

ASTON SEALS  
Sistemi di tenuta  
Guarnizione pistone



 HYDRAULIC  
COMPONENTS  
& FLUID CONTAMINATION  
CONTROL



All trademarks belong to their respective owners; third party trademarks, product names, trade names, corporate names and company names mentioned may be trademarks of their respective owners or registered trademarks of other companies and are used for instructional purposes and for the benefit of the owner, without any end of Copyright infringement in force.

Tutti i marchi riportati appartengono ai legittimi proprietari; marchi di terzi, nomi di prodotti, nomi commerciali, nomi corporativi e società citati possono essere di proprietà dei rispettivi titolari o registrati da altre società e sono stati utilizzati a puro scopo esplicativo e a beneficio del possessore, senza alcun fine di violazione dei diritti di Copyright vigenti.

# KD



La tenuta pistone tipo KD di Aston Seals assicura una buona reazione ai picchi di carico e un basso attrito nel campo delle basse pressioni.

I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica.

Grazie alla presenza di apposite tacche di scarico sulla parte posteriore, possono anche essere montati contrapposti come sistema di tenuta a doppio effetto.

- Elevata durata in esercizio
- Semplice esecuzione della sede
- Non risente delle deformazioni strutturali
- Alta resistenza all'estrusione
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

## MATERIALE



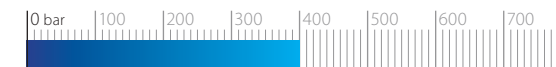
**Tipologia**  
Poliuretano

**Designazione**  
SEALPUR 93

**Durezza**  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

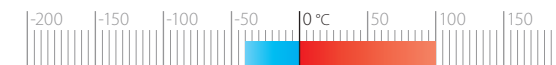
**Pressione**  
≤ 400 bar



**Velocità**  
≤ 0.5 m/s



**Temperatura**  
-40°C ÷ +100°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica**

Ra ≤ 0.3 μm      Rt ≤ 2.5 μm

**Superf. statica**

Ra ≤ 1.6 μm      Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

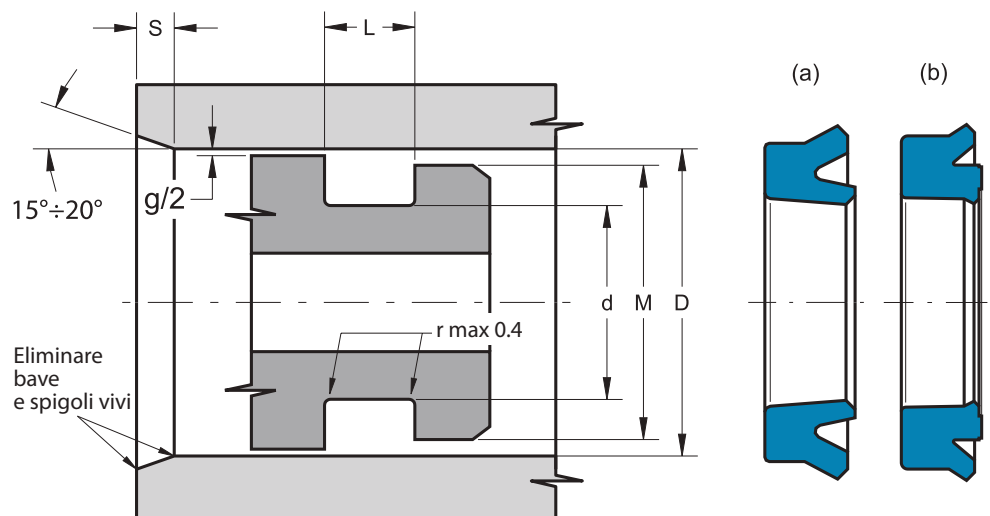
NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

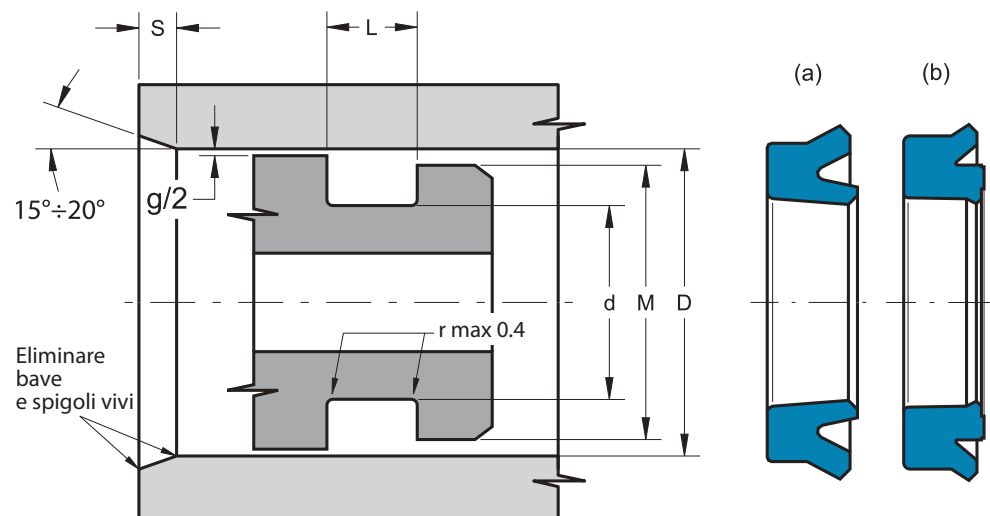


Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M	Tp.
<b>KD 11 4 8</b>	11	4	9.0	7	(a)
<b>KD 16 8 5.8</b>	16	8	6.3	11	(a)
<b>KD 16 10 5.7</b>	16	10	6.2	13	(a)
<b>KD 17 13 3.5</b>	17	13	4.0	15	(b)
<b>KD 18 12.1 3.93</b>	18	12.1	4.43	15	(a)
<b>KD 20 10 7.5</b>	20	10	8.5	14	(a)
<b>KD 20 12 5.3</b>	20	12	5.8	15	(a)
<b>KD 22 12 8</b>	22	12	9.0	16	(a)
<b>KD 25 13 7</b>	25	13	8.0	17	(a)
<b>KD 25 15 8</b>	25	15	9.0	19	(a)
<b>KD 25 17 10</b>	25	17	11.0	21	(b)
<b>KD 30 15 10</b>	30	15	11.0	20	(a)
<b>KD 30 20 8</b>	30	20	9.0	24	(a)
<b>KD 30 22 6</b>	30	22	7.0	25	(a)
<b>KD 31.75 19 7</b>	31.75	19	8.0	24	(a)
<b>KD 32 17 10</b>	32	17	11.0	22	(a)
<b>KD 32 22 10</b>	32	22	11.0	26	(a)
<b>KD 32 26 5</b>	32	26	5.5	29	(a)
<b>KD 32 26 6</b>	32	26	7.0	29	(a)
<b>KD 35 20 10</b>	35	20	11.0	25	(a)
<b>KD 35 22.5 6</b>	35	22.5	7.0	27	(a)
<b>KD 35 25 8</b>	35	25	9.0	29	(a)
<b>KD 38 31 4.7</b>	38	31	5.2	34	(a)
<b>KD 40 25 10</b>	40	25	11.0	30	(a)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M	Tp.
<b>KD 40 30 6.5</b>	40	30	7.5	34	(a)
<b>KD 40 33 8</b>	40	33	9.0	36	(a)
<b>KD 42 32 10</b>	42	32	11.0	36	(a)
<b>KD 45 30 10</b>	45	30	11.0	35	(a)
<b>KD 46 39.4 4</b>	46	39.4	4.5	42	(a)
<b>KD 50 35 10</b>	50	35	11.0	40	(a)
<b>KD 50 40 5</b>	50	40	5.5	44	(a)
<b>KD 50 40 7.3</b>	50	40	8.3	44	(a)
<b>KD 50 40 10</b>	50	40	11.0	44	(a)
<b>KD 50 42 5.5</b>	50	42	6.0	45	(a)
<b>KD 50 42 8</b>	50	42	9.0	45	(a)
<b>KD 55 40 10</b>	55	40	11.0	45	(a)
<b>KD 55 45 6.5</b>	55	45	7.5	49	(a)
<b>KD 56 46 7</b>	56	46	8.0	50	(a)
<b>KD 60 40 12</b>	60	40	13.0	45	(a)
<b>KD 60 40 13.5</b>	60	40	14.5	45	(a)
<b>KD 60 45 10</b>	60	45	11.0	50	(a)
<b>KD 60 50 7</b>	60	50	8.0	54	(a)
<b>KD 63 45 10</b>	63	45	11.0	50	(a)
<b>KD 63 48 10</b>	63	48	11.0	53	(a)
<b>KD 63 48 12</b>	63	48	13.0	53	(a)
<b>KD 63 53 7</b>	63	53	8.0	57	(a)
<b>KD 65 45 12</b>	65	45	13.0	50	(a)
<b>KD 65 50 10</b>	65	50	11.0	55	(a)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M	Tp.
<b>KD 65 55 10</b>	65	55	11.0	59	(a)
<b>KD 70 50 12</b>	70	50	13.0	64	(b)
<b>KD 70 50 15</b>	70	50	16.0	55	(a)
<b>KD 70 60 7</b>	70	60	8.0	64	(a)
<b>KD 70 60 8</b>	70	60	9.0	64	(a)
<b>KD 70 60 12</b>	70	60	13.0	64	(a)
<b>KD 75 65 5</b>	75	65	5.5	69	(a)
<b>KD 75 65 7</b>	75	65	8.0	69	(a)
<b>KD 75 65 10</b>	75	65	11.0	69	(a)
<b>KD 75 65 12</b>	75	65	13.0	69	(a)
<b>KD 80 60 12</b>	80	60	13.0	65	(a)
<b>KD 80 60 13.5</b>	80	60	14.5	65	(a)
<b>KD 80 65 12</b>	80	65	13.0	70	(a)
<b>KD 80 70 7</b>	80	70	8.0	74	(a)
<b>KD 80 70 12</b>	80	70	13.0	74	(a)
<b>KD 85 65 13.5</b>	85	65	14.5	70	(a)
<b>KD 90 70 12</b>	90	70	13.0	75	(a)
<b>KD 90 70 13.5</b>	90	70	14.5	75	(a)
<b>KD 90 75 10</b>	90	75	11.0	80	(a)
<b>KD 90 75 12</b>	90	75	13.0	80	(a)
<b>KD 90 80 5</b>	90	80	5.5	84	(a)
<b>KD 90 80 10</b>	90	80	11.0	84	(a)
<b>KD 90 80 12</b>	90	80	13.0	84	(a)
<b>KD 95 85 7</b>	95	85	8.0	89	(a)

KD



Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M	Tp.
<b>KD 95 85 8.5</b>	95	85	9.5	89	(a)
<b>KD 95 87 4</b>	95	87	4.5	91	(a)
<b>KD 100 80 12</b>	100	80	13.0	85	(a)
<b>KD 100 85 12</b>	100	85	13.0	90	(a)
<b>KD 100 90 8</b>	100	90	9.0	94	(a)
<b>KD 105 85 12</b>	105	85	13.0	90	(a)
<b>KD 110 90 15</b>	110	90	16.0	104	(b)
<b>KD 110 100 7</b>	110	100	8.0	104	(a)
<b>KD 120 100 12</b>	120	100	13.0	105	(a)
<b>KD 125 105 12</b>	125	105	13.0	110	(a)
<b>KD 160 140 8.25</b>	160	140	8.5	145	(a)
<b>KD 170 152 7</b>	170	152	8.0	157	(a)
<b>KD 180 160 13.5</b>	180	160	14.5	165	(a)
<b>KD 180 160 15</b>	180	160	16.0	174	(b)
<b>KD 190 172 7</b>	190	172	8.0	177	(a)
<b>KD 220 200 15</b>	220	200	16.0	214	(b)
<b>KD 250 220 18</b>	250	220	19.0	240	(b)

Misure in pollici

<b>KD 3000 2385 0535</b>	76.20	60.60	14.6	66.2	(a)
<b>KD 4250 3640 0535</b>	107.95	92.45	14.6	97.9	(a)
<b>KD 8000 7000 0750</b>	203.2	177.8	20.0	195	(b)



# KDA



La tenuta pistone tipo KDA di Aston Seals è usata soprattutto in presenza di elevate pressioni e l'anello antiestrusione consente elevati giochi d'accoppiamento ed elevate deformazioni strutturali senza il pericolo di estrusione.

I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica.

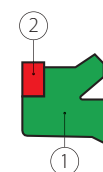
Possono anche essere montati contrapposti come sistema di tenuta a doppio effetto.

- Eccezionale resistenza all'estrusione (backup

ring)

- Non risente delle deformazioni strutturali
- Elevata durata in esercizio
- Semplice esecuzione della sede
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

## MATERIALE



① **Tipologia** Poliuretano  
**Designazione** SEALPUR 94  
**Durezza** 94 °ShA

② **Tipologia** Resina acetalica  
**Designazione** BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Pressione**  
≤ 500 bar

**Velocità**  
≤ 0.5 m/s

**Temperatura**  
-40°C ÷ +110°C

**Fluidi**  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

200 bar	0.80 mm	400 bar	0.50 mm
300 bar	0.65 mm	500 bar	0.40 mm

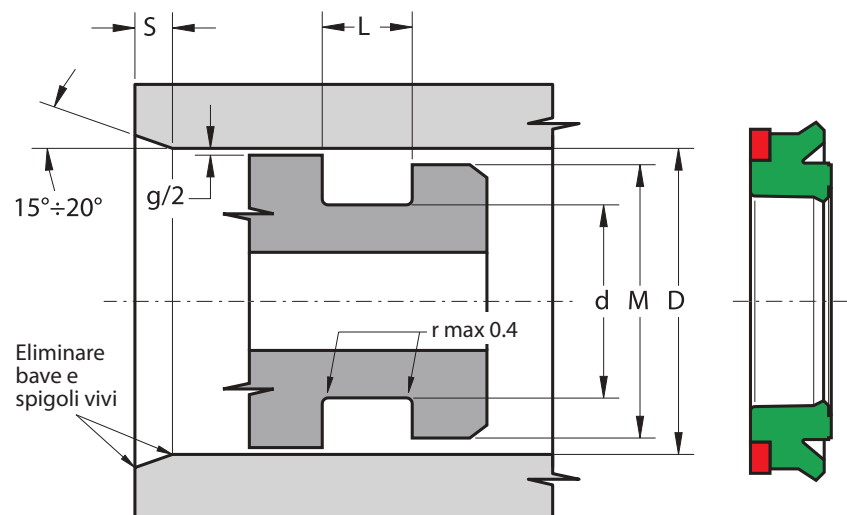
NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



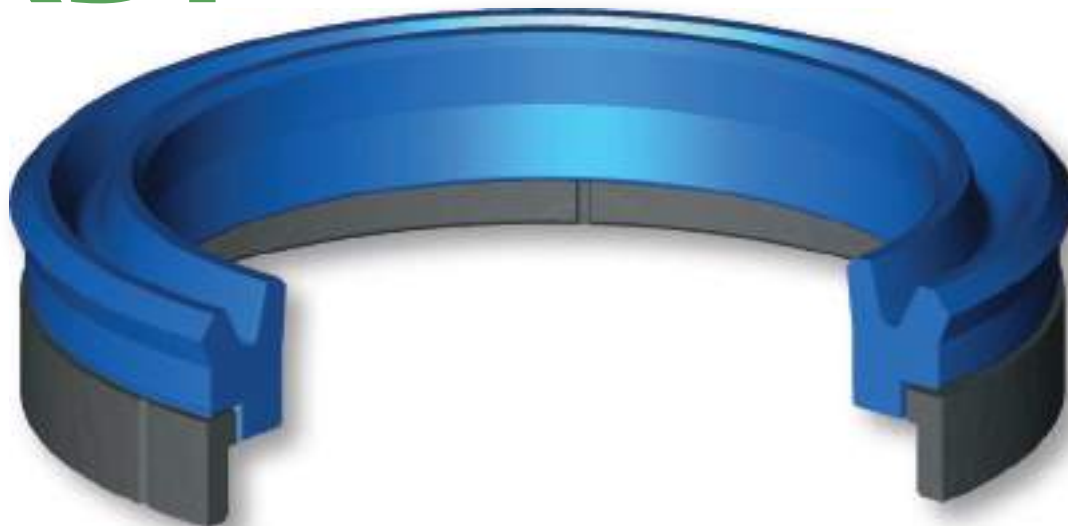
Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M
KDA 35 25 8	35	25	8.5	30
KDA 40 25 9	40	25	9.5	35
KDA 45 30 9	45	30	9.5	40
KDA 45 35 6	45	35	6.5	40
KDA 45 35 9	45	35	9.5	40
KDA 48 40 5.8	48	40	6.3	44
KDA 50 35 9	50	35	9.5	45
KDA 50 40 9	50	40	9.5	45
KDA 55 40 9	55	40	9.5	50
KDA 55 45 6	55	45	6.5	50
KDA 60 40 14	60	40	14.5	54
KDA 60 45 9	60	45	9.5	55
KDA 63 48 9	63	48	9.5	58
KDA 65 50 9	65	50	9.5	60
KDA 70 50 12	70	50	12.5	64
KDA 70 55 9	70	55	9.5	64
KDA 75 55 12	75	55	12.5	69
KDA 80 60 12	80	60	12.5	74
KDA 80 60 14	80	60	14.5	74

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M
KDA 80 65 9	80	65	9.5	75
KDA 85 69.9 5.8	85	69.9	6.3	75
KDA 85 70 9	85	70	9.5	80
KDA 90 70 12	90	70	12.5	84
KDA 90 75 9	90	75	9.5	85
KDA 100 80 12	100	80	12.5	94
KDA 100 84.5 5.8	100	84.5	6.3	90
KDA 100 85 9	100	85	9.5	95
KDA 100 85 14	100	85	14.5	95
KDA 105 85 12	105	85	12.5	99
KDA 110 90 12	110	90	12.5	104
KDA 110 95 9	110	95	9.5	105
KDA 115 95 12	115	95	12.5	109
KDA 120 104.5 5.8	120	104.5	6.3	110
KDA 120 105 9	120	105	9.5	115
KDA 125 100 15	125	100	15.5	117
KDA 125 105 12	125	105	12.5	119
KDA 130 110 12	130	110	12.5	124
KDA 130 114.5 5.8	130	114.5	6.3	120

