

ASTON SEALS  
SISTEMI DI TENUTA  
GUARNIZIONI STELO



 HYDRAULIC  
COMPONENTS  
& FLUID CONTAMINATION  
CONTROL

SD



La SD di Aston Seals è una guarnizione che, grazie al suo profilo semicompatto, possiede ottime capacità di tenuta anche alle basse pressioni.

Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa.

Grazie al secondo labbro di tenuta, la SD può essere talvolta utilizzata come valida alternativa per applicazioni che, in determinate condizioni di lavoro, prevedono normalmente l'utilizzo di due guarnizioni, una davanti all'altra in sedi separate.

È progettata per essere meno sensibile alle variazioni di pressione rispetto ad una tipica

guarnizione ad "U".

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle oscillazioni di pressione
- Di facile installazione

## MATERIALE



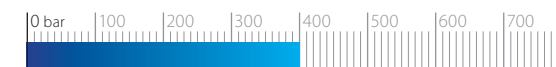
Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

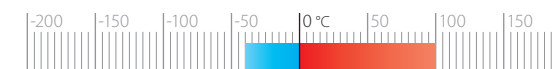
Pressione  
≤ 400 bar



Velocità  
≤ 0.5 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Ra ≤ 0.3 μm  
Ra ≤ 1.6 μm

Rt ≤ 2.5 μm  
Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

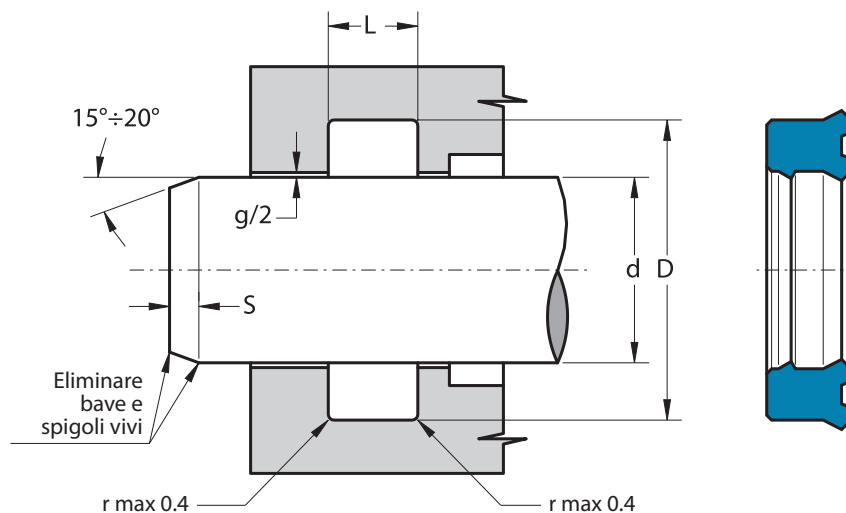
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

