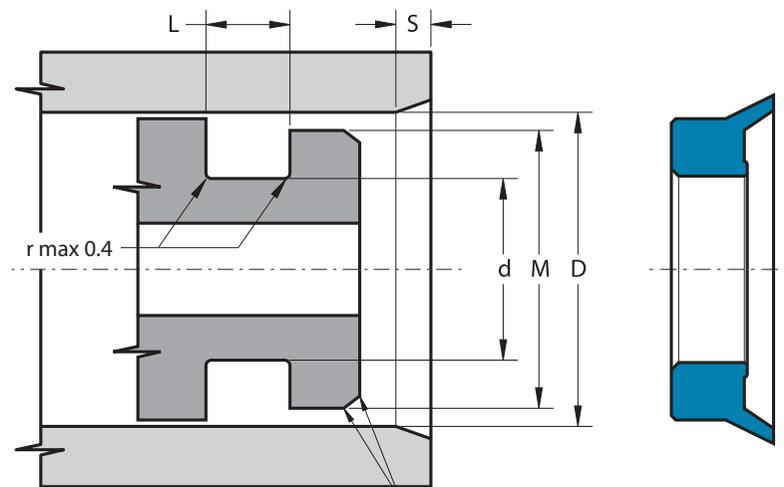
Questo è ottenuto grazie ad uno speciale labbro raschiante esterno che produce un'effettiva azione pulente sulla superficie interna del cilindro, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta.

Il materiale utilizzato per produrre questo raschiatore è uno speciale poliuretano che assicura eccellenti proprietà in caso di movimento a secco, un'ottima resistenza

all'usura ed un'elevata durata in esercizio grazie anche alla buona resistenza all'ozono e alle radiazioni causate dagli agenti atmosferici.

- Eccellente resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Non sono necessarie tolleranze ristrette
- Soluzione economica
- Ingombro ridotto delle sedi
- Di facile installazione

# SAA



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M <sup>-0.2</sup>
<b>SAA 30</b>	30	21.4	5.3	27
<b>SAA 40</b>	40	31.4	5.3	37
<b>SAA 50</b>	50	41.4	5.3	47
<b>SAA 55</b>	55	46.4	5.3	52
<b>SAA 60</b>	60	51.4	5.3	57
<b>SAA 63</b>	63	54.4	5.3	60
<b>SAA 70</b>	70	61.4	5.3	67
<b>SAA 80</b>	80	71.4	5.3	77
<b>SAA 90</b>	90	81.4	5.3	87
<b>SAA 95</b>	95	86.4	5.3	92
<b>SAA 100</b>	100	91.4	5.3	97
<b>SAA 100/B</b>	100	88.0	7.5	94
<b>SAA 110</b>	110	101.4	5.3	107
<b>SAA 115</b>	115	106.4	5.3	112
<b>SAA 115/A</b>	115	107.0	5.0	111
<b>SAA 115/B</b>	115	100.0	10.0	107.5
<b>SAA 120</b>	120	111.4	5.3	117
<b>SAA 125</b>	125	116.4	5.3	122
<b>SAA 130</b>	130	121.4	5.3	127
<b>SAA 140</b>	140	131.4	5.3	137

# S1A



S1A

La funzione del raschiatore stelo tipo S1A di Aston Seals è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta.

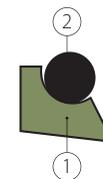
È composta da:

- Un elemento dinamico con uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta. Il materiale di cui è composto assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla sua resistenza chimica che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione

permanente come elemento energizzante sulla parte statica che mantiene il contatto del raschiatore sulla superficie di scorrimento e compensa ogni flessione dello stelo.

- Basso attrito statico e dinamico
- Elevate velocità consentite
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE



① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo

⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA

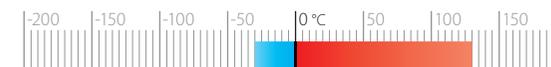
⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle applicazioni

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

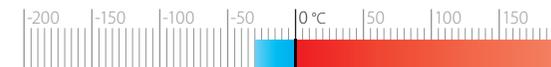
**Velocità**  
 ≤ 15 m/s



**Temperatura**  
 -30°C ÷ +130°C  
 (con OR in NBR)



-30°C ÷ +200°C  
 (con OR in FKM)



**Fluidi**

Elevata compatibilità con tutti i fluidi  
 (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica**  
**Superf. statica**