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	M
KDA 140 115 15	140	115	15.5	132
KDA 140 120 12	140	120	12.5	134
KDA 145 125 15	145	125	15.5	139
KDA 150 120 18.5	150	120	19.0	140
KDA 150 130 12	150	130	12.5	144
KDA 160 130 18.5	160	130	19.0	150
KDA 160 140 12	160	140	12.5	154
KDA 170 150 12	170	150	12.5	164
KDA 180 150 18.5	180	150	19.0	170
KDA 180 160 12	180	160	12.5	174
KDA 190 170 12	190	170	12.5	184
KDA 198 178 12.5	198	178	13.0	192
KDA 200 170 18.5	200	170	19.0	190
KDA 200 175 15	200	175	15.5	192
KDA 220 200 15	220	200	15.5	214
KDA 250 220 18.5	250	220	19.0	240
KDA 250 225 15	250	225	15.5	242



# KDF

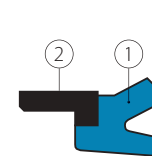


La tenuta pistone tipo KDF di Aston Seals è composta da:

- Una guarnizione che assicura una buona reazione ai picchi di carico e un basso attrito nel campo delle basse pressioni. I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica.
- Un anello di guida angolare che sopporta i carichi radiali e guida il pistone nel cilindro
- Semplice esecuzione della sede

- Soluzione economica per guidare il pistone
- Elevata durata in esercizio
- Alta resistenza all'estrusione
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione

## MATERIALE

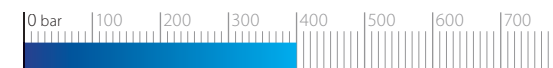


① **Tipologia** Poliuretano  
**Designazione** SEALPUR 93  
**Durezza** 93 °ShA

② **Tipologia** Resina acetalica con fibra vetro  
**Designazione** BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

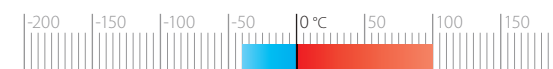
**Pressione**  
 $\leq 400$  bar



**Velocità**  
 $\leq 0.5$  m/s



**Temperatura**  
 $-40^{\circ}\text{C} \div +100^{\circ}\text{C}$



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
 Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra $\leq 0.3$ $\mu\text{m}$	Rt $\leq 2.5$ $\mu\text{m}$
<b>Superf. statica</b>	Ra $\leq 1.6$ $\mu\text{m}$	Rt $\leq 6.3$ $\mu\text{m}$

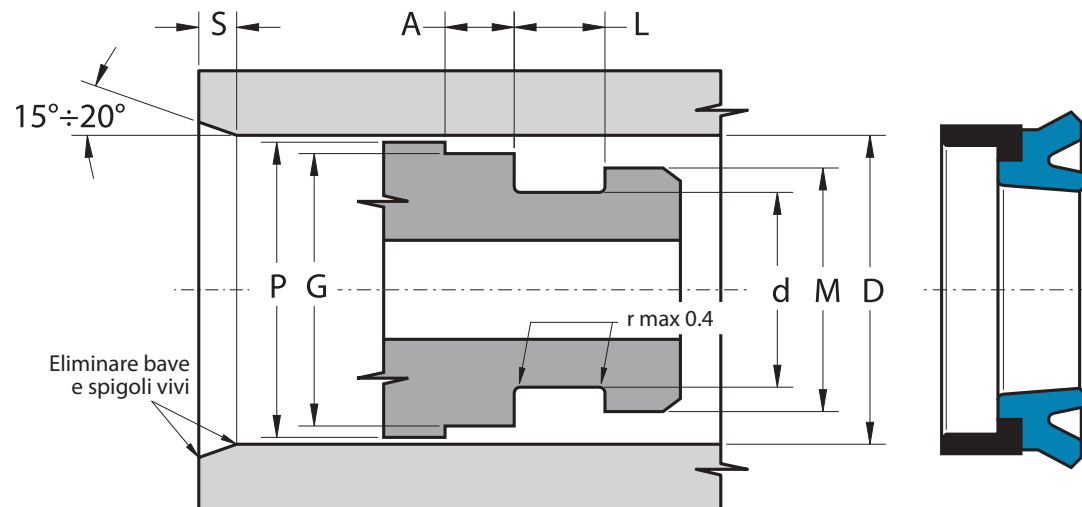
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# KDF



Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	P <sup>±0.2</sup>	M
<b>KDF 32 20 8</b>	32	20	9.0	6.35	28.50	30.5	24
<b>KDF 35 22 9</b>	35	22	10.0	6.35	31.40	33.5	27
<b>KDF 40 25 8.5</b>	40	25	9.5	6.35	35.40	38.5	30
<b>KDF 40 26 8.5</b>	40	26	9.5	6.35	35.40	38.5	31
<b>KDF 40 30 8</b>	40	30	9.0	6.35	35.40	38.5	34
<b>KDF 40 30 8.5</b>	40	30	9.5	6.35	35.40	38.5	34
<b>KDF 45 30 9</b>	45	30	10.0	6.35	40.40	43.7	35
<b>KDF 45 35 8.5</b>	45	35	9.5	6.35	40.40	43.7	39
<b>KDF 50 30 13.5</b>	50	30	14.5	6.35	44.30	48.5	35
<b>KDF 50 35 10</b>	50	35	11.0	6.35	45.35	48.5	40
<b>KDF 50 40 10</b>	50	40	11.0	6.35	45.40	48.5	44
<b>KDF 55 40 10</b>	55	40	11.0	6.35	50.35	53.5	45
<b>KDF 60 40 13.5</b>	60	40	14.5	6.35	55.40	58.5	45

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>f8</sup>	L <sup>+0.25</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	P <sup>±0.2</sup>	M
<b>KDF 60 45 10</b>	60	45	11.0	6.35	55.40	58.5	50
<b>KDF 63 45 10</b>	63	45	11.0	6.35	58.40	61.5	50
<b>KDF 65 50 10</b>	65	50	11.0	6.35	60.40	63.5	55
<b>KDF 70 50 13.5</b>	70	50	14.5	6.35	64.20	68.3	55
<b>KDF 80 60 12</b>	80	60	13.0	6.35	74.15	78.3	65
<b>KDF 80 60 13.5</b>	80	60	14.5	6.35	74.15	78.3	65
<b>KDF 90 70 12</b>	90	70	13.0	6.35	84.15	88.3	75
<b>KDF 90 70 13.5</b>	90	70	14.5	6.35	84.15	88.3	75
<b>KDF 100 80 13.5</b>	100	80	14.5	6.35	93.15	98.0	85
<b>KDF 100 80 13.5/A</b>	100	80	14.5	6.35	94.15	98.3	85
<b>KDF 110 95 12</b>	110	95	13.0	6.35	103.10	108.0	100
<b>KDF 120 100 13.5</b>	120	100	14.5	6.35	113.10	118.1	105

# SP



## MATERIALE

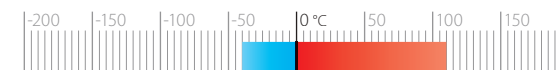


**Tipologia**  
Resina acetaleica

**Designazione**  
BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Temperatura**  
-40°C ÷ +110°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

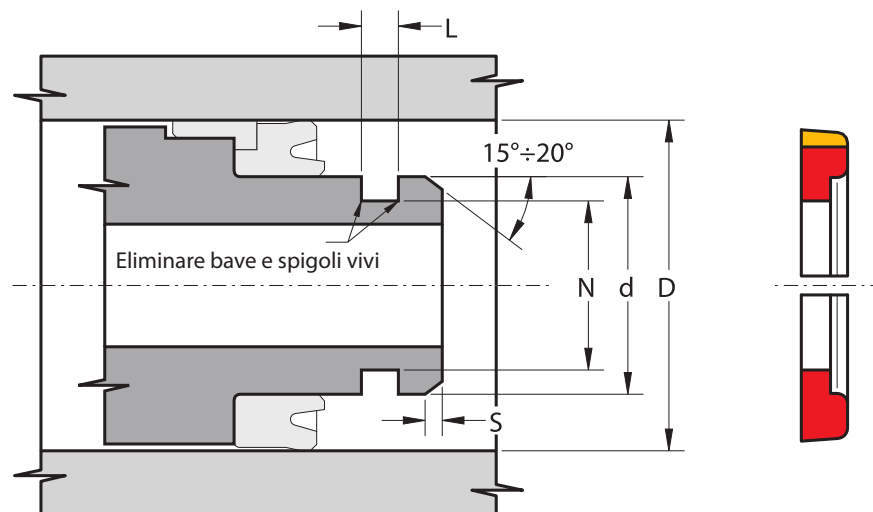
Per evitare rotture, è consigliabile scaldare in acqua l'anello di spallamento prima del montaggio.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

L'anello di spallamento tipo SP di Aston Seals facilita l'assemblaggio in cava aperta delle tenute pistone, specialmente quelle con larghe sezioni radiali.

- Facile installazione della tenuta pistone
- Semplice esecuzione della sede
- Buona resistenza alla temperatura

SP



Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	N <sup>±0.1</sup>	L <sup>-0.2/+0.1</sup>
<b>SP 32 20</b>	32	20	15.80	3.10
<b>SP 35 22</b>	35	22	17.80	3.10
<b>SP 40 26</b>	40	26	21.60	3.10
<b>SP 45 30</b>	45	30	25.80	3.10
<b>SP 50 30</b>	50	30	25.80	3.35
<b>SP 55 40</b>	55	40	35.80	3.10
<b>SP 60 40</b>	60	40	36.10	3.35
<b>SP 63 45</b>	63	45	40.84	3.10
<b>SP 70 50</b>	70	50	45.84	3.35
<b>SP 80 60</b>	80	60	55.80	3.35
<b>SP 90 70</b>	90	70	66.10	3.35

# KPD





La tenuta pistone tipo KPD di Aston Seals è composta da:

- Una tenuta dinamica che assicura un'elevata capacità di tenuta. Due piccoli e compatti labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. La cavità tra i due labbri di tenuta mantiene una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura. Distanziali laterali assicurano che il fluido in pressione possa sempre energizzare l'O-Ring in tutte le condizioni di lavoro
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Elevata capacità di tenuta anche a bassa

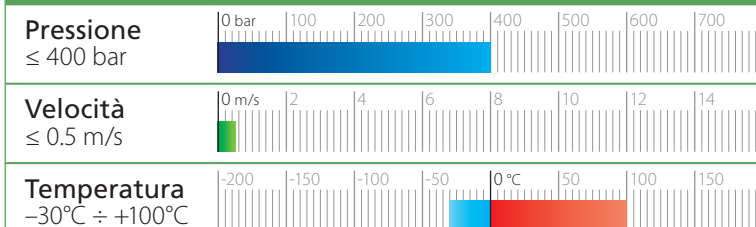
pressione

- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto
- Può lavorare anche a semplice effetto
- Elevata durata in esercizio
- Semplice esecuzione della sede
- Soluzione economica
- Alta resistenza all'estrusione
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione su pistone monoblocco

## MATERIALE

①		<b>Tipologia</b>	Poliuretano
		<b>Designazione</b>	SEALPUR 97
②		<b>Tipologia</b>	Gomma nitrilica NBR
		<b>Designazione</b>	RUBSEAL 70
		<b>Durezza</b>	97 °ShA
		<b>Durezza</b>	70 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

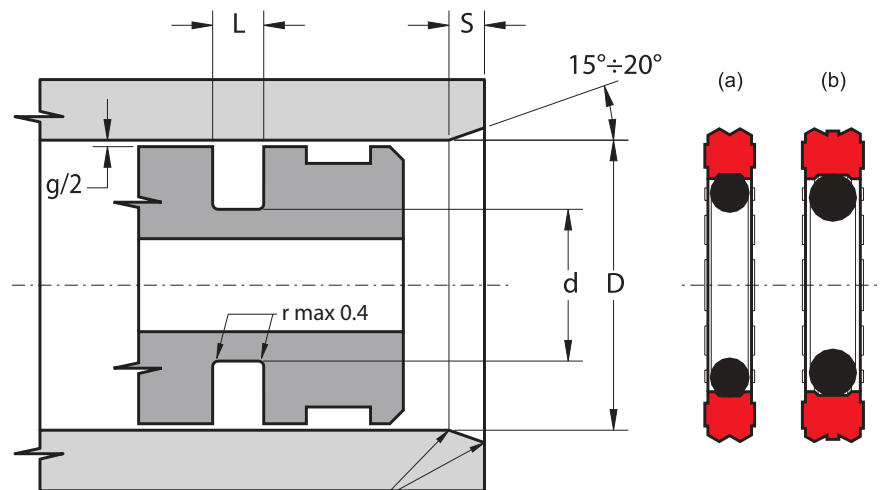
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# KPD



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	OR	Tp.
KPD 12 7.1 2.2	12	7.1	2.2	610	(a)
KPD 15 7.5 3.2	15	7.5	3.2	108	(a)
KPD 16 8.5 3.2	16	8.5	3.2	109	(a)
KPD 16 11.1 2.2	16	11.1	2.2	013	(a)
KPD 18 10.5 3.2	18	10.5	3.2	110	(a)
KPD 20 12.5 3.2	20	12.5	3.2	112	(a)
KPD 22 14.5 3.2	22	14.5	3.2	113	(a)
KPD 25 14 4.2	25	14.0	4.2	207	(b)
KPD 25 17.5 3.2	25	17.5	3.2	115	(a)
KPD 30 22.5 3.2	30	22.5	3.2	118	(a)
KPD 30 25.1 2.2	30	25.1	2.2	021	(a)
KPD 32 21 4.2	32	21.0	4.2	211	(b)
KPD 32 24.5 3.2	32	24.5	3.2	119	(a)
KPD 35 24 4.2	35	24.0	4.2	213	(b)
KPD 35 27.5 3.2	35	27.5	3.2	121	(a)
KPD 36 28.5 3.2	36	28.5	3.2	122	(a)
KPD 38 30.5 3.2	38	30.5	3.2	123	(a)
KPD 40 24.5 6.3	40	24.5	6.3	317	(b)
KPD 40 29 4.2	40	29.0	4.2	216	(b)
KPD 40 32.5 3.2	40	32.5	3.2	124	(a)
KPD 42 31 4.2	42	31.0	4.2	217	(b)
KPD 45 29.5 6.3	45	29.5	6.3	320	(b)
KPD 45 34 4.2	45	34.0	4.2	219	(b)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	OR	Tp.
KPD 48 37 4.2	48	37.0	4.2	221	(b)
KPD 49 38 4.2	49	38.0	4.2	222	(b)
KPD 50 34.5 6.3	50	34.5	6.3	324	(b)
KPD 50 39 4.2	50	39.0	4.2	222	(b)
KPD 52 36.5 6.3	52	36.5	6.3	324	(b)
KPD 54 43 4.2	54	43.0	4.2	826	(b)
KPD 55 39.5 6.3	55	39.5	6.3	325	(b)
KPD 55 44 4.2	55	44.0	4.2	224	(b)
KPD 57.16 47.6 4.8	57.16	47.6	4.8	47x4	(b)
KPD 57 46 4.2	57	46.0	4.2	827	(b)
KPD 60 44.5 6.3	60	44.5	6.3	327	(b)
KPD 60 49 4.2	60	49.0	4.2	225	(b)
KPD 63 47.5 6.3	63	47.5	6.3	328	(b)
KPD 63 52 4.2	63	52.0	4.2	226	(b)
KPD 65 49.5 6.3	65	49.5	6.3	328	(b)
KPD 65 54 4.2	65	54.0	4.2	227	(b)
KPD 70 54.5 6.3	70	54.5	6.3	330	(b)
KPD 70 59 4.2	70	59.0	4.2	228	(b)
KPD 75 59.5 6.3	75	59.5	6.3	331	(b)
KPD 75 64 4.2	75	64.0	4.2	230	(b)
KPD 76.2 62.53 7.18	76.2	62.53	7.18	62.3x5.7	(b)
KPD 80 64.5 6.3	80	64.5	6.3	333	(b)
KPD 80 69 4.2	80	69.0	4.2	842	(b)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	OR	Tp.
KPD 85 69.5 6.3	85	69.5	6.3	335	(b)
KPD 88 72.5 6.3	88	72.5	6.3	335	(b)
KPD 90 69 8.1	90	69.0	8.1	68x7	(b)
KPD 90 74.5 6.3	90	74.5	6.3	336	(b)
KPD 90 79 4.2	90	79.0	4.2	235	(b)
KPD 95 79.5 6.3	95	79.5	6.3	338	(b)
KPD 100 84.5 6.3	100	84.5	6.3	339	(b)
KPD 105 89.5 6.3	105	89.5	6.3	341	(b)
KPD 110 94.5 6.3	110	94.5	6.3	343	(b)
KPD 115 94 8.1	115	94.0	8.1	94x7	(b)
KPD 115 99.5 6.3	115	99.5	6.3	344	(b)
KPD 120 104.5 6.3	120	104.5	6.3	346	(b)
KPD 125 109.5 6.3	125	109.5	6.3	347	(b)
KPD 130 114.5 6.3	130	114.5	6.3	349	(b)
KPD 140 119 8.1	140	119.0	8.1	426	(b)
KPD 140 124.5 6.3	140	124.5	6.3	352	(b)
KPD 150 129 8.1	150	129.0	8.1	429	(b)
KPD 160 139 8.1	160	139.0	8.1	433	(b)
KPD 170 149 8.1	170	149.0	8.1	436	(b)
KPD 180 159 8.1	180	159.0	8.1	438	(b)
KPD 200 179 8.1	200	179.0	8.1	441	(b)
KPD 220 199 8.1	220	199.0	8.1	444	(b)
KPD 250 229 8.1	250	229.0	8.1	447	(b)

# KPR



La tenuta pistone tipo KPR di Aston Seals è composta da:

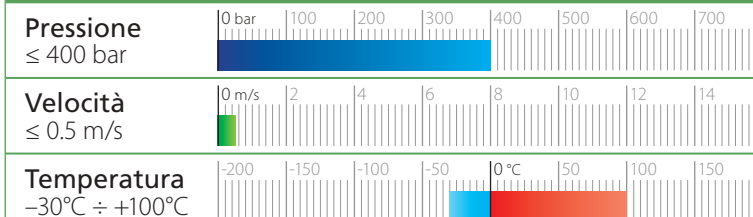
- Una tenuta dinamica che assicura un'elevata capacità di tenuta. Due piccoli e compatti labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. La cavità tra i due labbri di tenuta mantiene una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura. Distanziali laterali assicurano che il fluido in pressione possa sempre energizzare l'elemento statico in tutte le condizioni di lavoro
- Un elemento in gomma nitrilica a bassa deformazione permanente come energizzante sulla parte statica. La durezza e la sezione rettangolare impediscono la torsione dell'elemento nella sede.