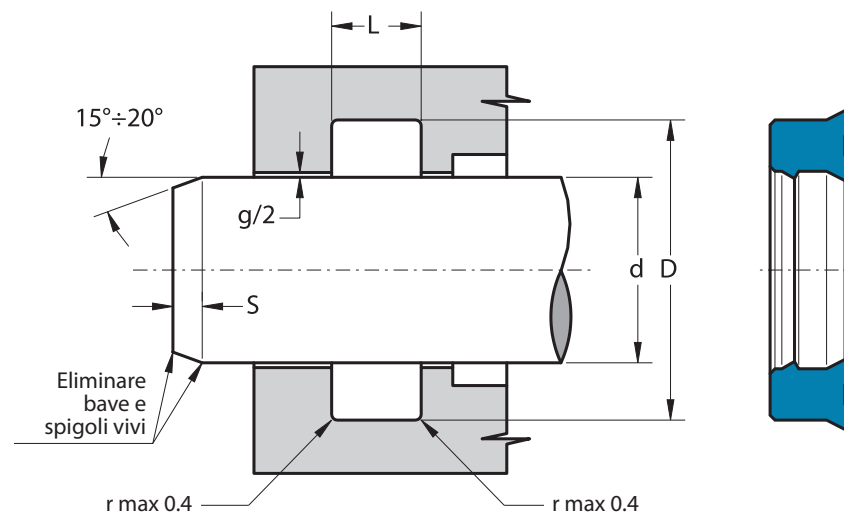
# SD



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 6 14 5.8	6	14.0	6.3
SD 8 15 5.8	8	15.0	6.3
SD 8 16 5.8	8	16.0	6.3
SD 10 16 4.9	10	16.0	5.4
SD 10 18 5.8	10	18.0	6.3
SD 12 19 5.6	12	19.0	6.1
SD 12 19 5.8	12	19.0	6.3
SD 12 20 5.8	12	20.0	6.3
SD 12 23 6.5	12	23.0	7.5
SD 13 18 5.8	13	18.0	6.3
SD 14 20 4.8	14	20.0	5.3
SD 14 22 5.8	14	22.0	6.3
SD 15 21.5 4.2	15	21.5	4.7
SD 15 23 5.8	15	23.0	6.3
SD 16 21 5.8	16	21.0	6.3
SD 16 24 5.8	16	24.0	6.3
SD 17.5 27 8	17.5	27.0	9.0
SD 18 24 4.7	18	24.0	5.2
SD 18 25 5	18	25.0	5.7
SD 18 26 5.8	18	26.0	6.3
SD 18 26 8	18	26.0	9.0
SD 18 28 5.8	18	28.0	6.3
SD 18 28 7	18	28.0	8.0
SD 20 26 5	20	26.0	5.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 20 26 5.2	20	26.0	5.7
SD 20 27 5.8	20	27.0	6.3
SD 20 28 5.8	20	28.0	6.3
SD 20 28 7	20	28.0	8.0
SD 20 30 4.5	20	30.0	5.0
SD 20 30 7	20	30.0	8.0
SD 22 30 5.8	22	30.0	6.3
SD 22 30 6	22	30.0	7.0
SD 22 30 7	22	30.0	8.0
SD 22 32 7	22	32.0	8.0
SD 22 32 8	22	32.0	9.0
SD 24 34 5.8	24	34.0	6.5
SD 25 32 6	25	32.0	7.0
SD 25 33 5.8	25	33.0	6.3
SD 25 33 6.5	25	33.0	7.5
SD 25 33 7	25	33.0	8.0
SD 25 33 8	25	33.0	9.0
SD 25 35 5.8	25	35.0	6.3
SD 25 35 7	25	35.0	8.0
SD 25 35 8	25	35.0	9.0
SD 25 36 5	25	36.0	5.5
SD 27 37 5.8	27	37.0	6.3
SD 28 36 5.8	28	36.0	6.3
SD 28 36 8	28	36.0	9.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 28 38 7	28	38.0	8.0
SD 30 38 5.8	30	38.0	6.3
SD 30 38 7	30	38.0	8.0
SD 30 38 8	30	38.0	9.0
SD 30 40 6.5	30	40.0	7.5
SD 30 40 7	30	40.0	8.0
SD 30 40 9	30	40.0	10.0
SD 30 40 10	30	40.0	11.0
SD 32 40 5.8	32	40.0	6.3
SD 32 40 6.7	32	40.0	7.7
SD 32 40 8	32	40.0	9.0
SD 32 42 7	32	42.0	8.0
SD 32 42 8	32	42.0	9.0
SD 32 42 10	32	42.0	11.0
SD 32 47 10	32	47.0	11.0
SD 34 41 5	34	41.0	5.5
SD 35 43 5.8	35	43.0	6.3
SD 35 43 6.2	35	43.0	7.0
SD 35 43 8	35	43.0	9.0
SD 35 44 7	35	44.0	8.0
SD 35 45 5.8	35	45.0	6.3
SD 35 45 7	35	45.0	8.0
SD 35 45 10	35	45.0	11.0
SD 35 45 12.5	35	45.0	13.5