Adatta per la tenuta stelo  
 Ra ≤ 1.6 µm      Rt ≤ 6.3 µm

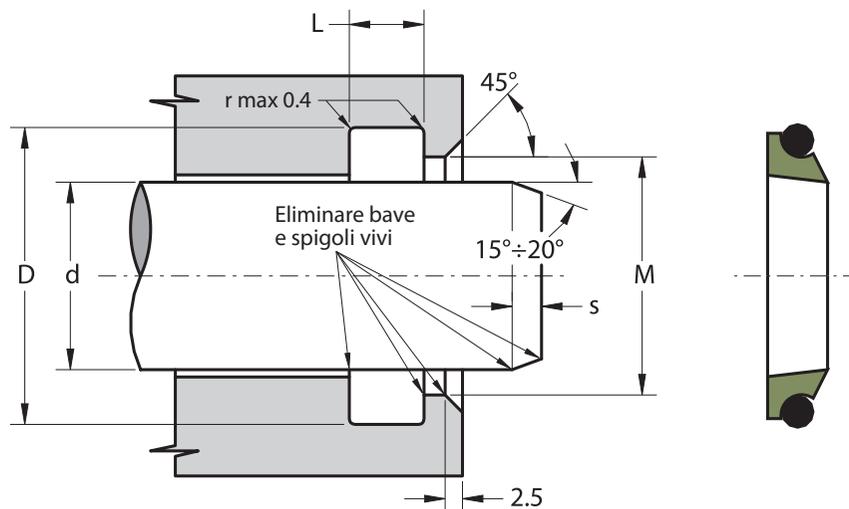
## SMUSSI D'INVITO

L	S	L	S
3.7	2.0	8.4	6.5
5.0	2.5	11.0	7.5
6.0	3.5	14.0	10.0

Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# S1A



Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>±0.1</sup>	OR
<b>S1A 8 12.8 3.7</b>	8	12.8	3.7	10.7	012
<b>S1A 10 14.8 3.7</b>	10	14.8	3.7	12.7	013
<b>S1A 12 18.8 5</b>	12	18.8	5.0	15.5	113
<b>S1A 14 20.8 5</b>	14	20.8	5.0	17.5	114
<b>S1A 15 21.8 5</b>	15	21.8	5.0	18.5	115
<b>S1A 16 22.8 5</b>	16	22.8	5.0	19.5	116
<b>S1A 18 24.8 5</b>	18	24.8	5.0	21.5	117
<b>S1A 20 26.8 5</b>	20	26.8	5.0	23.5	118
<b>S1A 24 30.8 5</b>	24	30.8	5.0	27.5	120
<b>S1A 25 31.8 5</b>	25	31.8	5.0	28.5	121
<b>S1A 28 34.8 5</b>	28	34.8	5.0	31.5	123
<b>S1A 30 36.8 5</b>	30	36.8	5.0	33.5	124
<b>S1A 32 38.8 5</b>	32	38.8	5.0	35.5	126
<b>S1A 35 41.8 5</b>	35	41.8	5.0	38.5	127
<b>S1A 40 46.8 5</b>	40	46.8	5.0	43.5	131
<b>S1A 42 48.8 5</b>	42	48.8	5.0	45.5	132
<b>S1A 45 51.8 5</b>	45	51.8	5.0	48.5	134
<b>S1A 50 56.8 5</b>	50	56.8	5.0	53.5	137
<b>S1A 55 61.8 5</b>	55	61.8	5.0	58.5	140

Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>±0.1</sup>	OR
<b>S1A 56 62.8 5</b>	56	62.8	5.0	59.5	141
<b>S1A 60 66.8 5</b>	60	66.8	5.0	63.5	143
<b>S1A 65 73.8 6</b>	65	73.8	6.0	69.0	231
<b>S1A 70 78.8 6</b>	70	78.8	6.0	74.0	233
<b>S1A 75 83.8 6</b>	75	83.8	6.0	79.0	234
<b>S1A 80 88.8 6</b>	80	88.8	6.0	84.0	236
<b>S1A 85 93.8 6</b>	85	93.8	6.0	89.0	237
<b>S1A 90 98.8 6</b>	90	98.8	6.0	94.0	239
<b>S1A 95 103.8 6</b>	95	103.8	6.0	99.0	241
<b>S1A 100 108.8 6</b>	100	108.8	6.0	104.0	242
<b>S1A 110 118.8 6</b>	110	118.8	6.0	114.0	245
<b>S1A 120 128.8 6</b>	120	128.8	6.0	124.0	249
<b>S1A 125 133.8 6</b>	125	133.8	6.0	129.0	250
<b>S1A 130 138.8 6</b>	130	138.8	6.0	134.0	252
<b>S1A 140 148.8 6</b>	140	148.8	6.0	144.0	255
<b>S1A 160 168.8 6</b>	160	168.8	6.0	164.0	260
<b>S1A 170 178.8 6</b>	170	178.8	6.0	174.0	261
<b>S1A 180 188.8 6</b>	180	188.8	6.0	184.0	263
<b>S1A 200 208.8 6</b>	200	208.8	6.0	204.0	266