- Elevata capacità di tenuta anche a bassa pressione
- Eccellente resistenza all'usura
- Ingombro ridotto
- Può lavorare anche a semplice effetto
- Elevata durata in esercizio
- Semplice esecuzione della sede
- Soluzione economica
- Alta resistenza all'estrusione
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione su pistone monoblocco

## MATERIALE

①	<b>Tipologia</b>	Poliuretano
	<b>Designazione</b>	SEALPUR 97
②	<b>Tipologia</b>	Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b>	RUBSEAL 80
	<b>Durezza</b>	97 °ShA
	<b>Durezza</b>	80 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

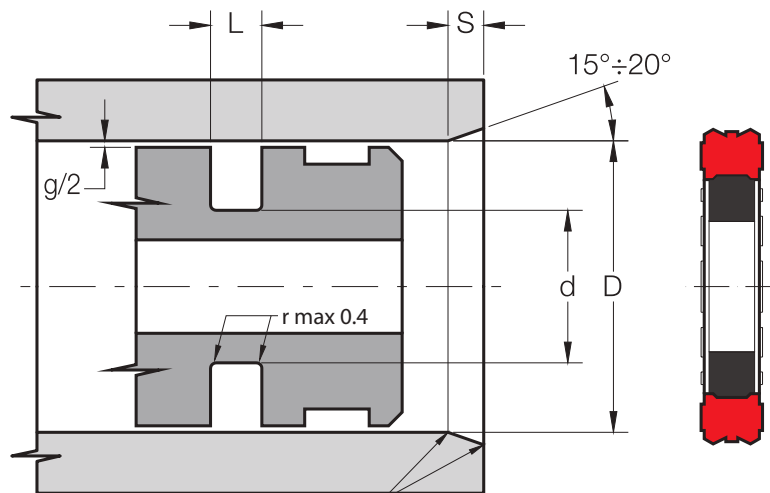
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# KPR

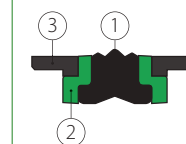
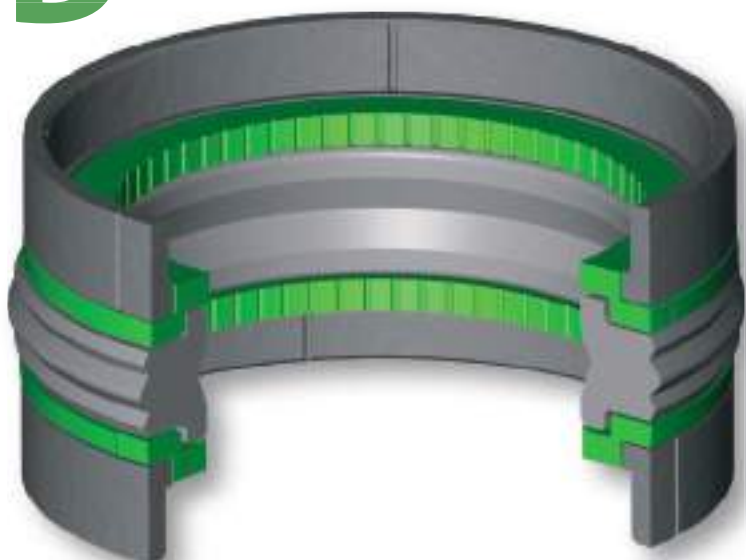


Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>
<b>KPR 50 39 4.2</b>	50	39.0	4.2
<b>KPR 55 44 4.2</b>	55	44.0	4.2
<b>KPR 60 44.5 6.3</b>	60	44.5	6.3
<b>KPR 60 49 4.2</b>	60	49.0	4.2
<b>KPR 63 52 4.2</b>	63	52.0	4.2
<b>KPR 65 49.5 6.3</b>	65	49.5	6.3
<b>KPR 70 54.5 6.3</b>	70	54.5	6.3
<b>KPR 70 59 4.2</b>	70	59.0	4.2
<b>KPR 80 64.5 6.3</b>	80	64.5	6.3
<b>KPR 90 69 8.1</b>	90	69.0	8.1
<b>KPR 90 74.5 6.3</b>	90	74.5	6.3
<b>KPR 100 84.5 6.3</b>	100	84.5	6.3
<b>KPR 110 94.5 6.3</b>	110	94.5	6.3
<b>KPR 120 104.5 6.3</b>	120	104.5	6.3



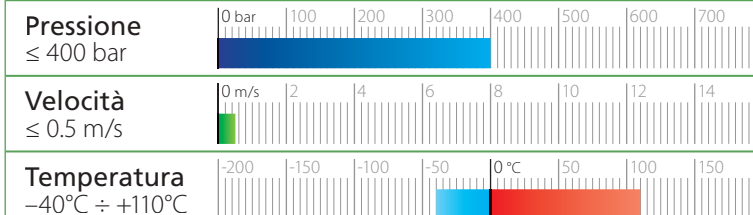
# KGD



## MATERIALE

- |   |                     |                                |
|---|---------------------|--------------------------------|
| ① | <b>Tipologia</b>    | Gomma nitrilica NBR            |
|   | <b>Designazione</b> | RUBSEAL 75                     |
|   | <b>Durezza</b>      | 75 °ShA                        |
| ② | <b>Tipologia</b>    | Resina poliesteri              |
|   | <b>Designazione</b> | SEALITE 63                     |
|   | <b>Durezza</b>      | 63 °ShD                        |
| ③ | <b>Tipologia</b>    | Resina acetica con fibra vetro |
|   | <b>Designazione</b> | BEARITE                        |

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

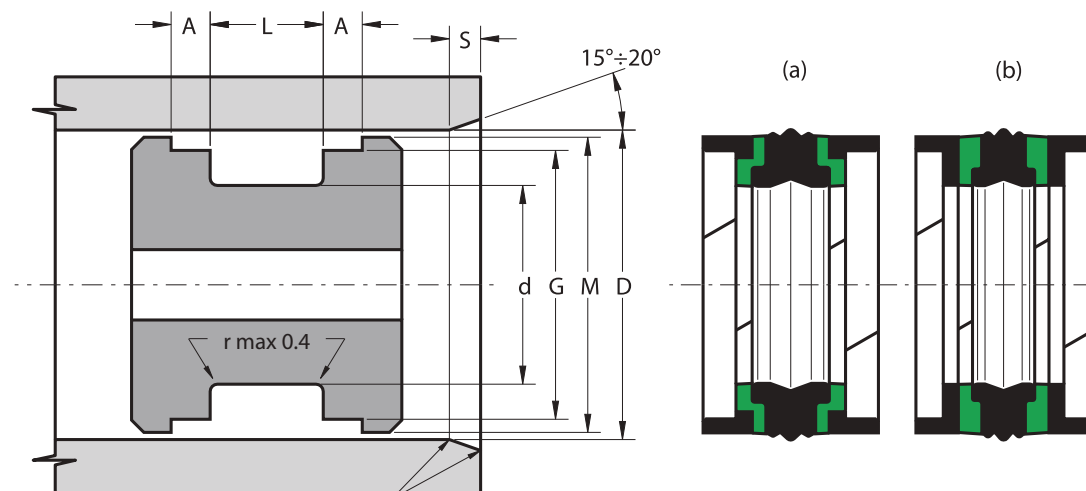
Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

La tenuta pistone tipo KGD di Aston Seals è composta da:

- Un elemento centrale di tenuta in gomma nitrilica a bassa deformazione permanente che assicura un'ottima capacità di tenuta. Tre piccoli e compatti labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. Le cavità tra i labbri di tenuta trattengono una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura. La speciale geometria del lato statico garantisce un'ampia superficie di contatto e previene ogni possibile ribaltamento della guarnizione durante l'installazione.
- Due anelli antiestrusione con stabilizzatori che evitano la rotazione dell'elemento di tenuta in gomma. Apposite scanalature con una speciale geometria assicurano che la pressione possa energizzare la tenuta centrale senza rischi che questo possa estrudersi.

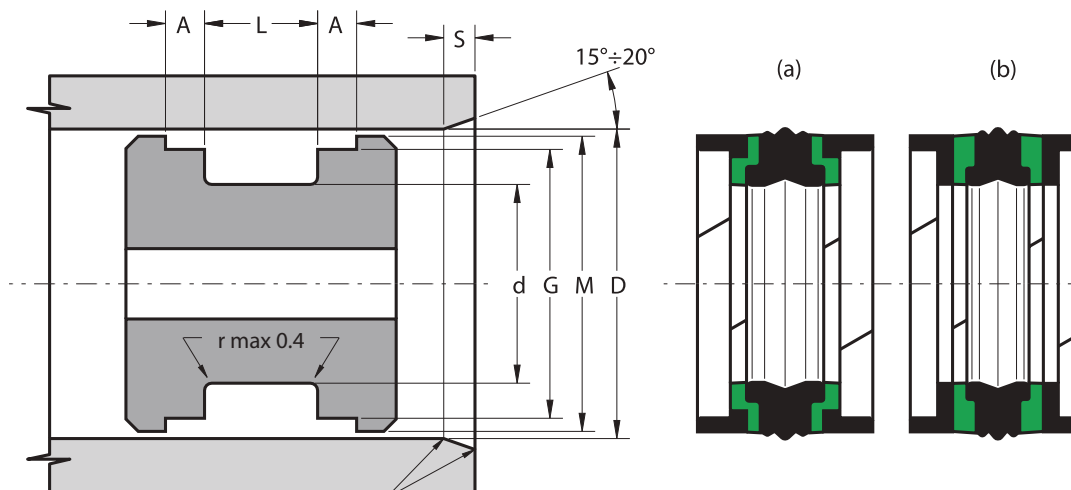
- Due anelli di guida angolari che sopportano i carichi radiali e guidano il pistone nel cilindro. Speciali scanalature assicurano che il fluido in pressione possa sempre energizzare la guarnizione in tutte le condizioni di lavoro.
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Semplice esecuzione del pistone in un pezzo
- Alta resistenza all'estrusione
- Buona guida pistone ed equilibrio dei giochi
- Perfetto controllo del fluido
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Di facile installazione
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione su pistone monoblocco



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
<b>KGD 20 11</b>	20	11	13.5	2.10	17.00	19.0	(a)
<b>KGD 25 15</b>	25	15	16.4	6.35	21.45	23.5	(a)
<b>KGD 25 15/A</b>	25	15	12.0	4.00	21.00	23.0	(a)
<b>KGD 25 15/B</b>	25	15	12.5	4.00	22.00	24.0	(a)
<b>KGD 25 16</b>	25	16	13.5	2.10	22.00	24.0	(a)
<b>KGD 25 17</b>	25	17	10.0	4.00	22.00	24.0	(a)
<b>KGD 25 17/A</b>	25	17	13.5	3.20	21.00	24.0	(a)
<b>KGD 30 17</b>	30	17	15.4	6.35	26.50	29.0	(a)
<b>KGD 30 21</b>	30	21	13.5	2.10	27.00	29.0	(a)
<b>KGD 32 22</b>	32	22	16.4	6.35	28.50	30.5	(a)
<b>KGD 32 22/A</b>	32	22	15.5	2.60	28.00	31.0	(a)
<b>KGD 32 22/C</b>	32	22	12.5	4.00	29.00	31.0	(a)
<b>KGD 32 24</b>	32	24	15.5	3.20	28.00	31.4	(b)
<b>KGD 32 24/A</b>	32	24	10.0	4.00	29.00	31.0	(a)
<b>KGD 35 25</b>	35	25	16.4	6.35	31.40	33.5	(a)
<b>KGD 35 25/A</b>	35	25	15.5	2.60	31.00	34.0	(a)
<b>KGD 40 24</b>	40	24	18.4	6.35	35.40	38.5	(a)
<b>KGD 40 26</b>	40	26	15.5	2.60	36.00	39.0	(a)
<b>KGD 40 30</b>	40	30	16.4	6.35	35.40	38.5	(a)
<b>KGD 40 30/A</b>	40	30	12.5	4.00	36.00	38.0	(a)
<b>KGD 40 30/B</b>	40	30	12.5	4.00	37.00	39.0	(a)
<b>KGD 40 32</b>	40	32	15.5	3.20	36.00	39.4	(a)
<b>KGD 40 32/A</b>	40	32	10.0	4.00	37.00	39.0	(a)
<b>KGD 45 29</b>	45	29	18.4	6.35	40.40	43.7	(a)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
<b>KGD 45 31</b>	45	31	15.5	2.60	41.00	44.0	(a)
<b>KGD 45 35</b>	45	35	16.4	6.35	40.40	43.5	(a)
<b>KGD 50 34</b>	50	34	18.4	6.35	45.40	48.5	(a)
<b>KGD 50 34/A</b>	50	34	20.5	3.10	46.00	49.0	(a)
<b>KGD 50 35</b>	50	35	20.0	5.00	46.00	48.5	(a)
<b>KGD 50 38</b>	50	38	20.5	4.20	46.00	49.4	(a)
<b>KGD 50 40</b>	50	40	12.5	4.00	47.00	49.0	(a)
<b>KGD 55 39</b>	55	39	18.4	6.35	50.36	53.5	(a)
<b>KGD 55 39/A</b>	55	39	20.5	3.10	51.00	54.0	(a)
<b>KGD 55 43</b>	55	43	20.5	4.20	51.00	54.4	(b)
<b>KGD 55 45</b>	55	45	12.5	4.00	52.00	54.0	(a)
<b>KGD 60 44</b>	60	44	18.4	6.35	55.40	58.5	(a)
<b>KGD 60 44/A</b>	60	44	20.5	3.10	56.00	59.0	(a)
<b>KGD 60 48</b>	60	48	20.5	4.20	56.00	59.4	(b)
<b>KGD 63 47</b>	63	47	18.4	6.35	58.40	61.5	(a)
<b>KGD 63 47/A</b>	63	47	20.5	3.10	59.00	62.0	(a)
<b>KGD 63 47/B</b>	63	47	19.4	6.35	58.40	61.5	(a)
<b>KGD 63 48</b>	63	48	20.0	5.00	59.00	61.5	(a)
<b>KGD 63 51</b>	63	51	20.5	4.20	59.00	62.4	(a)
<b>KGD 63 53</b>	63	53	12.5	4.00	60.00	62.0	(a)
<b>KGD 65 49</b>	65	49	20.5	3.10	61.00	64.0	(a)
<b>KGD 65 50</b>	65	50	18.4	6.35	60.40	63.5	(a)
<b>KGD 70 50</b>	70	50	22.4	6.35	64.20	68.3	(a)
<b>KGD 70 54</b>	70	54	20.5	3.10	66.00	69.0	(a)

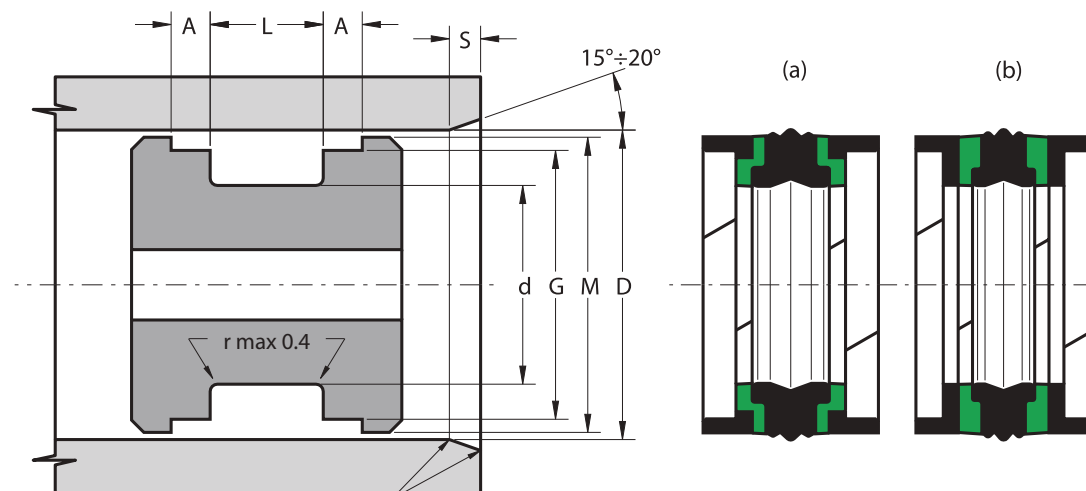


Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
<b>KGD 70 55</b>	70	55	20.0	5.00	66.00	68.5	(a)
<b>KGD 70 58</b>	70	58	20.5	4.20	66.00	69.4	(a)
<b>KGD 75 55</b>	75	55	22.4	6.35	69.20	73.3	(a)
<b>KGD 75 59</b>	75	59	20.5	3.10	71.00	74.0	(a)
<b>KGD 80 60</b>	80	60	22.4	6.35	74.15	78.3	(a)
<b>KGD 80 60/C</b>	80	60	25.0	6.35	75.00	78.0	(a)
<b>KGD 80 62</b>	80	62	22.5	3.60	76.00	79.0	(a)
<b>KGD 80 65</b>	80	65	20.0	5.00	76.00	78.5	(a)
<b>KGD 80 66</b>	80	66	22.5	5.20	76.00	79.4	(a)
<b>KGD 85 65</b>	85	65	22.4	6.35	79.15	83.3	(a)
<b>KGD 90 70</b>	90	70	22.4	6.35	84.15	88.3	(a)
<b>KGD 90 72</b>	90	72	22.5	3.60	86.00	89.0	(a)
<b>KGD 90 75</b>	90	75	20.0	5.00	86.00	88.5	(a)
<b>KGD 90 76</b>	90	76	22.5	5.20	86.00	89.4	(b)
<b>KGD 95 75</b>	95	75	22.4	6.35	89.15	93.3	(a)
<b>KGD 100 75</b>	100	75	22.4	6.35	93.15	98.0	(a)
<b>KGD 100 80</b>	100	80	25.4	6.35	94.15	98.3	(a)
<b>KGD 100 80/D</b>	100	80	25.0	6.35	95.00	98.0	(a)
<b>KGD 100 82</b>	100	82	22.5	3.60	96.00	99.0	(a)
<b>KGD 100 85</b>	100	85	20.0	5.00	96.00	98.5	(a)
<b>KGD 100 86</b>	100	86	22.5	5.20	96.00	99.4	(a)
<b>KGD 105 80</b>	105	80	22.4	6.35	98.10	103.0	(a)
<b>KGD 110 85</b>	110	85	22.4	6.35	103.10	108.0	(a)
<b>KGD 110 85/A</b>	110	85	25.4	6.35	103.10	108.0	(a)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
<b>KGD 110 92</b>	110	92	22.5	3.60	106.00	109.0	(a)
<b>KGD 110 95</b>	110	95	20.0	5.00	105.00	108.5	(a)
<b>KGD 110 96</b>	110	96	22.5	5.20	106.00	109.4	(b)
<b>KGD 115 90</b>	115	90	22.4	6.35	108.10	113.0	(a)
<b>KGD 120 95</b>	120	95	22.4	6.35	113.10	118.1	(a)
<b>KGD 120 106</b>	120	106	22.5	5.20	116.00	119.4	(a)
<b>KGD 125 100</b>	125	100	25.4	6.35	118.10	123.0	(a)
<b>KGD 125 100/A</b>	125	100	32.0	10.00	119.00	123.0	(a)
<b>KGD 125 103</b>	125	103	26.5	5.10	121.00	124.0	(a)
<b>KGD 125 105</b>	125	105	25.0	6.35	120.00	123.0	(a)
<b>KGD 125 105/A</b>	125	105	25.4	6.35	119.10	123.3	(a)
<b>KGD 125 108</b>	125	108	26.5	7.20	121.00	124.4	(b)
<b>KGD 130 105</b>	130	105	25.4	9.50	122.60	127.5	(a)
<b>KGD 130 105/A</b>	130	105	25.4	6.35	123.10	128.0	(a)
<b>KGD 135 110</b>	135	110	25.4	9.50	127.60	132.5	(a)
<b>KGD 135 110/A</b>	135	110	25.4	6.35	128.10	133.0	(a)
<b>KGD 140 115</b>	140	115	25.4	9.50	132.60	137.5	(a)
<b>KGD 140 115/A</b>	140	115	25.4	6.35	133.00	138.0	(a)
<b>KGD 140 118</b>	140	118	26.5	5.10	136.00	139.0	(a)
<b>KGD 140 120</b>	140	120	25.0	6.35	135.00	138.0	(a)
<b>KGD 140 123</b>	140	123	26.5	7.20	136.00	139.4	(b)
<b>KGD 145 120</b>	145	120	25.4	9.50	137.60	142.5	(a)
<b>KGD 145 120/A</b>	145	120	25.4	6.35	138.30	142.95	(a)
<b>KGD 150 125</b>	150	125	25.4	9.50	142.60	147.5	(a)