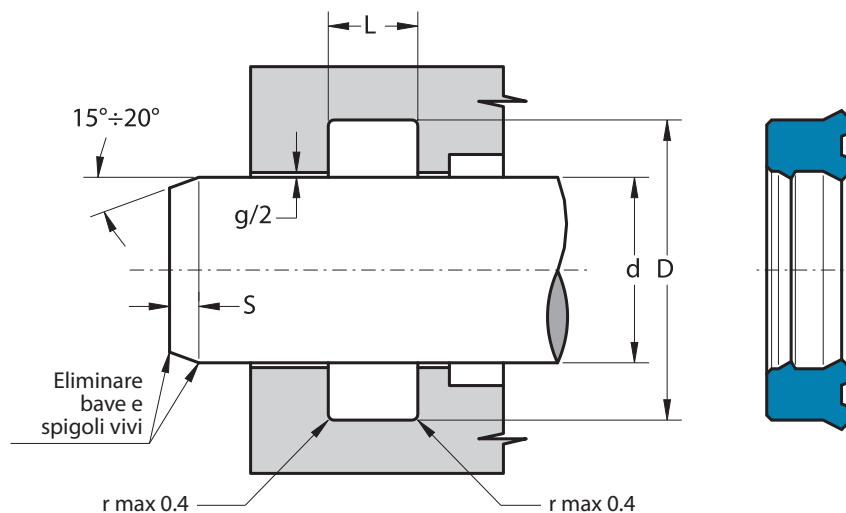


Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 35 50 10	35	50.0	11.0
SD 36 44 5.8	36	44.0	6.3
SD 36 44 6.3	36	44.0	7.0
SD 36 44 8	36	44.0	9.0
SD 36 46 7	36	46.0	8.0
SD 36 46 10	36	46.0	11.0
SD 37 47 7	37	47.0	8.0
SD 37 47 8	37	47.0	9.0
SD 37 47 10	37	47.0	11.0
SD 38 45 6	38	45.0	7.0
SD 38 48 6	38	48.0	7.0
SD 38 50 8.5	38	50.0	9.5
SD 40 48 5.8	40	48.0	6.3
SD 40 48 6	40	48.0	7.0
SD 40 48 8	40	48.0	9.0
SD 40 50 5.8	40	50.0	6.3
SD 40 50 7	40	50.0	8.0
SD 40 50 10	40	50.0	11.0
SD 40 55 10	40	55.0	11.0
SD 42 50 6	42	50.0	7.0
SD 42 52 8	42	52.0	9.0
SD 42 53 9	42	53.0	10.0
SD 45 53 5.2	45	53.0	5.7
SD 45 53 5.8	45	53.0	6.3

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 45 53 8	45	53.0	9.0
SD 45 55 5.8	45	55.0	6.3
SD 45 55 7	45	55.0	8.0
SD 45 55 10	45	55.0	11.0
SD 45 57 9	45	57.0	10.0
SD 45 60 10	45	60.0	11.0
SD 45 60 11.5	45	60.0	12.5
SD 46 54 7.5	46	54.0	8.5
SD 48 60 6	48	60.0	7.0
SD 50 58 8	50	58.0	9.0
SD 50 60 7	50	60.0	8.0
SD 50 60 8	50	60.0	9.0
SD 50 60 9	50	60.0	10.0
SD 50 60 10	50	60.0	11.0
SD 50 62 8	50	62.0	9.0
SD 50 62 10	50	62.0	11.0
SD 50 65 10	50	65.0	11.0
SD 50 65 11.5	50	65.0	12.5
SD 50 70 13.5	50	70.0	14.5
SD 52 64 10	52	64.0	11.0
SD 55 63 8	55	63.0	9.0
SD 55 65 7	55	65.0	8.0
SD 55 65 10	55	65.0	11.0
SD 55 65 12	55	65.0	13.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 55 70 9.5	55	70.0	10.5
SD 56 66 6.5	56	66.0	7.5
SD 56 66 10	56	66.0	11.0
SD 56 71 9.5	56	71.0	10.5
SD 56 71 11.5	56	71.0	12.5
SD 60 68 7	60	68.0	8.0
SD 60 68 8	60	68.0	9.0
SD 60 68 11.5	60	68.0	12.5
SD 60 70 7	60	70.0	8.0
SD 60 70 10	60	70.0	11.0
SD 60 70 11.5	60	70.0	12.5
SD 60 70 12	60	70.0	13.0
SD 60 72 9	60	72.0	10.0
SD 60 75 10	60	75.0	11.0
SD 61 69 7.5	61	69.0	8.5
SD 63 71 8	63	71.0	9.0
SD 63 73 10	63	73.0	11.0
SD 63 73 12	63	73.0	13.0
SD 63 75 8.5	63	75.0	9.5
SD 63 75 10	63	75.0	11.0
SD 63 78 11.5	63	78.0	12.5
SD 65 71 8	65	71.0	9.0
SD 65 73 5.8	65	73.0	6.3
SD 65 73 8	65	73.0	9.0