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d	D	M	L	S. OR
4 ÷ 11.9	d + 4.8	d + 2.7	3.7	1.78
12 ÷ 64.9	d + 6.8	d + 3.5	5.0	2.62
65 ÷ 250.9	d + 8.8	d + 4.0	6.0	3.53
251 ÷ 420.9	d + 12.2	d + 4.5	8.4	5.34
421 ÷ 650.9	d + 16.0	d + 5.2	11.0	6.99

# S2A



S2A

La funzione del raschiatore stelo tipo S2A di Aston Seals è quella di prevenire l'introduzione di polvere, sporcizia e materiale estraneo all'interno del sistema di tenuta. Questo raschiatore può esercitare una efficace azione di tenuta supplementare se utilizzato con una tenuta stelo con buone caratteristiche di ritorno idrodinamico. È composta da:

- Un elemento dinamico con uno speciale labbro raschiante che produce un'effettiva azione pulente, previene lo sviluppo di scorie, protegge gli elementi di guida e allunga la vita in esercizio delle guarnizioni di tenuta. Il materiale di cui è composto assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla sua resistenza chimica che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata

compatibilità con quasi tutti i fluidi.

- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica che mantiene il contatto del raschiatore sulla superficie di scorrimento e compensa ogni flessione dello stelo.

- Basso attrito statico e dinamico
- Elevate velocità consentite
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE



① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo

⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA

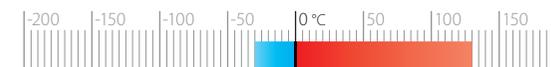
⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle applicazioni

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

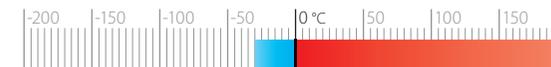
**Velocità**  
 ≤ 15 m/s



**Temperatura**  
 -30°C ÷ +130°C  
 (con OR in NBR)



-30°C ÷ +200°C  
 (con OR in FKM)



**Fluidi**

Elevata compatibilità con tutti i fluidi  
 (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica**  
**Superf. statica**

Adatta per la tenuta stelo  
 Ra ≤ 1.6 μm      Rt ≤ 6.3 μm

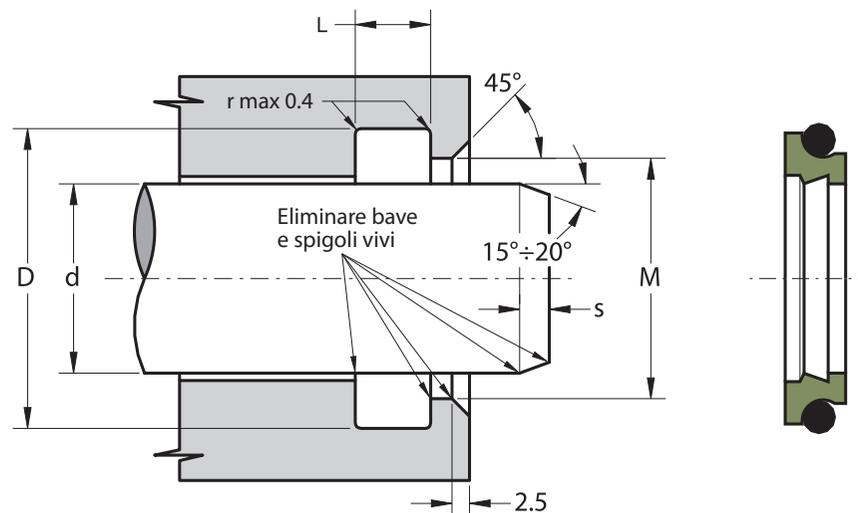
## SMUSSI D'INVITO

L		S	
L	S	L	S
3.7	2.0	8.4	6.5
5.0	2.5	11.0	7.5
6.0	3.5	14.0	10.0

Spigoli vivi e bave devono essere rimosse nella zona dell'installazione.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# S2A



Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>±0.1</sup>	OR
<b>S2A 8 12.8 3.7</b>	8	12.8	3.7	9.0	012
<b>S2A 10 14.8 3.7</b>	10	14.8	3.7	11.0	013
<b>S2A 12 18.8 5</b>	12	18.8	5.0	13.5	113
<b>S2A 14 20.8 5</b>	14	20.8	5.0	15.5	114
<b>S2A 15 21.8 5</b>	15	21.8	5.0	16.5	115
<b>S2A 16 22.8 5</b>	16	22.8	5.0	17.5	116
<b>S2A 18 24.8 5</b>	18	24.8	5.0	19.5	117
<b>S2A 20 26.8 5</b>	20	26.8	5.0	21.5	118
<b>S2A 24 30.8 5</b>	24	30.8	5.0	25.5	120
<b>S2A 25 31.8 5</b>	25	31.8	5.0	26.5	121
<b>S2A 28 34.8 5</b>	28	34.8	5.0	29.5	123
<b>S2A 30 36.8 5</b>	30	36.8	5.0	31.5	124
<b>S2A 32 38.8 5</b>	32	38.8	5.0	33.5	126
<b>S2A 35 41.8 5</b>	35	41.8	5.0	36.5	127
<b>S2A 40 46.8 5</b>	40	46.8	5.0	41.5	131
<b>S2A 42 48.8 5</b>	42	48.8	5.0	43.5	132
<b>S2A 45 51.8 5</b>	45	51.8	5.0	46.5	134
<b>S2A 50 56.8 5</b>	50	56.8	5.0	51.5	137
<b>S2A 55 61.8 5</b>	55	61.8	5.0	56.5	140

Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>±0.1</sup>	OR
<b>S2A 56 62.8 5</b>	56	62.8	5.0	57.5	141
<b>S2A 60 66.8 5</b>	60	66.8	5.0	61.5	143
<b>S2A 65 73.8 6</b>	65	73.8	6.0	67.0	231
<b>S2A 70 78.8 6</b>	70	78.8	6.0	72.0	233
<b>S2A 75 83.8 6</b>	75	83.8	6.0	77.0	234
<b>S2A 80 88.8 6</b>	80	88.8	6.0	82.0	236
<b>S2A 85 93.8 6</b>	85	93.8	6.0	87.0	237
<b>S2A 90 98.8 6</b>	90	98.8	6.0	92.0	239
<b>S2A 95 103.8 6</b>	95	103.8	6.0	97.0	241
<b>S2A 100 108.8 6</b>	100	108.8	6.0	102.0	242
<b>S2A 110 118.8 6</b>	110	118.8	6.0	112.0	245
<b>S2A 120 128.8 6</b>	120	128.8	6.0	122.0	249
<b>S2A 125 133.8 6</b>	125	133.8	6.0	127.0	250
<b>S2A 130 138.8 6</b>	130	138.8	6.0	132.0	252
<b>S2A 140 148.8 6</b>	140	148.8	6.0	142.0	255
<b>S2A 160 168.8 6</b>	160	168.8	6.0	162.0	260
<b>S2A 170 178.8 6</b>	170	178.8	6.0	172.0	261
<b>S2A 180 188.8 6</b>	180	188.8	6.0	182.0	263
<b>S2A 200 208.8 6</b>	200	208.8	6.0	202.0	266

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d	D	M	L	S. OR
4 ÷ 11.9	d + 4.8	d + 1.0	3.7	1.78
12 ÷ 64.9	d + 6.8	d + 1.5	5.0	2.62
65 ÷ 250.9	d + 8.8	d + 2.0	6.0	3.53
251 ÷ 420.9	d + 12.2	d + 2.5	8.4	5.34
421 ÷ 650.9	d + 16.0	d + 2.5	11.0	6.99
651 ÷ 999.9	d + 20.0	d + 2.5	14.0	8.40



## LubeTeam Hydraulic S.r.l.

*Administration and Headquarter:*

Via Tufara Scautieri, 6

83018 - San Martino Valle Caudina (AV)

*Office and Warehouse:*

S.S. 7 Appia, Km. 237,00

82011 - Airola BN

ITALY

Tel. +39 0823 950 994

Fax +39 0823 412 546

[www.lubeteam.it](http://www.lubeteam.it) [info@lubeteam.it](mailto:info@lubeteam.it)

Italian VAT / C.F. e P.IVA: 01251720627

Follow us



This document is the property of LubeTeam Hydraulic S.r.l. All data reported here are for the exclusive use of the Receiver. Reproduction is not authorized without writing permission, in all or in part of the content of this document, in accordance to Law 633 art. 171, dated April 22, 1941.

Il presente documento è di proprietà della LubeTeam Hydraulic S.r.l. I dati riportati sono per esclusivo del destinatario. La riproduzione, di tutto o in parte, non è autorizzata senza permesso scritto secondo l'art. 171 della L. 633 del 22 Aprile 1941.