# KGD

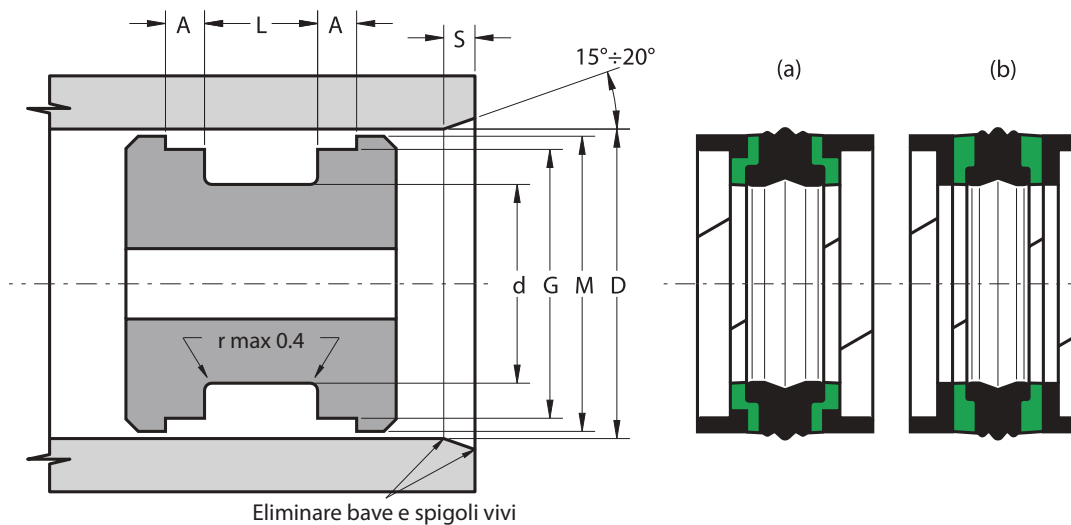


Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
<b>KGD 150 125/A</b>	150	125	25.4	6.35	143.00	148.0	(a)
<b>KGD 150 128</b>	150	128	25.4	5.10	146.00	149.0	(a)
<b>KGD 150 128/A</b>	150	128	26.5	5.10	146.00	149.0	(a)
<b>KGD 160 130</b>	160	130	25.4	6.35	153.00	157.5	(a)
<b>KGD 160 130/A</b>	160	130	25.4	9.50	152.60	157.5	(a)
<b>KGD 160 135</b>	160	135	25.4	9.50	152.60	157.5	(a)
<b>KGD 160 140</b>	160	140	25.0	6.35	155.00	158.0	(a)
<b>KGD 165 140</b>	165	140	25.4	9.50	157.60	162.5	(a)
<b>KGD 170 145</b>	170	145	25.4	12.70	161.70	167.1	(a)
<b>KGD 175 150</b>	175	150	25.4	12.70	166.70	172.1	(a)
<b>KGD 180 150</b>	180	150	35.4	6.35	172.90	177.9	(a)
<b>KGD 180 155</b>	180	155	25.4	12.70	171.70	177.1	(a)
<b>KGD 185 160</b>	185	160	25.4	12.70	176.70	182.1	(a)

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
<b>KGD 190 165</b>	190	165	25.4	12.70	181.70	187.0	(a)
<b>KGD 200 170</b>	200	170	36.0	12.50	192.00	197.0	(a)
<b>KGD 200 170/A</b>	200	170	35.4	6.35	193.00	198.0	(a)
<b>KGD 200 175</b>	200	175	25.4	12.70	191.60	197.0	(a)
<b>KGD 210 185</b>	210	185	25.4	12.70	201.60	207.0	(a)
<b>KGD 220 190</b>	220	190	35.4	6.35	212.70	217.9	(a)
<b>KGD 220 195</b>	220	195	25.4	12.70	211.60	217.0	(a)
<b>KGD 225 200</b>	225	200	25.4	12.70	216.60	222.0	(a)
<b>KGD 230 205</b>	230	205	25.4	12.70	221.60	227.0	(a)
<b>KGD 240 215</b>	240	215	25.4	12.70	231.60	237.0	(a)
<b>KGD 250 220</b>	250	220	35.4	6.35	242.90	247.9	(a)
<b>KGD 250 225</b>	250	225	25.4	12.70	241.60	247.0	(a)

KGD



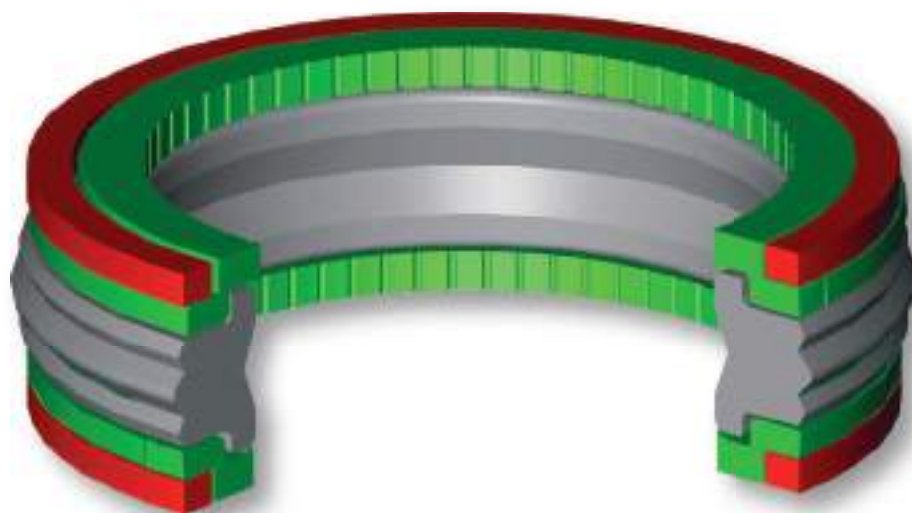
Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	A <sup>±0.1</sup>	G <sup>-0.05</sup>	M <sup>±0.2</sup>	Tp.
-------	------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----

Misure in pollici

<b>KGD 1500 1125</b>	38.10	28.57	11.48	6.35	33.55	36.83	(a)
<b>KGD 1500 1125/A</b>	38.10	28.57	11.25	3.81	33.63	36.50	(a)
<b>KGD 1750 1125</b>	44.45	28.57	19.05	6.35	39.87	43.12	(a)
<b>KGD 2000 1375</b>	50.80	34.92	19.05	6.35	46.23	49.48	(a)
<b>KGD 2000 1500</b>	50.80	38.10	14.91	6.35	46.25	49.53	(a)
<b>KGD 2000 1625</b>	50.80	41.27	11.10	3.81	46.27	49.19	(a)
<b>KGD 2375 1750</b>	60.33	44.45	19.05	6.35	55.73	58.98	(a)
<b>KGD 2500 1875</b>	63.50	47.62	19.05	6.35	58.90	62.12	(a)
<b>KGD 2500 2000</b>	63.50	50.80	14.91	6.35	58.95	62.23	(a)
<b>KGD 2500 2125</b>	63.50	53.97	11.10	3.81	59.00	62.12	(a)
<b>KGD 2625 2000</b>	66.67	50.80	19.05	6.35	62.1	65.27	(a)
<b>KGD 3000 2250</b>	76.20	57.15	23.79	6.35	70.40	74.50	(a)
<b>KGD 3000 2500</b>	76.20	63.50	14.91	6.35	70.46	74.68	(a)
<b>KGD 3500 2750</b>	88.90	69.85	23.79	6.35	83.08	87.22	(a)
<b>KGD 3500 3000</b>	88.90	76.20	14.91	6.35	83.13	87.38	(a)
<b>KGD 4000 3250</b>	101.60	82.55	23.79	6.35	95.78	99.92	(a)
<b>KGD 4000 3250/A</b>	101.60	82.55	19.81	6.35	95.78	99.92	(a)
<b>KGD 4500 3750</b>	114.30	95.25	19.81	6.35	107.42	112.78	(a)
<b>KGD 5000 4250</b>	127.00	107.95	19.81	9.53	119.63	124.71	(a)
<b>KGD 6000 5250</b>	152.40	133.35	19.81	9.53	145.03	150.11	(a)
<b>KGD 6000 5250/A</b>	152.40	133.35	19.81	12.70	146.05	150.11	(a)



# KGD/AE



La tenuta pistone tipo KGD/AE di Aston Seals è composta da:

- Un elemento centrale di tenuta in gomma nitrilica a bassa deformazione permanente che assicura un'ottima capacità di tenuta. Tre piccoli e compatti labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. Le cavità tra i labbri di tenuta trattengono una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura. La speciale geometria del lato statico garantisce un'ampia superficie di contatto e previene ogni possibile ribaltamento della guarnizione durante l'installazione.
- Due anelli antiestrusione interni con stabilizzatori che evitano la rotazione dell'elemento di tenuta in gomma. Apposite scanalature con una speciale geometria assicurano che la pressione possa energizzare la tenuta centrale senza rischi che

questo possa estrudersi.

- Due anelli antiestrusione che permettono elevati giochi d'accoppiamento o deformazioni strutturali senza il pericolo di estrusione, assicurando così una lunga durata dei vari componenti.
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Semplice esecuzione del pistone in un pezzo
- Alta resistenza all'estrusione
- Perfetto controllo del fluido
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Di facile installazione
- Buona resistenza alla temperatura
- Di facile installazione su pistone monoblocco

## MATERIALE

	① <b>Tipologia</b>	Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b>	RUBSEAL 75
	<b>Durezza</b>	75 °ShA
② <b>Tipologia</b>	Resina poliesteri	
<b>Designazione</b>	SEALITE 63	
<b>Durezza</b>	63 °ShD	
③ <b>Tipologia</b>	Resina acetilica	
<b>Designazione</b>	BEARITE	

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

<b>Pressione</b> ≤ 400 bar	
<b>Velocità</b> ≤ 0.5 m/s	
<b>Temperatura</b> -40°C ÷ +110°C	
<b>Fluidi</b>	Oli idraulici (a base minerale) Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

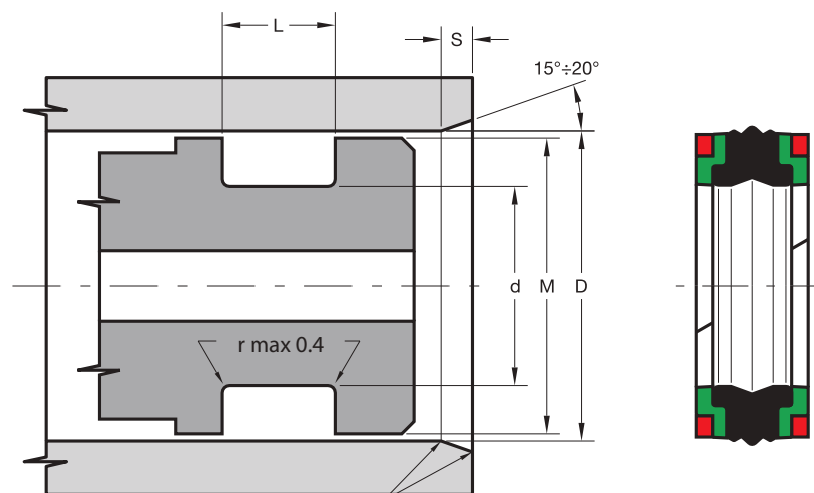
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# KGD/AE



Eliminare bave e spigoli vivi

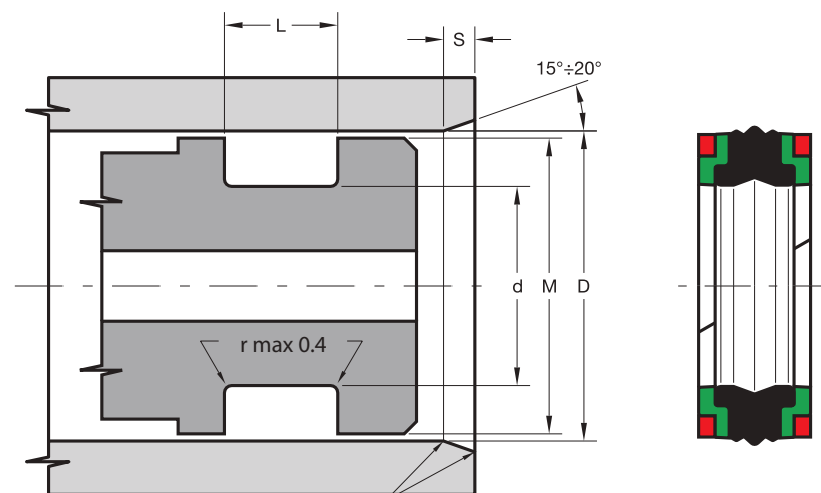
Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
KGD 20 11/AE	20	11	13.5	19.0
KGD 25 15/A/AE	25	15	12.0	23.0
KGD 25 15/AE	25	15	16.4	23.5
KGD 25 15/B/AE	25	15	12.5	24.0
KGD 25 16/AE	25	16	13.5	24.0
KGD 25 17/A/AE	25	17	13.5	24.0
KGD 25 17/AE	25	17	10.0	24.0
KGD 30 17/AE	30	17	15.4	29.0
KGD 30 21/AE	30	21	13.5	29.0
KGD 32 22/A/AE	32	22	15.5	31.0
KGD 32 22/AE	32	22	16.4	30.5
KGD 32 22/C/AE	32	22	12.5	31.0
KGD 32 24/A/AE	32	24	10.0	31.0
KGD 32 24/AE	32	24	15.5	31.4
KGD 35 25/A/AE	35	25	15.5	34.0
KGD 35 25/AE	35	25	16.4	33.5
KGD 40 24/AE	40	24	18.4	38.5
KGD 40 26/AE	40	26	15.5	39.0
KGD 40 30/A/AE	40	30	12.5	38.0
KGD 40 30/AE	40	30	16.4	38.5
KGD 40 30/B/AE	40	30	12.5	39.0
KGD 40 32/A/AE	40	32	10.0	39.0
KGD 40 32/AE	40	32	15.5	39.4
KGD 45 29/AE	45	29	18.4	43.7

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
KGD 45 31/AE	45	31	15.5	44.0
KGD 45 35/AE	45	35	16.4	43.5
KGD 50 34/A/AE	50	34	20.5	49.0
KGD 50 34/AE	50	34	18.4	48.5
KGD 50 35/AE	50	35	20.0	48.5
KGD 50 38/AE	50	38	20.5	49.4
KGD 50 40/AE	50	40	12.5	49.0
KGD 55 39/A/AE	55	39	20.5	54.0
KGD 55 39/AE	55	39	18.4	53.5
KGD 55 43/AE	55	43	20.5	54.4
KGD 55 45/AE	55	45	12.5	54.0
KGD 60 44/A/AE	60	44	20.5	59.0
KGD 60 44/AE	60	44	18.4	58.5
KGD 60 48/AE	60	48	20.5	59.4
KGD 63 47/A/AE	63	47	20.5	62.0
KGD 63 47/AE	63	47	18.4	61.5
KGD 63 47/B/AE	63	47	19.4	61.5
KGD 63 48/AE	63	48	20.0	61.5
KGD 63 51/AE	63	51	20.5	62.4
KGD 63 53/AE	63	53	12.5	62.0
KGD 65 49/AE	65	49	20.5	64.0
KGD 65 50/AE	65	50	18.4	63.5
KGD 70 50/AE	70	50	22.4	68.3
KGD 70 54/AE	70	54	20.5	69.0