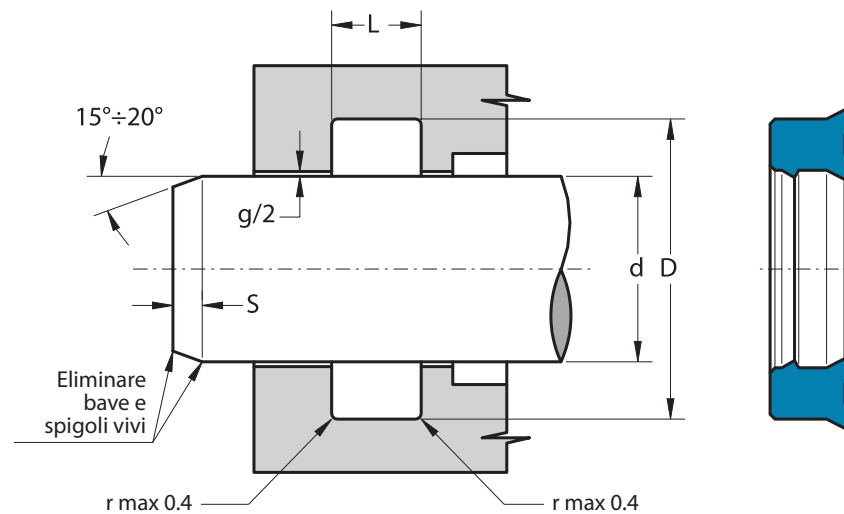
# SD



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 65 75 12	65	75.0	13.0
SD 65 77 8.5	65	77.0	9.5
SD 68 76 8	68	76.0	9.0
SD 70 78 8	70	78.0	9.0
SD 70 80 6.5	70	80.0	7.5
SD 70 80 7	70	80.0	8.0
SD 70 80 8	70	80.0	9.0
SD 70 80 10	70	80.0	11.0
SD 70 80 12	70	80.0	13.0
SD 70 82 9	70	82.0	10.0
SD 70 85 11	70	85.0	12.0
SD 70 85 11.5	70	85.0	12.5
SD 75 83 8	75	83.0	9.0
SD 75 85 7	75	85.0	8.0
SD 75 90 10.5	75	90.0	11.5
SD 76 84 7.5	76	84.0	8.5
SD 78 90 12	78	90.0	13.0
SD 80 88 8	80	88.0	9.0
SD 80 88 11.5	80	88.0	12.5
SD 80 89 10	80	89.0	11.0
SD 80 90 7	80	90.0	8.0
SD 80 90 12	80	90.0	13.0
SD 80 92 9	80	92.0	10.0
SD 80 95 11	80	95.0	12.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 80 96 9.5	80	96.0	10.5
SD 82 94 8	82	94.0	9.0
SD 85 93 6.5	85	93.0	7.5
SD 85 93 8	85	93.0	9.0
SD 85 95 7	85	95.0	8.0
SD 85 95 12	85	95.0	13.0
SD 85 97 8.5	85	97.0	9.5
SD 85 100 11.5	85	100.0	12.5
SD 88 96 7.5	88	96.0	8.5
SD 88.9 101.6 9.5	88.9	101.6	10.5
SD 90 100 10	90	100.0	11.0
SD 90 102 9	90	102.0	10.0
SD 90 105 11.5	90	105.0	12.5
SD 91 99 7.5	91	99.0	8.5
SD 95 103 8	95	103.0	9.0
SD 95 104 10	95	104.0	11.0
SD 95 112 11	95	112.0	12.0
SD 97 107 10	97	107.0	11.0
SD 100 108 7	100	108.0	8.0
SD 100 108 8	100	108.0	9.0
SD 100 108 11.5	100	108.0	12.5
SD 100 115 11.5	100	115.0	12.5
SD 104 116 8	104	116.0	9.0
SD 105 113 8	105	113.0	9.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SD 107 115 7.5	107	115.0	8.5
SD 110 119 10	110	119.0	11.0
SD 110 125 11	110	125.0	12.0
SD 112 122 10.5	112	122.0	11.5
SD 115 123 8	115	123.0	9.0
SD 118 128 10	118	128.0	11.0
SD 120 128 11.5	120	128.0	12.5
SD 120 130 7	120	130.0	8.0
SD 120 130 14	120	130.0	15.0
SD 120 140 12	120	140.0	13.0
SD 124 132 11.5	124	132.0	12.5
SD 125 133 6.5	125	133.0	7.5
SD 126 134 7.5	126	134.0	8.5
SD 129 141 8	129	141.0	9.0
SD 130 150 12	130	150.0	13.0
SD 135 143 8	135	143.0	9.0
SD 135 145 12	135	145.0	13.0
SD 140 148 11.5	140	148.0	12.5
SD 140 150 10	140	150.0	11.0
SD 140 150 11.5	140	150.0	12.5
SD 140 155 8	140	155.0	9.0
SD 140 160 11.5	140	160.0	12.5
SD 145 153 7.5	145	153.0	8.5
SD 150 160 12.5	150	160.0	13.5



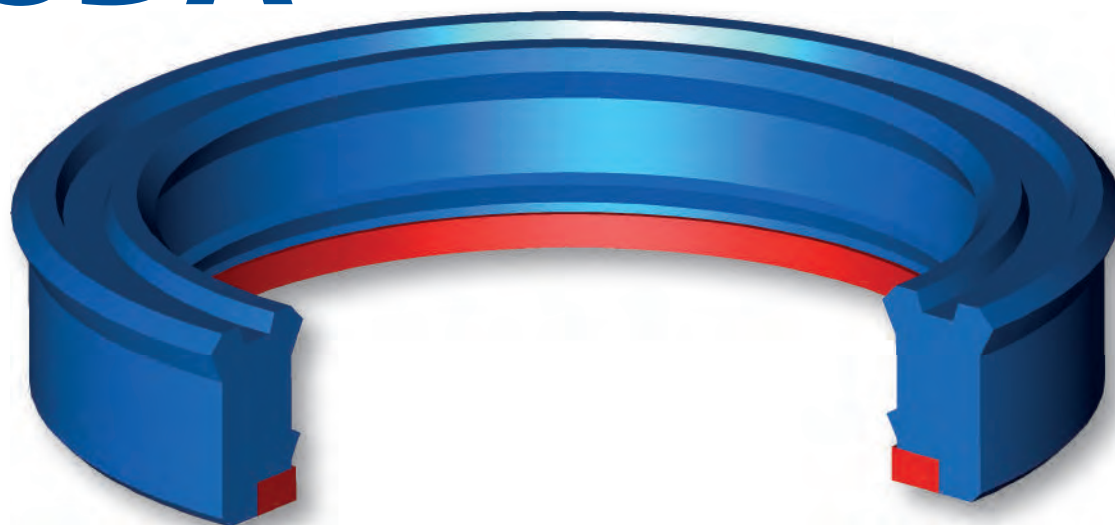
Part.	d f7	D H10	L +0.25
<b>SD 150 170 12</b>	150	170.0	13.0
<b>SD 154 166 10</b>	154	166.0	11.0
<b>SD 160 170 12</b>	160	170.0	13.0
<b>SD 175 185 12</b>	175	185.0	13.0
<b>SD 180 190 12.5</b>	180	190.0	13.5
<b>SD 180 192 10</b>	180	192.0	11.0
<b>SD 180 200 12</b>	180	200.0	13.0
<b>SD 190 210 12</b>	190	210.0	13.0
<b>SD 210 230 15</b>	210	230.0	16.0

Misure in pollici

<b>SD 4000 4500 0375</b>	101.6	114.3	10.5
<b>SD 4500 5000 0375</b>	114.3	127.0	10.5
<b>SD 5000 5500 0375</b>	127	139.7	10.5



# SDA



Questa guarnizione è utilizzata soprattutto in presenza di elevate pressioni e l'anello antiestrusione consente elevati giochi d'accoppiamento senza pericoli di estrusione.

Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa.

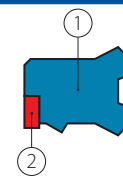
Grazie al secondo labbro di tenuta, la SDA di Aston Seals può essere talvolta utilizzata come valida alternativa per applicazioni che, in determinate condizioni di lavoro, prevedono normalmente l'utilizzo di due guarnizioni, una davanti all'altra in sedi separate.

È progettata per essere meno sensibile alle variazioni di pressione rispetto ad una tipica guarnizione ad "U".

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Resistenza all'estrusione molto alta (anello antiestrusione)
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle oscillazioni di pressione
- Di facile installazione

## MATERIALE



① Tipologia Poliuretano  
Designazione SEALPUR 93  
Durezza 93 °ShA

② Tipologia Resina acetilica  
Designazione BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione ≤ 700 bar

Velocità ≤ 0.5 m/s

Temperatura -40°C ÷ +100°C

Fluidi Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

200 bar	0.80 mm	500 bar	0.40 mm
300 bar	0.65 mm	600 bar	0.33 mm
400 bar	0.50 mm	700 bar	0.25 mm