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
KGD 70 55/AE	70	55	20.0	68.5
KGD 70 58/AE	70	58	20.5	69.4
KGD 75 55/AE	75	55	22.4	73.3
KGD 75 59/AE	75	59	20.5	74.0
KGD 80 60/AE	80	60	22.4	78.3
KGD 80 62/AE	80	62	22.5	79.0
KGD 80 65/AE	80	65	20.0	78.5
KGD 80 66/AE	80	66	22.5	79.4
KGD 85 65/AE	85	65	22.4	83.3
KGD 90 70/AE	90	70	22.4	88.3
KGD 90 72/AE	90	72	22.5	89.0
KGD 90 75/AE	90	75	20.0	88.5
KGD 90 76/AE	90	76	22.5	89.4
KGD 95 75/AE	95	75	22.4	93.3
KGD 100 75/AE	100	75	22.4	98.0
KGD 100 80/AE	100	80	25.4	98.3
KGD 100 80/D/AE	100	80	25.0	98.0
KGD 100 82/AE	100	82	22.5	99.0
KGD 100 85/AE	100	85	20.0	98.5
KGD 100 86/AE	100	86	22.5	99.4
KGD 105 80/AE	105	80	22.4	103.0
KGD 110 85/A/AE	110	85	25.4	108.0
KGD 110 85/AE	110	85	22.4	108.0
KGD 110 92/AE	110	92	22.5	109.0



## KGD/AE



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
KGD 110 95/AE	110	95	20.0	108.5
KGD 110 96/AE	110	96	22.5	109.4
KGD 115 90/AE	115	90	22.4	113.0
KGD 120 106/AE	120	106	22.5	119.4
KGD 120 95/AE	120	95	22.4	118.1
KGD 125 100/A/AE	125	100	32.0	123.0
KGD 125 100/AE	125	100	25.4	123.0
KGD 125 103/AE	125	103	26.5	124.0
KGD 125 105/A/AE	125	105	25.4	123.3
KGD 125 105/AE	125	105	25.0	123.0
KGD 125 108/AE	125	108	26.5	124.4
KGD 130 105/AE	130	105	25.4	127.5
KGD 135 110/AE	135	110	25.4	133.0
KGD 140 115/AE	140	115	25.4	137.5
KGD 140 118/AE	140	118	26.5	139.0
KGD 140 120/AE	140	120	25.0	138.0
KGD 140 123/AE	140	123	26.5	139.4
KGD 145 120/AE	145	120	25.4	142.95
KGD 150 125/AE	150	125	25.4	147.5
KGD 150 128/A/AE	150	128	26.5	149.0
KGD 150 128/AE	150	128	25.4	149.0
KGD 160 130/AE	160	130	25.4	157.5
KGD 160 135/AE	160	135	25.4	157.5
KGD 160 140/AE	160	140	25.0	158.0

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
KGD 165 140/AE	165	140	25.4	162.5
KGD 170 145/AE	170	145	25.4	167.1
KGD 175 150/AE	175	150	25.4	172.1
KGD 180 150/AE	180	150	35.4	177.9
KGD 180 155/AE	180	155	25.4	177.1
KGD 185 160/AE	185	160	25.4	182.1
KGD 190 165/AE	190	165	25.4	187.0
KGD 200 170/A/AE	200	170	35.4	198.0
KGD 200 170/AE	200	170	36.0	197.0
KGD 200 175/AE	200	175	25.4	197.0
KGD 210 185/AE	210	185	25.4	207.0
KGD 220 190/AE	220	190	35.4	217.9
KGD 220 195/AE	220	195	25.4	217.0
KGD 225 200/AE	225	200	25.4	222.0
KGD 230 205/AE	230	205	25.4	227.0
KGD 240 215/AE	240	215	25.4	237.0
KGD 250 220/AE	250	220	35.4	247.9
KGD 250 225/AE	250	225	25.4	247.0

Misure in pollici

KGD 1500 1125/AE	38.10	28.57	11.48	36.83
KGD 2000 1375/AE	50.8	34.92	19.05	49.48
KGD 2000 1500/AE	50.80	38.10	14.91	49.53

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>+0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>+0.2</sup>
KGD 2500 1875/AE	63.50	47.62	19.05	62.12
KGD 2500 2000/AE	63.50	50.80	14.91	62.23
KGD 3000 2500/AE	76.20	63.50	14.91	74.68
KGD 3500 3000/AE	88.90	76.20	14.91	87.38
KGD 4000 3250/A/AE	101.60	82.55	19.81	99.92
KGD 4000 3250/AE	101.60	82.55	23.79	99.92
KGD 4500 3750/AE	114.30	95.25	19.81	112.78
KGD 5000 4250/AE	127.00	107.95	19.81	124.71
KGD 6000 5250/AE	152.40	133.35	19.81	150.11



# KHT



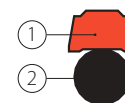
La tenuta pistone tipo KHT di Aston Seals è composta da:

- Una tenuta dinamica che, grazie al particolare profilo, migliora la distribuzione della pressione e ne riduce drasticamente l'attrito. È costituita da uno speciale polimero ad alta resistenza le cui proprietà meccaniche sono una combinazione tra la flessibilità degli elastomeri e la resistenza dei termoplastici tecnici. Assicura un'elevata capacità di tenuta, incrementa le prestazioni e la vita in servizio in applicazioni dove proprietà come la resistenza all'abrasione e agli sforzi di taglio sono critiche. Apposite scanalature a forma conica permettono alla guarnizione di energizzarsi senza rischio di estrusione dell'O-Ring.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione

permanente come elemento energizzante sulla parte statica

- Di facile installazione su pistone monoblocco
- Recupera immediatamente le dimensioni originali dopo l'assemblaggio
- Basso attrito e nessuna tendenza allo stick-slip
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Eccellente resistenza all'usura
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata durata in esercizio
- Buona resistenza alla temperatura

## MATERIALE

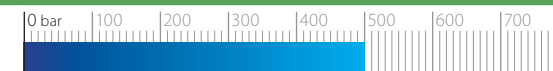


① **Tipologia** Resina Poliестere  
**Designazione** SEALITE 55  
**Durezza** 55 °ShD

② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Pressione**  
 ≤ 500 bar



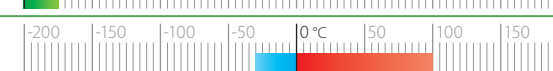
**Velocità**  
 ≤ 0.5 m/s (100°C)



≤ 1 m/s (80°C)



**Temperatura**  
 -30°C ÷ +100°C



**Fluidi**

Oli idraulici (a base minerale)  
 Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 μm Rt ≤ 2.5 μm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

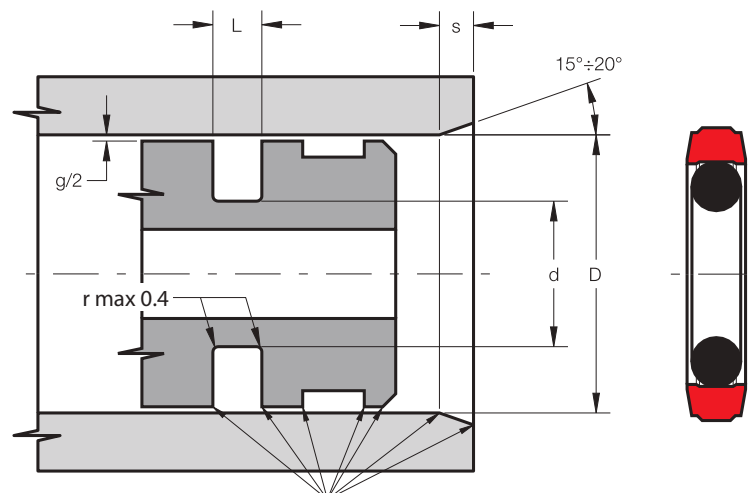
L	100 bar	200 bar	300 bar	400 bar
2.2	0.70	0.45	0.35	0.30
3.2	0.80	0.50	0.40	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40	0.35
6.3	0.90	0.55	0.45	0.35
8.1	1.10	0.70	0.50	0.40
> 400 bar ⇒ g <sub>max</sub> = H8/f8				

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# KHT



Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>KHT 12 7.1 2.2</b>	12	7.1	2.2	2.0	610
<b>KHT 17 12.1 2.2</b>	17	12.1	2.2	2.0	806
<b>KHT 20 12.5 3.2</b>	20	12.5	3.2	2.5	111
<b>KHT 25 17.5 3.2</b>	25	17.5	3.2	2.5	115
<b>KHT 28 20.5 3.2</b>	28	20.5	3.2	2.5	117
<b>KHT 30 22.5 3.2</b>	30	22.5	3.2	2.5	118
<b>KHT 32 24.5 3.2</b>	32	24.5	3.2	2.5	119
<b>KHT 35 27.5 3.2</b>	35	27.5	3.2	2.5	121
<b>KHT 40 29 4.2</b>	40	29.0	4.2	3.5	216
<b>KHT 40 32.5 3.2</b>	40	32.5	3.2	2.5	124
<b>KHT 45 34 4.2</b>	45	34.0	4.2	3.5	219
<b>KHT 48 37 4.2</b>	48	37.0	4.2	3.5	221
<b>KHT 50 34.5 6.3</b>	50	34.5	6.3	5.0	324
<b>KHT 50 39 4.2</b>	50	39.0	4.2	3.5	222

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>KHT 55 44 4.2</b>	55	44.0	4.2	3.5	224
<b>KHT 60 44.5 6.3</b>	60	44.5	6.3	5.0	327
<b>KHT 60 49 4.2</b>	60	49.0	4.2	3.5	225
<b>KHT 63 47.5 6.3</b>	63	47.5	6.3	5.0	328
<b>KHT 63 52 4.2</b>	63	52.0	4.2	3.5	226
<b>KHT 65 49.5 6.3</b>	65	49.5	6.3	5.0	328
<b>KHT 65 52 6.3</b>	65	52.0	6.3	5.0	324
<b>KHT 70 59 4.2</b>	70	59.0	4.2	3.5	228
<b>KHT 75 64 4.2</b>	75	64.0	4.2	3.5	230
<b>KHT 80 64.5 6.3</b>	80	64.5	6.3	5.0	333
<b>KHT 90 74.5 6.3</b>	90	74.5	6.3	5.0	336
<b>KHT 95 79.5 6.3</b>	95	79.5	6.3	5.0	338
<b>KHT 100 84.5 6.3</b>	100	84.5	6.3	5.0	339
<b>KHT 140 127.6 5.5</b>	140	127.6	5.5	5.0	250

# KV



La KV di Aston Seals è una tenuta pistone a semplice effetto a labbro, energizzata da una molla metallica a V resistente alla corrosione.

Il profilo asimmetrico, con il labbro dinamico opportunamente disegnato, corto e tozzo, assicura una riduzione degli attriti e una lunga durata d'esercizio. La molla metallica all'interno della gola garantisce una buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni.

La possibilità di abbinare materiali diversi per i due componenti, permette l'uso della guarnizione in vari campi: idraulico, chimico, farmaceutico e alimentare.

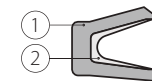
- Alta compatibilità chimica con quasi tutti i fluidi
- Basso attrito, anche in assenza di lubrificazione

- Alte velocità ammissibili
- Nessuna tendenza al fenomeno di "stick-slip"
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Eccellente resistenza all'usura
- Elevata resistenza alla temperatura
- Elevata durata in esercizio

## INSTALLAZIONE

Questa guarnizione deve essere montata preferibilmente in cava aperta. L'installazione in cava chiusa a scatto è possibile solo in una sede opportunamente dimensionata (vedi figura).

## MATERIALE



① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Carbone  
**Designazione** SEALFLON + Carbone

⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

② **Tipologia** Acciaio inossidabile 1.4310

⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Pressione**  
 ≤ 300 bar

**Velocità**  
 ≤ 15 m/s

**Temperatura**  
 -200°C ÷ +200°C

**Fluidi**  
 Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
 (che non attaccano il PTFE e l'acciaio inossidabile)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 μm Rt ≤ 2.5 μm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

L	100 bar	200 bar	300 bar
2.4	0.20	0.16	0.13
3.6	0.30	0.20	0.17
4.8	0.40	0.30	0.22
7.1	0.50	0.40	0.30
9.5	0.60	0.50	0.35

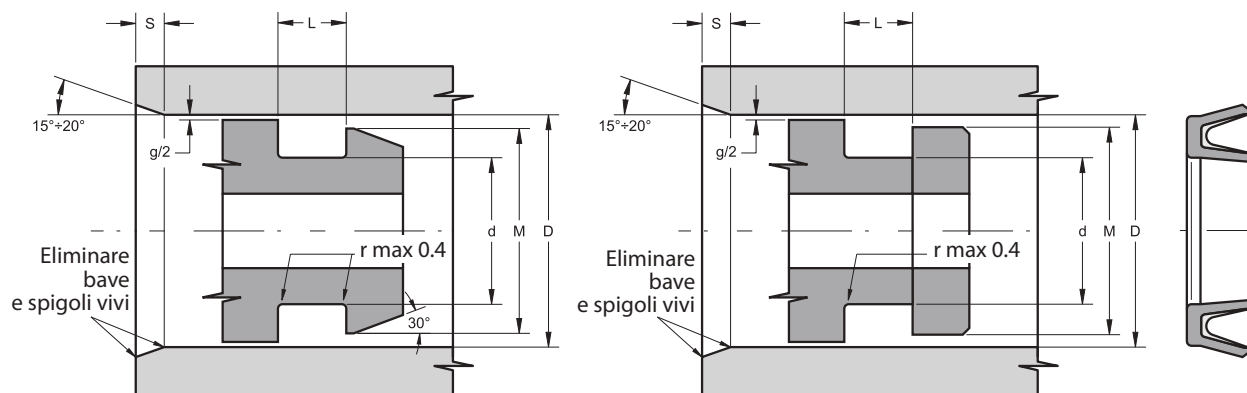
NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

## SMUSSI D'INVITO

L	S	L	S
2.4	2.0	7.1	5.0
3.6	2.5	9.5	6.5
4.8	3.5		

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

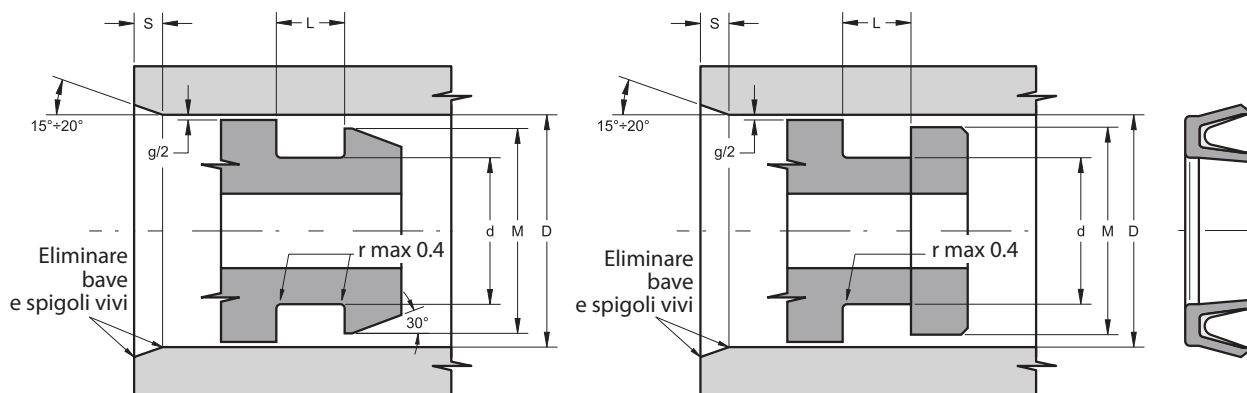


Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>min</sup>
<b>KV 8 5.1 2.4</b>	8	5.1	2.4	5.9*
<b>KV 10 7.1 2.4</b>	10	7.1	2.4	7.9*
<b>KV 12 9.1 2.4</b>	12	9.1	2.4	9.9*
<b>KV 14 11.1 2.4</b>	14	11.1	2.4	11.9*
<b>KV 15 10.5 3.6</b>	15	10.5	3.6	11.7
<b>KV 16 11.5 3.6</b>	16	11.5	3.6	12.7
<b>KV 18 13.5 3.6</b>	18	13.5	3.6	14.7
<b>KV 20 15.5 3.6</b>	20	15.5	3.6	16.7
<b>KV 22 17.5 3.6</b>	22	17.5	3.6	18.7
<b>KV 24 19.5 3.6</b>	24	19.5	3.6	20.7
<b>KV 25 20.5 3.6</b>	25	20.5	3.6	21.7
<b>KV 28 21.8 4.8</b>	28	21.8	4.8	23.2
<b>KV 30 23.8 4.8</b>	30	23.8	4.8	25.2
<b>KV 32 25.8 4.8</b>	32	25.8	4.8	27.2
<b>KV 35 28.8 4.8</b>	35	28.8	4.8	30.2
<b>KV 36 29.8 4.8</b>	36	29.8	4.8	31.2
<b>KV 38 31.8 4.8</b>	38	31.8	4.8	33.2
<b>KV 39 32.8 4.8</b>	39	32.8	4.8	34.2
<b>KV 40 33.8 4.8</b>	40	33.8	4.8	35.2
<b>KV 42 35.8 4.8</b>	42	35.8	4.8	37.2
<b>KV 45 38.8 4.8</b>	45	38.8	4.8	40.2
<b>KV 46 39.8 4.8</b>	46	39.8	4.8	41.2

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>min</sup>
<b>KV 48 38.6 7.1</b>	48	38.6	7.1	40.2
<b>KV 50 40.6 7.1</b>	50	40.6	7.1	42.2
<b>KV 52 42.6 7.1</b>	52	42.6	7.1	44.2
<b>KV 55 45.6 7.1</b>	55	45.6	7.1	47.2
<b>KV 57 47.6 7.1</b>	57	47.6	7.1	49.2
<b>KV 60 50.6 7.1</b>	60	50.6	7.1	52.2
<b>KV 63 53.6 7.1</b>	63	53.6	7.1	55.2
<b>KV 64 54.6 7.1</b>	64	54.6	7.1	56.2
<b>KV 65 55.6 7.1</b>	65	55.6	7.1	57.2
<b>KV 70 60.6 7.1</b>	70	60.6	7.1	62.2
<b>KV 75 65.6 7.1</b>	75	65.6	7.1	67.2
<b>KV 80 70.6 7.1</b>	80	70.6	7.1	72.2
<b>KV 85 75.6 7.1</b>	85	75.6	7.1	77.2
<b>KV 89 79.6 7.1</b>	89	79.6	7.1	81.2
<b>KV 90 80.6 7.1</b>	90	80.6	7.1	82.2
<b>KV 95 85.6 7.1</b>	95	85.6	7.1	87.2
<b>KV 100 90.6 7.1</b>	100	90.6	7.1	92.2
<b>KV 105 95.6 7.1</b>	105	95.6	7.1	97.2
<b>KV 110 100.6 7.1</b>	110	100.6	7.1	102.2
<b>KV 115 105.6 7.1</b>	115	105.6	7.1	107.2
<b>KV 120 110.6 7.1</b>	120	110.6	7.1	112.2
<b>KV 125 115.6 7.1</b>	125	115.6	7.1	117.2