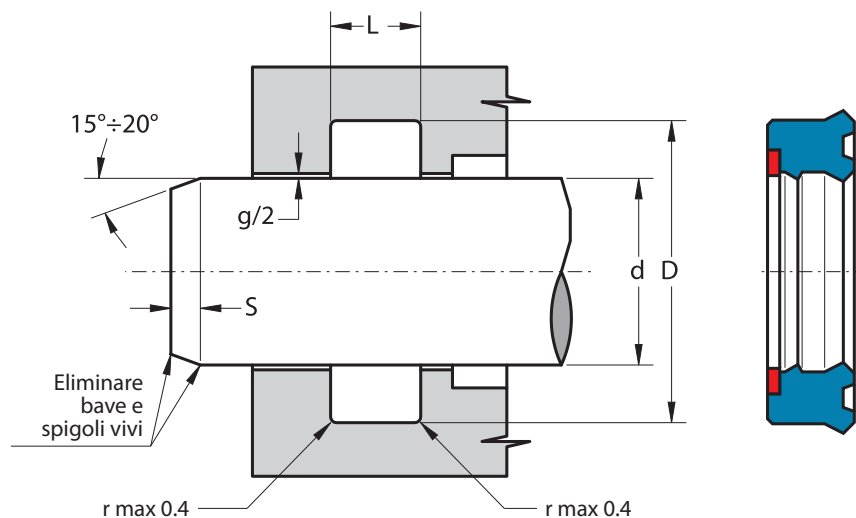
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.





Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SDA 25 33 5.8	25	33.0	6.3
SDA 30 38 5.8	30	38.0	6.3
SDA 35 43 6	35	43.0	7.0
SDA 35 45 6	35	45.0	7.0
SDA 36 46 7	36	46.0	8.0
SDA 40 48 8	40	48.0	9.0
SDA 40 50 10	40	50.0	11.0
SDA 40 52 10	40	52.0	11.0
SDA 40 55 10	40	55.0	11.0
SDA 45 53 9.5	45	53.0	10.5
SDA 45 55 7	45	55.0	8.0
SDA 45 55 10	45	55.0	11.0
SDA 45 60 10	45	60.0	11.0
SDA 50 60 10	50	60.0	11.0
SDA 50 65 10	50	65.0	11.0
SDA 55 65 10	55	65.0	11.0
SDA 55 70 9.5	55	70.0	10.5
SDA 56 71 11.5	56	71.0	12.5
SDA 60 70 12.5	60	70.0	13.5
SDA 60 72 9	60	72.0	10.0
SDA 60 75 12	60	75.0	13.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SDA 60 80 12	60	80.0	13.0
SDA 63 75 12	63	75.0	13.0
SDA 63 78 11.5	63	78.0	12.5
SDA 63 83 12	63	83.0	13.0
SDA 65 75 12	65	75.0	13.0
SDA 65 80 11.5	65	80.0	12.5
SDA 70 80 7	70	80.0	8.0
SDA 70 85 12	70	85.0	13.0
SDA 70 90 13.5	70	90.0	14.5
SDA 75 85 12	75	85.0	13.0
SDA 75 90 12	75	90.0	13.0
SDA 75 95 13.5	75	95.0	14.5
SDA 80 88 9	80	88.0	10.0
SDA 80 95 11	80	95.0	12.0
SDA 80 96 9.5	80	96.0	10.5
SDA 80 100 11.5	80	100.0	12.5
SDA 80 100 13.5	80	100.0	14.5
SDA 85 100 11	85	100.0	12.0
SDA 90 105 8.5	90	105.0	9.5
SDA 90 105 12	90	105.0	13.0
SDA 90 110 12	90	110.0	13.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
SDA 95 115 13.5	95	115.0	14.5
SDA 100 108 8	100	108.0	9.0
SDA 100 110 12.5	100	110.0	13.5
SDA 100 113 12.5	100	113.0	13.5
SDA 100 115 11.5	100	115.0	12.5
SDA 100 120 13.5	100	120.0	14.5
SDA 110 120 13.5	110	120.0	14.5
SDA 110 125 12	110	125.0	13.0
SDA 110 130 11.5	110	130.0	12.5
SDA 120 135 11.5	120	135.0	12.5
SDA 120 140 11.5	120	140.0	12.5
SDA 120 140 15	120	140.0	16.0
SDA 130 145 12	130	145.0	13.0
SDA 135 150 12	135	150.0	13.0
SDA 140 155 12	140	155.0	13.0
SDA 150 165 12	150	165.0	13.0

Misure in pollici

SDA 4500 5000 0375	114.3	127.0	10.53
--------------------	-------	-------	-------

# SDAN



SDAN

La guarnizione tipo SDAN di Aston Seals, naturale evoluzione della SDA, combina i vantaggi dell'elasticità della gomma nitrilica con la resistenza all'abrasione del poliuretano.

Questa guarnizione è utilizzata soprattutto in presenza di elevate pressioni e l'anello antiestrusione consente elevati giochi d'accoppiamento senza pericoli di estrusione.

Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa.

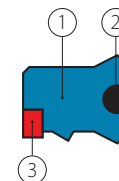
Grazie al secondo labbro di tenuta, la SDAN può essere talvolta utilizzata come valida alternativa per applicazioni che, in determinate condizioni di lavoro, prevedono normalmente l'utilizzo di due guarnizioni, una davanti all'altra in sedi separate. L'elemento energizzante all'interno della gola

garantisce una buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni.

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

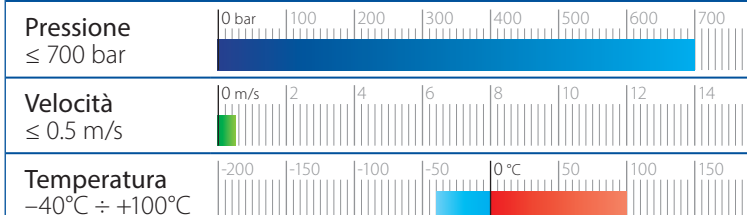
- Resistenza all'estrusione molto alta (anello antiestrusione)
- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle oscillazioni di pressione
- Di facile installazione

## MATERIALE



①	Tipologia Designazione Durezza	Poliuretano SEALPUR 93 93 °ShA
②	Tipologia Designazione Durezza	Gomma nitrilica NBR RUBSEAL 70 70 °ShA
③	Tipologia Designazione	Resina acetilica BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi**  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 µm	Rt ≤ 2.5 µm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 µm	Rt ≤ 6.3 µm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

200 bar	0.80 mm	500 bar	0.40 mm
300 bar	0.65 mm	600 bar	0.33 mm
400 bar	0.50 mm	700 bar	0.25 mm

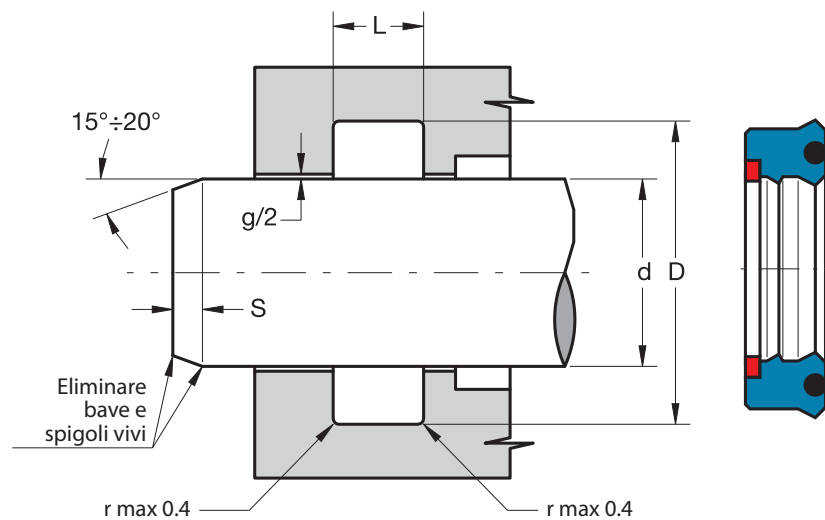
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# SDAN



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
<b>SDAN 40 50 7</b>	40	50.0	8.0
<b>SDAN 50 59 10</b>	50	59.0	11.0
<b>SDAN 50 65 11.5</b>	50	65.0	12.5
<b>SDAN 60 75 11.5</b>	60	75.0	12.5
<b>SDAN 63 78 11.5</b>	63	78.0	12.5
<b>SDAN 70 85 11.5</b>	70	85.0	12.5
<b>SDAN 80 95 11.5</b>	80	95.0	12.5
<b>SDAN 90 105 11.5</b>	90	105.0	12.5
<b>SDAN 110 130 14.5</b>	110	130.0	15.5
<b>SDAN 120 140 14.5</b>	120	140.0	15.5
<b>SDAN 158 166 11</b>	158	166.0	12.0

Misure in pollici

<b>SDAN 1000 1250 0250</b>	25.40	31.75	7.35
<b>SDAN 1500 1875 0375</b>	38.10	47.63	10.50
<b>SDAN 1500 2000 0375</b>	38.10	50.80	10.50
<b>SDAN 1750 2125 0375</b>	44.45	53.98	10.50
<b>SDAN 3500 4000 0375</b>	88.90	101.60	10.50

S



La S di Aston Seals è una guarnizione che, grazie al suo profilo semicompatto, possiede ottime capacità di tenuta anche alle basse pressioni.