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>min</sup>
<b>KV 130 117.8 9.5</b>	130	117.8	9.5	119.6
<b>KV 132 119.8 9.5</b>	132	119.8	9.5	121.6
<b>KV 133 120.8 9.5</b>	133	120.8	9.5	122.6
<b>KV 135 122.8 9.5</b>	135	122.8	9.5	124.6
<b>KV 140 127.8 9.5</b>	140	127.8	9.5	129.6
<b>KV 145 132.8 9.5</b>	145	132.8	9.5	134.6
<b>KV 150 137.8 9.5</b>	150	137.8	9.5	139.6
<b>KV 154 141.8 9.5</b>	154	141.8	9.5	143.6
<b>KV 155 142.8 9.5</b>	155	142.8	9.5	144.6
<b>KV 160 147.8 9.5</b>	160	147.8	9.5	149.6
<b>KV 165 152.8 9.5</b>	165	152.8	9.5	154.6
<b>KV 170 157.8 9.5</b>	170	157.8	9.5	159.6
<b>KV 175 162.8 9.5</b>	175	162.8	9.5	164.6
<b>KV 180 167.8 9.5</b>	180	167.8	9.5	169.6
<b>KV 185 172.8 9.5</b>	185	172.8	9.5	174.6
<b>KV 190 177.8 9.5</b>	190	177.8	9.5	179.6
<b>KV 200 187.8 9.5</b>	200	187.8	9.5	189.6
<b>KV 210 197.8 9.5</b>	210	197.8	9.5	199.6
<b>KV 220 207.8 9.5</b>	220	207.8	9.5	209.6
<b>KV 230 217.8 9.5</b>	230	217.8	9.5	219.6
<b>KV 240 227.8 9.5</b>	240	227.8	9.5	229.6
<b>KV 250 237.8 9.5</b>	250	237.8	9.5	239.6

\* Montaggio in cava aperta



Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>min</sup>
<b>KV 260 247.8 9.5</b>	260	247.8	9.5	249.6
<b>KV 270 257.8 9.5</b>	270	257.8	9.5	259.6
<b>KV 280 267.8 9.5</b>	280	267.8	9.5	269.6
<b>KV 290 277.8 9.5</b>	290	277.8	9.5	279.6
<b>KV 300 287.8 9.5</b>	300	287.8	9.5	289.6
<b>KV 310 297.8 9.5</b>	310	297.8	9.5	299.6
<b>KV 320 307.8 9.5</b>	320	307.8	9.5	309.6
<b>KV 330 317.8 9.5</b>	330	317.8	9.5	319.6
<b>KV 340 327.8 9.5</b>	340	327.8	9.5	329.6
<b>KV 350 337.8 9.5</b>	350	337.8	9.5	339.6
<b>KV 360 347.8 9.5</b>	360	347.8	9.5	349.6
<b>KV 370 357.8 9.5</b>	370	357.8	9.5	359.6
<b>KV 380 367.8 9.5</b>	380	367.8	9.5	369.6

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>min</sup>
<b>KV 390 377.8 9.5</b>	390	377.8	9.5	379.6
<b>KV 400 387.8 9.5</b>	400	387.8	9.5	389.6
<b>KV 410 397.8 9.5</b>	410	397.8	9.5	399.6
<b>KV 420 407.8 9.5</b>	420	407.8	9.5	409.6
<b>KV 430 417.8 9.5</b>	430	417.8	9.5	419.6
<b>KV 440 427.8 9.5</b>	440	427.8	9.5	429.6
<b>KV 450 437.8 9.5</b>	450	437.8	9.5	439.6
<b>KV 460 447.8 9.5</b>	460	447.8	9.5	449.6
<b>KV 470 457.8 9.5</b>	470	457.8	9.5	459.6
<b>KV 480 467.8 9.5</b>	480	467.8	9.5	469.6
<b>KV 490 477.8 9.5</b>	490	477.8	9.5	479.6
<b>KV 500 487.8 9.5</b>	500	487.8	9.5	489.6

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>min</sup>
8-14	D - 2.9	2.4*	D - 2.1
>14-25	D - 4.5	3.6	D - 3.3
>25-46	D - 6.2	4.8	D - 4.8
>46-125	D - 9.4	7.1	D - 7.8
>125-500	D - 12.2	9.5	D - 10.4

\* Montaggio in cava aperta





YB



La tenuta pistone tipo YB di Aston Seals è composta da:

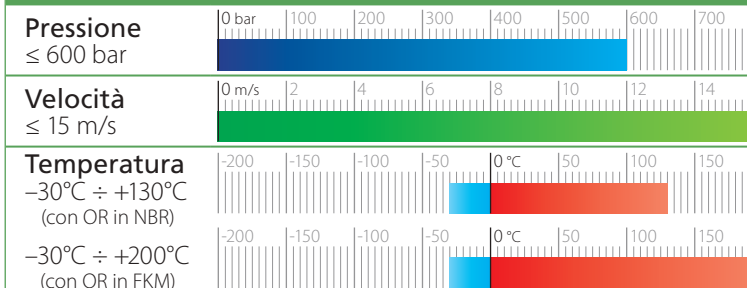
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi. Scanalature laterali assicurano che il fluido in pressione possa sempre energizzare l'O-Ring in tutte le condizioni di lavoro.
  - Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
  - Elevate velocità ammissibili

- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

- 
- ① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo  
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni
- ② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA  
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
(con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 μm Rt ≤ 2.5 μm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

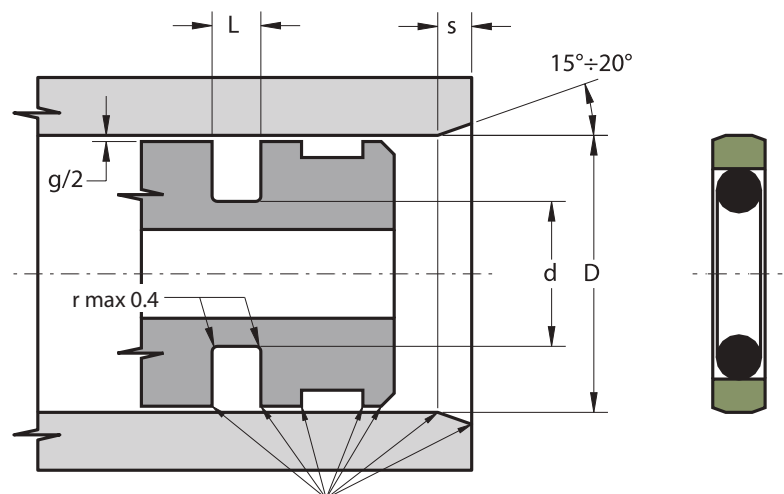
L	100 bar	200 bar	400 bar
2.2	0.60	0.40	0.30
3.2	0.80	0.50	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40
6.3	1.00	0.60	0.40
8.1	1.20	0.70	0.50
9.5	1.40	1.00	0.60
13.8	2.00	1.40	1.20

> 400 bar ⇒  $g_{max} = H8/f8$

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

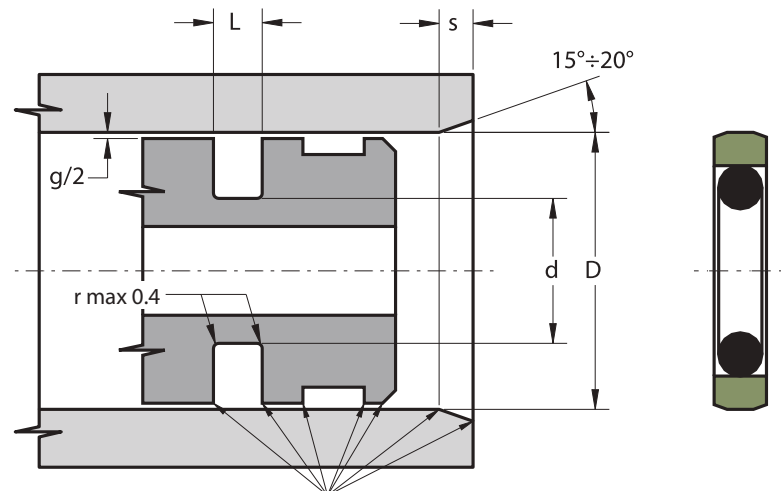


Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YB 8 3.1 2.2	8	3.1	2.2	2.0	006
YB 10 5.1 2.2	10	5.1	2.2	2.0	009
YB 12 7.1 2.2	12	7.1	2.2	2.0	610
YB 15 7.5 3.2	15	7.5	3.2	2.5	108
YB 16 8.5 3.2	16	8.5	3.2	2.5	109
YB 18 10.5 3.2	18	10.5	3.2	2.5	110
YB 20 12.5 3.2	20	12.5	3.2	2.5	614
YB 22 14.5 3.2	22	14.5	3.2	2.5	113
YB 24 16.5 3.2	24	16.5	3.2	2.5	809
YB 25 17.5 3.2	25	17.5	3.2	2.5	115
YB 28 20.5 3.2	28	20.5	3.2	2.5	117
YB 30 22.5 3.2	30	22.5	3.2	2.5	118
YB 32 24.5 3.2	32	24.5	3.2	2.5	119
YB 35 27.5 3.2	35	27.5	3.2	2.5	121
YB 36 28.5 3.2	36	28.5	3.2	2.5	122
YB 38 30.5 3.2	38	30.5	3.2	2.5	123
YB 39 31.5 3.2	39	31.5	3.2	2.5	124
YB 40 29 4.2	40	29.0	4.2	3.5	216
YB 42 31 4.2	42	31.0	4.2	3.5	217
YB 45 34 4.2	45	34.0	4.2	3.5	219
YB 48 37 4.2	48	37.0	4.2	3.5	221
YB 50 39 4.2	50	39.0	4.2	3.5	222
YB 52 41 4.2	52	41.0	4.2	3.5	223
YB 55 44 4.2	55	44.0	4.2	3.5	224

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YB 57 46 4.2	57	46.0	4.2	3.5	827
YB 60 49 4.2	60	49.0	4.2	3.5	225
YB 62 51 4.2	62	51.0	4.2	3.5	226
YB 63 52 4.2	63	52.0	4.2	3.5	226
YB 64 53 4.2	64	53.0	4.2	3.5	226
YB 65 54 4.2	65	54.0	4.2	3.5	227
YB 70 59 4.2	70	59.0	4.2	3.5	228
YB 75 64 4.2	75	64.0	4.2	3.5	230
YB 80 64.5 6.3	80	64.5	6.3	5.0	333
YB 85 69.5 6.3	85	69.5	6.3	5.0	335
YB 89 73.5 6.3	89	73.5	6.3	5.0	336
YB 90 74.5 6.3	90	74.5	6.3	5.0	336
YB 95 79.5 6.3	95	79.5	6.3	5.0	338
YB 100 84.5 6.3	100	84.5	6.3	5.0	339
YB 105 89.5 6.3	105	89.5	6.3	5.0	341
YB 110 94.5 6.3	110	94.5	6.3	5.0	343
YB 115 99.5 6.3	115	99.5	6.3	5.0	344
YB 120 104.5 6.3	120	104.5	6.3	5.0	346
YB 125 109.5 6.3	125	109.5	6.3	5.0	347
YB 130 114.5 6.3	130	114.5	6.3	5.0	349
YB 132 116.5 6.3	132	116.5	6.3	5.0	350
YB 133 112 8.1	133	112.0	8.1	6.5	425
YB 135 114 8.1	135	114.0	8.1	6.5	425
YB 140 119 8.1	140	119.0	8.1	6.5	426

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YB 145 124 8.1	145	124.0	8.1	6.5	428
YB 150 129 8.1	150	129.0	8.1	6.5	429
YB 154 133 8.1	154	133.0	8.1	6.5	431
YB 155 134 8.1	155	134.0	8.1	6.5	431
YB 160 139 8.1	160	139.0	8.1	6.5	433
YB 165 144 8.1	165	144.0	8.1	6.5	434
YB 170 149 8.1	170	149.0	8.1	6.5	436
YB 175 154 8.1	175	154.0	8.1	6.5	437
YB 180 159 8.1	180	159.0	8.1	6.5	438
YB 185 164 8.1	185	164.0	8.1	6.5	874
YB 190 169 8.1	190	169.0	8.1	6.5	439
YB 200 179 8.1	200	179.0	8.1	6.5	441
YB 210 189 8.1	210	189.0	8.1	6.5	882
YB 220 199 8.1	220	199.0	8.1	6.5	444
YB 230 209 8.1	230	209.0	8.1	6.5	445
YB 240 219 8.1	240	219.0	8.1	6.5	446
YB 250 229 8.1	250	229.0	8.1	6.5	447
YB 260 239 8.1	260	239.0	8.1	6.5	447
YB 270 249 8.1	270	249.0	8.1	6.5	680
YB 280 259 8.1	280	259.0	8.1	6.5	449
YB 290 269 8.1	290	269.0	8.1	6.5	450
YB 300 279 8.1	300	279.0	8.1	6.5	451
YB 310 289 8.1	310	289.0	8.1	6.5	451
YB 320 299 8.1	320	299.0	8.1	6.5	452



Eliminare bave e spigoli vivi

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YB 330 305.5 8.1	330	305.5	8.1	6.5	453
YB 340 315.5 8.1	340	315.5	8.1	6.5	453
YB 350 325.5 8.1	350	325.5	8.1	6.5	454
YB 360 335.5 8.1	360	335.5	8.1	6.5	455
YB 370 345.5 8.1	370	345.5	8.1	6.5	456
YB 380 355.5 8.1	380	355.5	8.1	6.5	457
YB 390 365.5 8.1	390	365.5	8.1	6.5	457
YB 400 375.5 8.1	400	375.5	8.1	6.5	458
YB 410 385.5 8.1	410	385.5	8.1	6.5	459
YB 420 395.5 8.1	420	395.5	8.1	6.5	460
YB 430 405.5 8.1	430	405.5	8.1	6.5	461
YB 440 415.5 8.1	440	415.5	8.1	6.5	461
YB 450 425.5 8.1	450	425.5	8.1	6.5	462
YB 460 435.5 8.1	460	435.5	8.1	6.5	463
YB 470 445.5 8.1	470	445.5	8.1	6.5	464
YB 480 455.5 8.1	480	455.5	8.1	6.5	464
YB 490 465.5 8.1	490	465.5	8.1	6.5	465
YB 500 475.5 8.1	500	475.5	8.1	6.5	466

D			d	L	S	S. OR
Serie leggera	Serie standard	Serie pesante				
15 ÷ 39.9	<b>8 ÷ 14.9</b>		D - 4.9	2.2	2.0	1.78
40 ÷ 79.9	<b>15 ÷ 39.9</b>		D - 7.5	3.2	2.5	2.62
80 ÷ 132.9	<b>40 ÷ 79.9</b>	15 ÷ 39.9	D - 11.0	4.2	3.5	3.53
133 ÷ 329.9	<b>80 ÷ 132.9</b>	40 ÷ 79.9	D - 15.5	6.3	5.0	5.34
330 ÷ 669.9	<b>133 ÷ 329.9</b>	80 ÷ 132.9	D - 21.0	8.1	6.5	6.99
670 ÷ 999.9	<b>330 ÷ 669.9</b>	133 ÷ 329.9	D - 24.5	8.1	6.5	6.99
	<b>670 ÷ 999.9</b>	330 ÷ 669.9	D - 28.0	9.5	7.5	8.40
	<b>&gt; 1000</b>		D - 38.0	13.8	10.0	12.0



# YAB



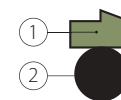
La tenuta pistone tipo YAB di Aston Seals è composta da:

- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
  - Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
  - Elevate velocità ammissibili
  - Nessuna tendenza allo "stick-slip"
  - Ingombro ridotto e semplice esecuzione

della sede

- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE



① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo

**Designazione** SEALFLON + Bronzo

⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

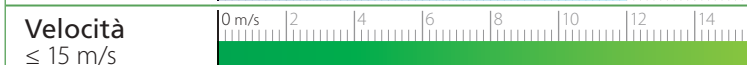
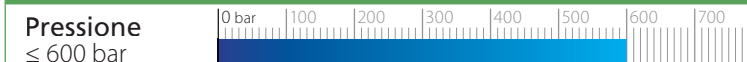
② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR

**Designazione** RUBSEAL 70

**Durezza** 70 °ShA

⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
(con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 µm Rt ≤ 2.5 µm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 µm Rt ≤ 6.3 µm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

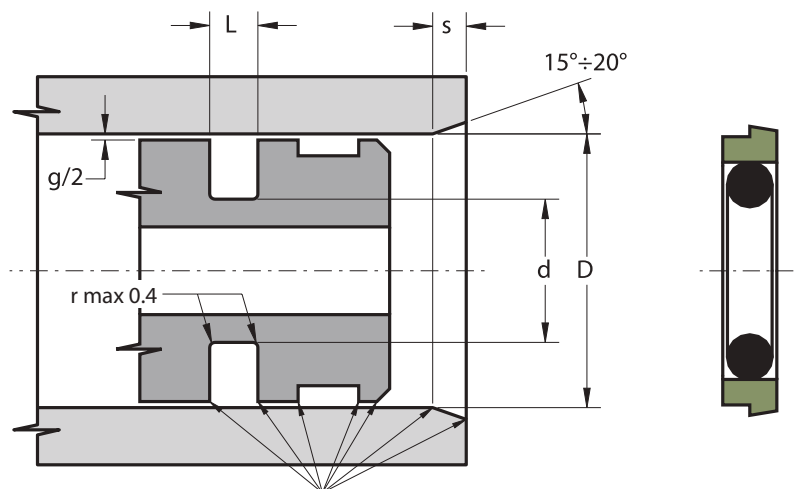
L	100 bar	200 bar	400 bar
2.2	0.60	0.40	0.30
3.2	0.80	0.50	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40
6.3	1.00	0.60	0.40
8.1	1.20	0.70	0.50
9.5	1.40	1.00	0.60
13.8	2.00	1.40	1.20

> 400 bar ⇒  $g_{max} = H8/f8$

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

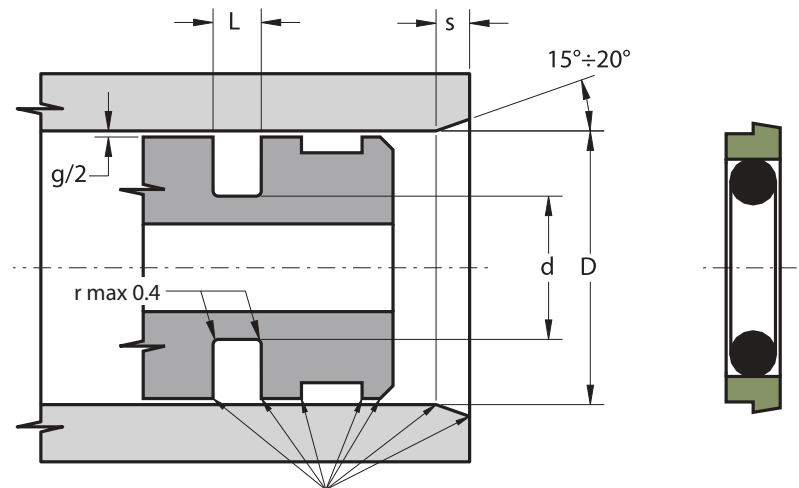


Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YAB 8 3.1 2.2	8	3.1	2.2	2.0	006
YAB 10 5.1 2.2	10	5.1	2.2	2.0	009
YAB 12 7.1 2.2	12	7.1	2.2	2.0	610
YAB 15 10.1 2.2	15	10.1	2.2	2.0	012
YAB 16 11.1 2.2	16	11.1	2.2	2.0	013
YAB 18 10.7 3.2	18	10.7	3.2	2.5	111
YAB 20 12.7 3.2	20	12.7	3.2	2.5	112
YAB 22 14.7 3.2	22	14.7	3.2	2.5	113
YAB 24 16.7 3.2	24	16.7	3.2	2.5	809
YAB 25 17.7 3.2	25	17.7	3.2	2.5	115
YAB 28 17.3 4.2	28	17.3	4.2	3.5	209
YAB 30 19.3 4.2	30	19.3	4.2	3.5	210
YAB 32 21.3 4.2	32	21.3	4.2	3.5	211
YAB 35 24.3 4.2	35	24.3	4.2	3.5	213
YAB 36 25.3 4.2	36	25.3	4.2	3.5	214
YAB 38 27.3 4.2	38	27.3	4.2	3.5	215
YAB 39 28.3 4.2	39	28.3	4.2	3.5	215
YAB 40 29.3 4.2	40	29.3	4.2	3.5	216
YAB 42 31.3 4.2	42	31.3	4.2	3.5	217
YAB 45 34.3 4.2	45	34.3	4.2	3.5	219
YAB 48 37.3 4.2	48	37.3	4.2	3.5	221
YAB 50 39.3 4.2	50	39.3	4.2	3.5	222
YAB 52 41.3 4.2	52	41.3	4.2	3.5	223
YAB 55 44.3 4.2	55	44.3	4.2	3.5	224

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YAB 57 46.3 4.2	57	46.3	4.2	3.5	828
YAB 60 44.9 6.3	60	44.9	6.3	5.0	327
YAB 63 47.9 6.3	63	47.9	6.3	5.0	328
YAB 64 48.9 6.3	64	48.9	6.3	5.0	328
YAB 65 49.9 6.3	65	49.9	6.3	5.0	328
YAB 70 54.9 6.3	70	54.9	6.3	5.0	330
YAB 75 59.9 6.3	75	59.9	6.3	5.0	332
YAB 80 64.9 6.3	80	64.9	6.3	5.0	333
YAB 85 69.9 6.3	85	69.9	6.3	5.0	335
YAB 89 73.9 6.3	89	73.9	6.3	5.0	336
YAB 90 74.9 6.3	90	74.9	6.3	5.0	336
YAB 95 79.9 6.3	95	79.9	6.3	5.0	337
YAB 100 84.9 6.3	100	84.9	6.3	5.0	340
YAB 105 89.9 6.3	105	89.9	6.3	5.0	341
YAB 110 94.9 6.3	110	94.9	6.3	5.0	343
YAB 115 99.9 6.3	115	99.9	6.3	5.0	344
YAB 120 104.9 6.3	120	104.9	6.3	5.0	346
YAB 125 109.9 6.3	125	109.9	6.3	5.0	347
YAB 130 114.9 6.3	130	114.9	6.3	5.0	349
YAB 132 116.9 6.3	132	116.9	6.3	5.0	349
YAB 133 117.9 6.3	133	117.9	6.3	5.0	350
YAB 135 119.9 6.3	135	119.9	6.3	5.0	351
YAB 140 124.9 6.3	140	124.9	6.3	5.0	352
YAB 145 129.9 6.3	145	129.9	6.3	5.0	353

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YAB 150 134.9 6.3	150	134.9	6.3	5.0	355
YAB 154 138.9 6.3	154	138.9	6.3	5.0	356
YAB 155 139.9 6.3	155	139.9	6.3	5.0	356
YAB 160 144.9 6.3	160	144.9	6.3	5.0	358
YAB 165 149.9 6.3	165	149.9	6.3	5.0	360
YAB 170 154.9 6.3	170	154.9	6.3	5.0	361
YAB 175 159.9 6.3	175	159.9	6.3	5.0	362
YAB 180 164.9 6.3	180	164.9	6.3	5.0	363
YAB 185 169.9 6.3	185	169.9	6.3	5.0	363
YAB 190 174.9 6.3	190	174.9	6.3	5.0	364
YAB 200 179.5 8.1	200	179.5	8.1	6.5	441
YAB 210 189.5 8.1	210	189.5	8.1	6.5	882
YAB 220 199.5 8.1	220	199.5	8.1	6.5	444
YAB 230 209.5 8.1	230	209.5	8.1	6.5	445
YAB 240 219.5 8.1	240	219.5	8.1	6.5	446
YAB 250 229.5 8.1	250	229.5	8.1	6.5	447
YAB 260 236 8.1	260	236.0	8.1	6.5	447
YAB 270 246 8.1	270	246.0	8.1	6.5	448
YAB 280 256 8.1	280	256.0	8.1	6.5	449
YAB 290 266 8.1	290	266.0	8.1	6.5	449
YAB 300 276 8.1	300	276.0	8.1	6.5	451
YAB 310 286 8.1	310	286.0	8.1	6.5	451
YAB 320 296 8.1	320	296.0	8.1	6.5	452
YAB 330 306 8.1	330	306.0	8.1	6.5	453



Eliminare bave e spigoli vivi

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YAB 340 316 8.1	340	316.0	8.1	6.5	453
YAB 350 326 8.1	350	326.0	8.1	6.5	454
YAB 360 336 8.1	360	336.0	8.1	6.5	455
YAB 370 346 8.1	370	346.0	8.1	6.5	456
YAB 380 356 8.1	380	356.0	8.1	6.5	457
YAB 390 366 8.1	390	366.0	8.1	6.5	457
YAB 400 376 8.1	400	376.0	8.1	6.5	458
YAB 410 386 8.1	410	386.0	8.1	6.5	459
YAB 420 396 8.1	420	396.0	8.1	6.5	460
YAB 430 406 8.1	430	406.0	8.1	6.5	461
YAB 440 416 8.1	440	416.0	8.1	6.5	461
YAB 450 426 8.1	450	426.0	8.1	6.5	462
YAB 460 436 8.1	460	436.0	8.1	6.5	463
YAB 470 446 8.1	470	446.0	8.1	6.5	464
YAB 480 456 8.1	480	456.0	8.1	6.5	464
YAB 490 466 8.1	490	466.0	8.1	6.5	465
YAB 500 476 8.1	500	476.0	8.1	6.5	466

D			d	L	S	S. OR
Serie leggera	Serie standard	Serie pesante				
17 ÷ 26.9	<b>8 ÷ 16.9</b>		D - 4.9	2.2	2.0	1.78
27 ÷ 59.9	<b>17 ÷ 26.9</b>		D - 7.3	3.2	2.5	2.62
60 ÷ 199.9	<b>27 ÷ 59.9</b>	17 ÷ 26.9	D - 10.7	4.2	3.5	3.53
200 ÷ 255.9	<b>60 ÷ 199.9</b>	27 ÷ 59.9	D - 15.1	6.3	5.0	5.34
256 ÷ 669.9	<b>200 ÷ 255.9</b>	60 ÷ 199.9	D - 20.5	8.1	6.5	6.99
670 ÷ 999.9	<b>256 ÷ 669.9</b>	200 ÷ 255.9	D - 24.0	8.1	6.5	6.99
	<b>670 ÷ 999.9</b>	256 ÷ 669.9	D - 27.3	9.5	7.5	8.40
	<b>&gt; 1000</b>		D - 38.0	13.8	10.0	12.0





# KHD



La KHD di Aston Seals è una tenuta pistone a doppio effetto per alte pressioni ed è composta da:

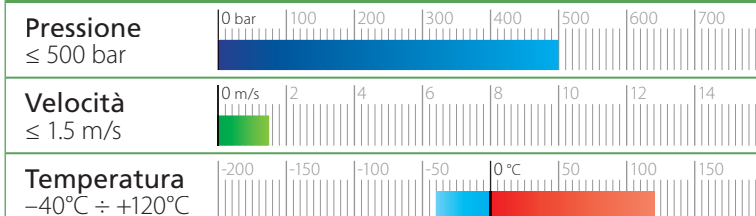
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un elemento di tenuta in gomma a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica.
- Due anelli antiestrusione che permettono elevati giochi d'accoppiamento o deformazioni strutturali senza il pericolo di estrusione, assicurando così una lunga durata dei vari componenti.

- Basso attrito statico e dinamico
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata durata in esercizio

## MATERIALE

	① <b>Tipologia</b>	Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo
	<b>Designazione</b>	SEALFLON + Bronzo
	② <b>Tipologia</b>	Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b>	RUBSEAL 80
	<b>Durezza</b>	80 °ShA
	③ <b>Tipologia</b>	Resina acetalica
	<b>Designazione</b>	BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

300 bar	1.0 mm	500 bar	0.6 mm
---------	--------	---------	--------

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

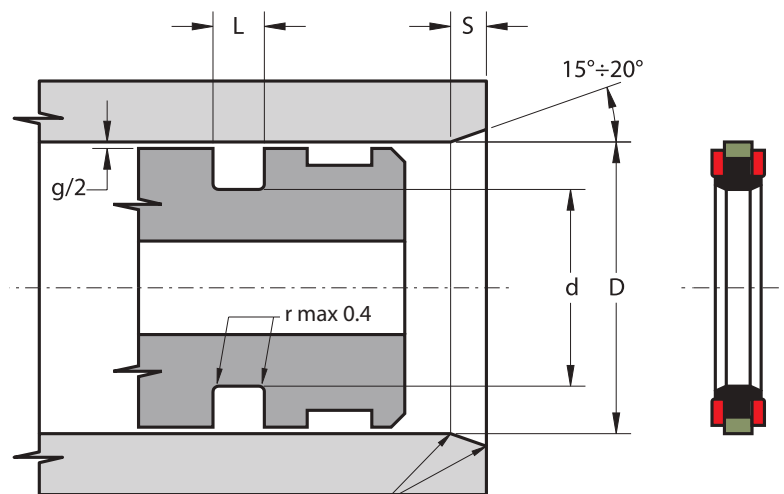
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
0 ÷ 60	4.5 mm
70 ÷ 120	5.0 mm
125 ÷ 200	6.5 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# KHD



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>±0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>
KHD 50 36 9	50	36	9
KHD 55 41 9	55	41	9
KHD 60 46 9	60	46	9
KHD 65 50 11	65	50	11
KHD 70 55 11	70	55	11
KHD 75 60 11	75	60	11
KHD 80 65 11	80	65	11
KHD 85 70 11	85	70	11
KHD 90 75 11	90	75	11
KHD 95 80 11	95	80	11
KHD 100 85 12.5	100	85	12.5
KHD 105 90 12.5	105	90	12.5
KHD 110 95 12.5	110	95	12.5
KHD 115 100 12.5	115	100	12.5

Part.	D <sup>H9</sup>	d <sup>±0.1</sup>	L <sup>+0.2</sup>
KHD 120 105 12.5	120	105	12.5
KHD 125 102 16	125	102	16
KHD 130 107 16	130	107	16
KHD 135 112 16	135	112	16
KHD 140 117 16	140	117	16
KHD 145 122 16	145	122	16
KHD 150 127 16	150	127	16
KHD 160 137 16	160	137	16
KHD 165 142 16	165	142	16
KHD 170 147 16	170	147	16
KHD 180 157 16	180	157	16
KHD 185 162 16	185	162	16
KHD 200 177 16	200	177	16
KHD 225 202 16	225	202	16

YL



La tenuta pistone tipo YL di Aston Seals, utilizzata soprattutto in condizioni di bassa pressione o in campo pneumatico, è composta da:

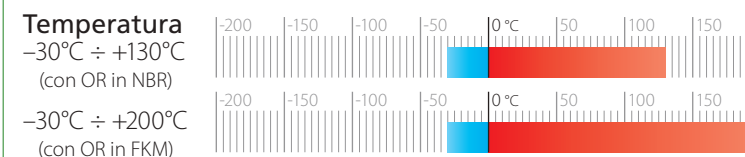
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica.
- Basso attrito statico e dinamico, anche in assenza di lubrificazione
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"

- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Buona resistenza all'estrusione
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Elevate velocità ammissibili
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

	② <b>Tipologia</b> Politetrafluoretilene PTFE + Carbone
	<b>Designazione</b> SEALFLON + Carbone ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni
①	① <b>Tipologia</b> Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b> RUBSEAL 70
	<b>Durezza</b> 70 °ShA ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
(con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

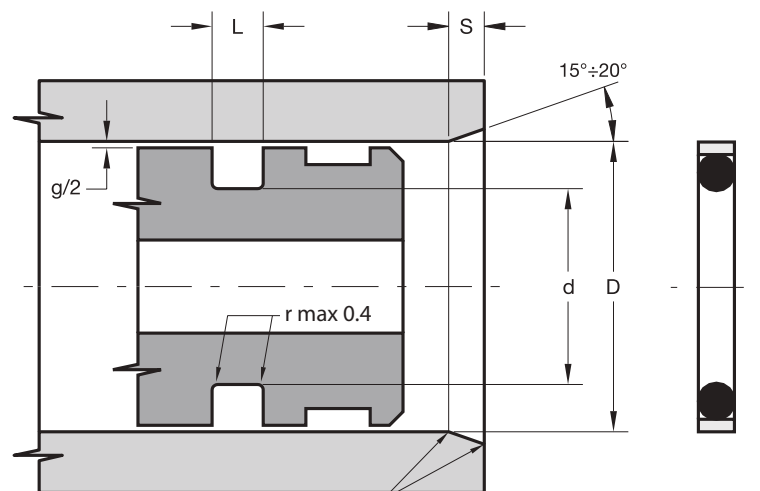
## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione deve essere in accordo con la ISO f7/H8:

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YL 007-8	8	3.4	2	3.0	007
YL 008-9	9	4.4	2	3.0	008
YL 009-10	10	5.5	2	3.0	009
YL 010-11	11	6.5	2	3.0	010
YL 011-12	12	7.4	2	3.0	011
YL 012-14	14	9.5	2	3.0	012
YL 013-15	15	10.4	2	3.0	013
YL 613-16	16	9.8	3	3.5	613
YL 111-17	17	10.8	3	3.5	111
YL 614-18	18	11.8	3	3.5	614
YL 113-20	20	13.8	3	3.5	113
YL 114-22	22	15.8	3	3.5	114
YL 116-25	25	18.8	3	3.5	116
YL 211-28	28	20.0	4	4.5	211
YL 212-30	30	22.0	4	4.5	212
YL 213-32	32	24.0	4	4.5	213
YL 215-35	35	27.0	4	4.5	215

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YL 216-36	36	28.0	4	4.5	216
YL 217-38	38	30.0	4	4.5	217
YL 218-40	40	32.0	4	4.5	218
YL 219-42	42	34.0	4	4.5	219
YL 221-45	45	37.0	4	4.5	221
YL 824-48	48	40.0	4	4.5	824
YL 325-50	50	38.3	6	6.0	325
YL 326-55	55	43.5	6	6.0	326
YL 327-56	56	44.3	6	6.0	327
YL 328-60	60	48.3	6	6.0	328
YL 329-63	63	51.3	6	6.0	329
YL 330-65	65	53.3	6	6.0	330
YL 331-70	70	58.4	6	6.0	331
YL 333-75	75	62.9	6	6.0	333
YL 334-80	80	68.0	6	6.0	334
YL 336-85	85	72.9	6	6.0	336
YL 337-90	90	78.0	6	6.0	337

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YL 339-95	95	82.9	6	6.0	339
YL 340-100	100	88.0	6	6.0	340
YL 344-110	110	97.9	6	6.0	344
YL 347-120	120	107.9	6	6.0	347
YL 348-125	125	112.5	6	6.0	348
YL 860-130	130	117.5	6	6.0	860
YL 428-140	140	124.5	8	8.0	428
YL 431-150	150	134.5	8	8.0	431
YL 434-160	160	144.5	8	8.0	434
YL 437-170	170	153.7	8	8.0	437
YL 874-180	180	163.7	8	8.0	874
YL 440-190	190	173.7	8	8.0	440
YL 442-200	200	183.7	8	8.0	442
YL 678-250	250	233.7	8	8.0	678
YL 682-280	280	263.7	8	8.0	682
YL 451-300	300	283.7	8	8.0	451

Altre misure non presenti nella precedente tabella possono essere fornite su richiesta

YP



La tenuta pistone tipo YP di Aston Seals utilizzata soprattutto in condizioni di bassa pressione o in campo pneumatico, è composta da:

- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico, anche in assenza di lubrificazione
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"

- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Buona resistenza all'estrusione
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Elevate velocità ammissibili
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

	② <b>Tipologia</b> Politetrafluoretilene PTFE
	<b>Designazione</b> SEALFLON ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni
①	① <b>Tipologia</b> Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b> RUBSEAL 70
	<b>Durezza</b> 70 °ShA ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

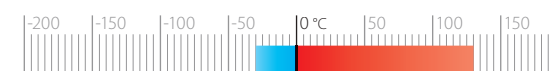
**Pressione**  
≤ 210 bar



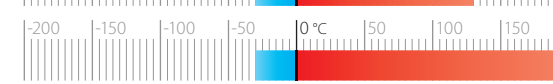
**Velocità**  
≤ 4 m/s



**Temperatura**  
-30°C ÷ +130°C  
(con OR in NBR)



-30°C ÷ +200°C  
(con OR in FKM)



**Fluidi**

Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
(con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

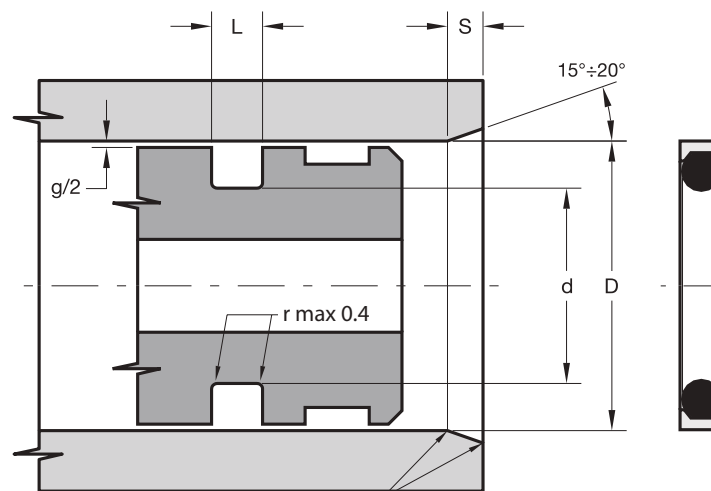
## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione deve essere in accordo con la ISO f7/H8:

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



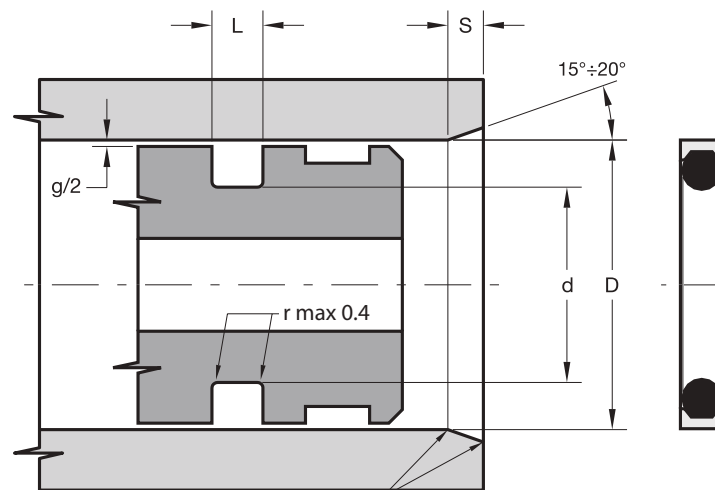
Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YP 004-6	6	2.8	2.5	2.0	004
YP 006-7	7	3.7	2.5	2.0	006
YP 008-8	8	4.7	2.5	2.0	008
YP 009-9	9	5.7	2.5	2.0	009
YP 010-10	10	6.8	2.5	2.0	010
YP 011-11	11	7.6	2.5	2.0	011
YP 012-13	13	9.7	2.5	2.0	012
YP 110-15	15	10.1	3.5	2.5	110
YP 111-16	16	10.9	3.5	2.5	111
YP 112-18	18	13.1	3.5	2.5	112
YP 113-20	20	14.7	3.5	2.5	113
YP 114-21	21	15.9	3.5	2.5	114
YP 115-22	22	16.6	3.5	2.5	115
YP 116-25	25	19.8	3.5	2.5	116
YP 210-26	26	19.1	4.5	3.0	210
YP 211-28	28	21.2	4.5	3.0	211
YP 212-29	29	22.0	4.5	3.0	212
YP 213-30	30	22.9	4.5	3.0	213
YP 214-32	32	25.0	4.5	3.0	214
YP 215-34	34	27.0	4.5	3.0	215
YP 216-35	35	28.0	4.5	3.0	216
YP 217-37	37	30.0	4.5	3.0	217

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YP 218-38	38	30.9	4.5	3.0	218
YP 219-40	40	32.9	4.5	3.0	219
YP 220-42	42	35.0	4.5	3.0	220
YP 221-43	43	35.9	4.5	3.0	221
YP 222-45	45	37.9	4.5	3.0	222
YP 325-50	50	39.6	7.0	4.0	325
YP 326-52	52	41.8	7.0	4.0	326
YP 327-55	55	44.7	7.0	4.0	327
YP 328-58	58	47.7	7.0	4.0	328
YP 329-61	61	50.5	7.0	4.0	329
YP 330-65	65	54.7	7.0	4.0	330
YP 331-68	68	57.7	7.0	4.0	331
YP 332-70	70	59.5	7.0	4.0	332
YP 333-75	75	64.5	7.0	4.0	333
YP 334-77	77	66.6	7.0	4.0	334
YP 335-80	80	69.6	7.0	4.0	335
YP 336-85	85	74.5	7.0	4.0	336
YP 337-86	86	75.5	7.0	4.0	337
YP 338-90	90	79.5	7.0	4.0	338
YP 339-92	92	81.5	7.0	4.0	339
YP 340-95	95	84.5	7.0	4.0	340
YP 341-100	100	89.6	7.0	4.0	341

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YP 342-102	102	91.5	7.0	4.0	342
YP 343-105	105	94.5	7.0	4.0	343
YP 344-108	108	97.5	7.0	4.0	344
YP 345-111	111	100.6	7.0	4.0	345
YP 346-115	115	104.5	7.0	4.0	346
YP 347-118	118	107.5	7.0	4.0	347
YP 348-121	121	110.5	7.0	4.0	348
YP 349-125	125	114.5	7.0	4.0	349
YP 425-127	127	113.3	9.5	5.0	425
YP 426-130	130	116.3	9.5	5.0	426
YP 427-135	135	121.3	9.5	5.0	427
YP 428-137	137	123.3	9.5	5.0	428
YP 429-140	140	126.3	9.5	5.0	429
YP 430-143	143	129.3	9.5	5.0	430
YP 431-146	146	132.3	9.5	5.0	431
YP 432-150	150	136.3	9.5	5.0	432
YP 433-153	153	139.3	9.5	5.0	433
YP 434-156	156	142.3	9.5	5.0	434
YP 435-160	160	146.3	9.5	5.0	435
YP 436-162	162	148.3	9.5	5.0	436
YP 437-165	165	151.3	9.5	5.0	437
YP 438-172	172	158.3	9.5	5.0	438

Altre misure non presenti nella precedente tabella possono essere fornite su richiesta



Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR	Part.	D <sup>H8</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YP 439-178	178	164.3	9.5	5.0	439	YP 682-275	275	261.3	9.5	5.0	682
YP 440-184	184	170.3	9.5	5.0	440	YP 450-280	280	266.3	9.5	5.0	450
YP 441-191	191	177.3	9.5	5.0	441	YP 684-286	286	272.3	9.5	5.0	684
YP 442-197	197	183.3	9.5	5.0	442	YP 451-295	295	281.3	9.5	5.0	451
YP 443-203	203	189.3	9.5	5.0	443	YP 686-300	300	286.3	9.5	5.0	686
YP 444-210	210	196.3	9.5	5.0	444	YP 452-305	305	291.3	9.5	5.0	452
YP 445-216	216	202.3	9.5	5.0	445	YP 688-315	315	301.3	9.5	5.0	688
YP 674-222	222	208.3	9.5	5.0	674	YP 453-320	320	306.3	9.5	5.0	453
YP 446-230	230	216.3	9.5	5.0	446	YP 454-330	330	316.3	9.5	5.0	454
YP 676-235	235	221.3	9.5	5.0	676	YP 455-345	345	331.3	9.5	5.0	455
YP 447-242	242	228.3	9.5	5.0	447	YP 456-355	355	341.3	9.5	5.0	456
YP 678-250	250	236.3	9.5	5.0	678	YP 457-370	370	356.3	9.5	5.0	457
YP 448-255	255	241.3	9.5	5.0	448	YP 458-380	380	366.3	9.5	5.0	458
YP 680-260	260	246.3	9.5	5.0	680	YP 459-395	395	381.3	9.5	5.0	459
YP 449-270	270	256.3	9.5	5.0	449	YP 460-410	410	396.3	9.5	5.0	460

Altre misure non presenti nella precedente tabella possono essere fornite su richiesta





# YRB



La tenuta pistone tipo YRB di Aston Seals, utilizzata preferibilmente per giunti idraulici e rotanti, è composta da:

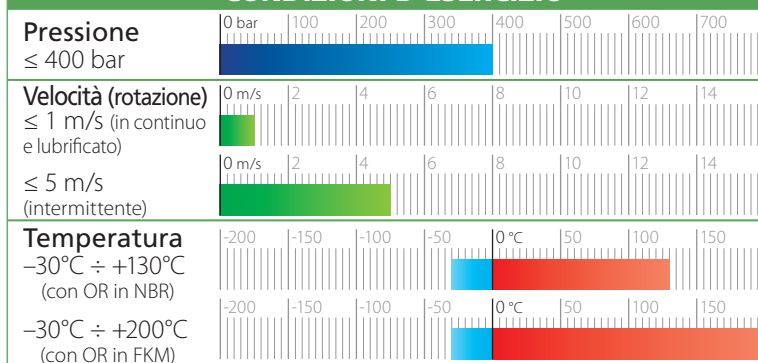
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
- Elevate velocità ammissibili
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"

- Può lavorare anche a semplice effetto
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Elevata compatibilità con tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

- 
- ① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo  
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni
- ② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA  
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 μm Rt ≤ 2.5 μm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

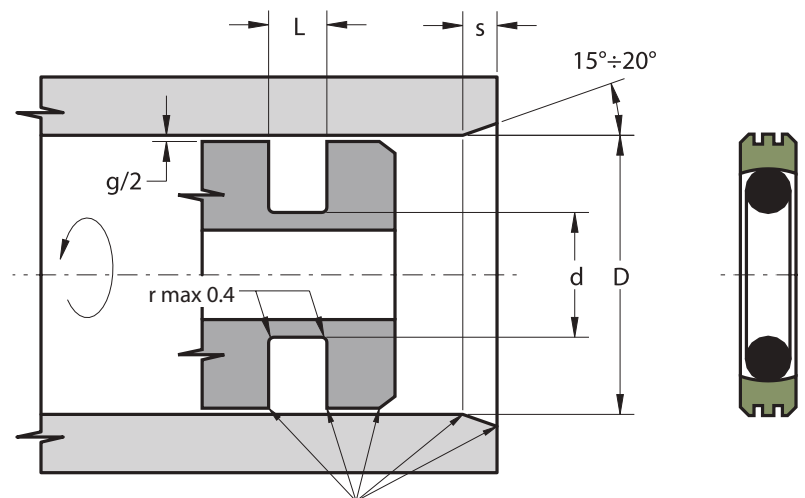
L	100 bar	200 bar	300 bar
2.2	0.30	0.20	0.10
3.2	0.50	0.30	0.20
4.2	0.50	0.30	0.20
6.3	0.60	0.40	0.30
8.1	0.60	0.40	0.30
9.5	0.90	0.60	0.50
> 400 bar ⇒ $g_{max} = H8/f8$			

NB: per il calcolo del gioco d'accoppiamento è necessario tenere in considerazione la deformazione elastica delle parti metalliche sottoposte a pressione.

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# YRB

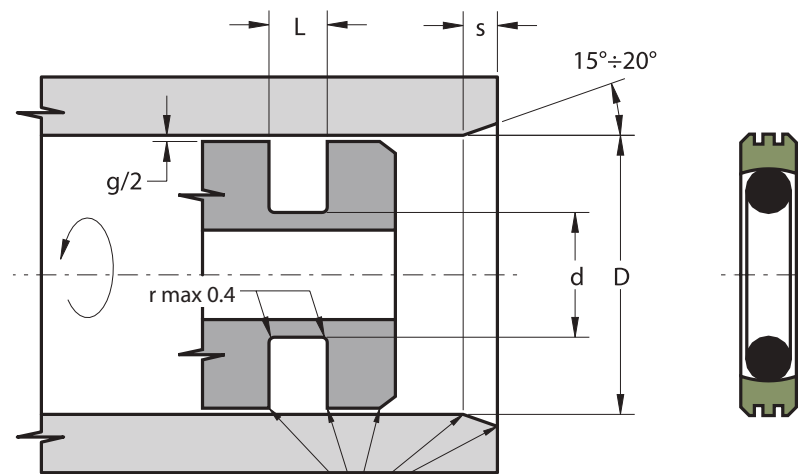


Eliminare bave e spigoli vivi

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YRB 8 3.1 2.2	8	3.1	2.2	2.0	006
YRB 10 5.1 2.2	10	5.1	2.2	2.0	009
YRB 12 7.1 2.2	12	7.1	2.2	2.0	610
YRB 15 10.1 2.2	15	10.1	2.2	2.0	012
YRB 16 11.1 2.2	16	11.1	2.2	2.0	013
YRB 18 13.1 2.2	18	13.1	2.2	2.0	014
YRB 20 15.1 2.2	20	15.1	2.2	2.0	015
YRB 22 17.1 2.2	22	17.1	2.2	2.0	016
YRB 25 20.1 2.2	25	20.1	2.2	2.0	018
YRB 28 23.1 2.2	28	23.1	2.2	2.0	020
YRB 30 25.1 2.2	30	25.1	2.2	2.0	022
YRB 32 27.1 2.2	32	27.1	2.2	2.0	023
YRB 35 30.1 2.2	35	30.1	2.2	2.0	025
YRB 38 33.1 2.2	38	33.1	2.2	2.0	027
YRB 40 32.5 3.2	40	32.5	3.2	2.5	125
YRB 42 34.5 3.2	42	34.5	3.2	2.5	126
YRB 45 37.5 3.2	45	37.5	3.2	2.5	127
YRB 48 40.5 3.2	48	40.5	3.2	2.5	130
YRB 50 42.5 3.2	50	42.5	3.2	2.5	131
YRB 55 47.5 3.2	55	47.5	3.2	2.5	133
YRB 60 52.5 3.2	60	52.5	3.2	2.5	137
YRB 63 55.5 3.2	63	55.5	3.2	2.5	139
YRB 65 57.5 3.2	65	57.5	3.2	2.5	140
YRB 70 62.5 3.2	70	62.5	3.2	2.5	144

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YRB 75 67.5 3.2	75	67.5	3.2	2.5	147
YRB 80 69 4.2	80	69.0	4.2	3.5	232
YRB 85 74 4.2	85	74.0	4.2	3.5	845
YRB 90 79 4.2	90	79.0	4.2	3.5	235
YRB 95 84 4.2	95	84.0	4.2	3.5	236
YRB 100 89 4.2	100	89.0	4.2	3.5	238
YRB 105 94 4.2	105	94.0	4.2	3.5	240
YRB 110 99 4.2	110	99.0	4.2	3.5	241
YRB 115 104 4.2	115	104.0	4.2	3.5	243
YRB 120 109 4.2	120	109.0	4.2	3.5	244
YRB 125 114 4.2	125	114.0	4.2	3.5	246
YRB 130 119 4.2	130	119.0	4.2	3.5	247
YRB 140 124.5 6.3	140	124.5	6.3	5.0	352
YRB 150 134.5 6.3	150	134.5	6.3	5.0	355
YRB 160 144.5 6.3	160	144.5	6.3	5.0	358
YRB 170 154.5 6.3	170	154.5	6.3	5.0	361
YRB 180 164.5 6.3	180	164.5	6.3	5.0	363
YRB 190 174.5 6.3	190	174.5	6.3	5.0	364
YRB 200 184.5 6.3	200	184.5	6.3	5.0	366
YRB 210 194.5 6.3	210	194.5	6.3	5.0	367
YRB 220 204.5 6.3	220	204.5	6.3	5.0	369
YRB 240 224.5 6.3	240	224.5	6.3	5.0	372
YRB 250 234.5 6.3	250	234.5	6.3	5.0	374
YRB 280 264.5 6.3	280	264.5	6.3	5.0	377

Part.	D <sup>H10</sup>	d <sup>h9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
YRB 300 284.5 6.3	300	284.5	6.3	5.0	379
YRB 320 304.5 6.3	320	304.5	6.3	5.0	381
YRB 350 329 8.1	350	329.0	8.1	6.5	455
YRB 360 339 8.1	360	339.0	8.1	6.5	456
YRB 400 379 8.1	400	379.0	8.1	6.5	458
YRB 420 399 8.1	420	399.0	8.1	6.5	460
YRB 450 429 8.1	450	429.0	8.1	6.5	463
YRB 480 459 8.1	480	459.0	8.1	6.5	465
YRB 500 479 8.1	500	479.0	8.1	6.5	467
YRB 520 499 8.1	520	499.0	8.1	6.5	468
YRB 550 529 8.1	550	529.0	8.1	6.5	470
YRB 600 579 8.1	600	579.0	8.1	6.5	472
YRB 650 629 8.1	650	629.0	8.1	6.5	474
YRB 700 672 9.5	700	672.0	9.5	7.5	670x8.4
YRB 750 722 9.5	750	722.0	9.5	7.5	720x8.4



Eliminare bave e spigoli vivi

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

D	d	L	S	S. OR
8 ÷ 39.9	D - 4.9	2.20	2.0	1.78
40 ÷ 79.9	D - 7.5	3.20	2.5	2.62
80 ÷ 132.9	D - 11.0	4.20	3.5	3.53
133 ÷ 329.9	D - 15.5	6.30	5.0	5.34
330 ÷ 669.9	D - 21.0	8.10	6.5	6.99
670 ÷ 999.9	D - 28.0	9.50	7.5	8.40





## LubeTeam Hydraulic S.r.l.

*Administration and Headquarter:*

Via Tufara Scautieri, 6

83018 - San Martino Valle Caudina (AV)

*Office and Warehouse:*

S.S. 7 Appia, Km. 237,00

82011 - Airola BN

ITALY

Tel. +39 0823 950 994

Fax +39 0823 412 546

[www.lubeteam.it](http://www.lubeteam.it) [info@lubeteam.it](mailto:info@lubeteam.it)

Italian VAT / C.F. e P.IVA: 01251720627

Follow us



This document is the property of LubeTeam Hydraulic S.r.l. All data reported here are for the exclusive use of the Receiver. Reproduction is not authorized without writing permission, in all or in part of the content of this document, in accordance to Law 633 art. 171, dated April 22, 1941.

Il presente documento è di proprietà della LubeTeam Hydraulic S.r.l. I dati riportati sono per esclusivo del destinatario. La riproduzione, di tutto o in parte, non è autorizzata senza permesso scritto secondo l'art. 171 della L. 633 del 22 Aprile 1941.