È progettata per essere meno sensibile alle variazioni di pressione rispetto ad una tipica guarnizione ad "U".

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Elevata durata in esercizio

- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle oscillazioni di pressione
- Di facile installazione

## MATERIALE



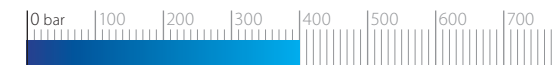
Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

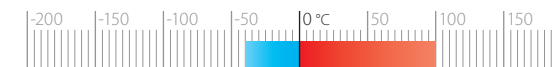
Pressione  
≤ 400 bar



Velocità  
≤ 0.5 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica

Ra ≤ 0.3 μm

Rt ≤ 2.5 μm

Superf. statica

Ra ≤ 1.6 μm

Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

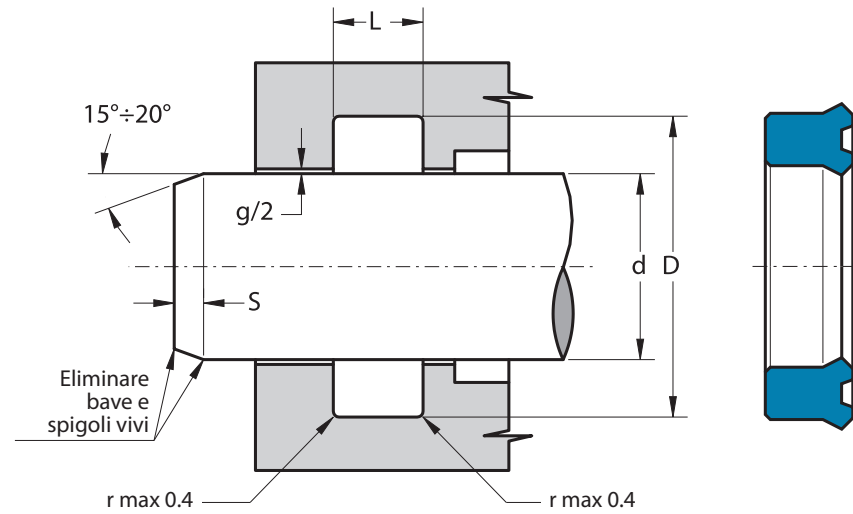
50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
<b>S 8 13 4</b>	8	13.0	4.5
<b>S 12 16 3.5</b>	12	16.0	4.0
<b>S 12 17 3.5</b>	12	17.0	4.0
<b>S 12 18 4.5</b>	12	18.0	5.0
<b>S 14 19 4.8</b>	14	19.0	5.3
<b>S 16 20 3.3</b>	16	20.0	3.8
<b>S 16 22 4</b>	16	22.0	4.5
<b>S 20 25 3.7</b>	20	25.0	4.5
<b>S 22 28 4.5</b>	22	28.0	5.0
<b>S 22 30 5.8</b>	22	30.0	6.3
<b>S 22 32 8</b>	22	32.0	9.0
<b>S 25 32 4</b>	25	32.0	5.0
<b>S 25 33 5.8</b>	25	33.0	6.3
<b>S 28 35 4</b>	28	35.0	4.5
<b>S 35 42 4.5</b>	35	42.0	5.0
<b>S 56 66 6.5</b>	56	66.0	7.5
<b>S 140 155.5 5.8</b>	140	155.5	6.3

Misure in pollici

<b>S 3375 4375 0550</b>	85.7	111.1	15.0
-------------------------	------	-------	------

A



La tenuta stelo tipo A di Aston Seals assicura una buona reazione ai carichi variabili e un attrito ridotto nel campo delle basse pressioni.

I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica.

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Elevata durata in esercizio
- Alta resistenza contro l'estrusione
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle deformazioni strutturali
- Di facile installazione

## MATERIALE



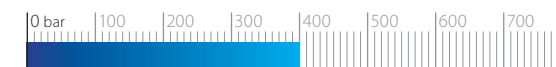
Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

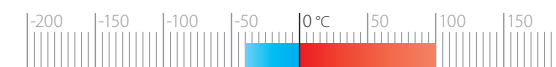
Pressione  
≤ 400 bar



Velocità  
≤ 0.5 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica

Ra ≤ 0.3 μm

Rt ≤ 2.5 μm

Superf. statica

Ra ≤ 1.6 μm

Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

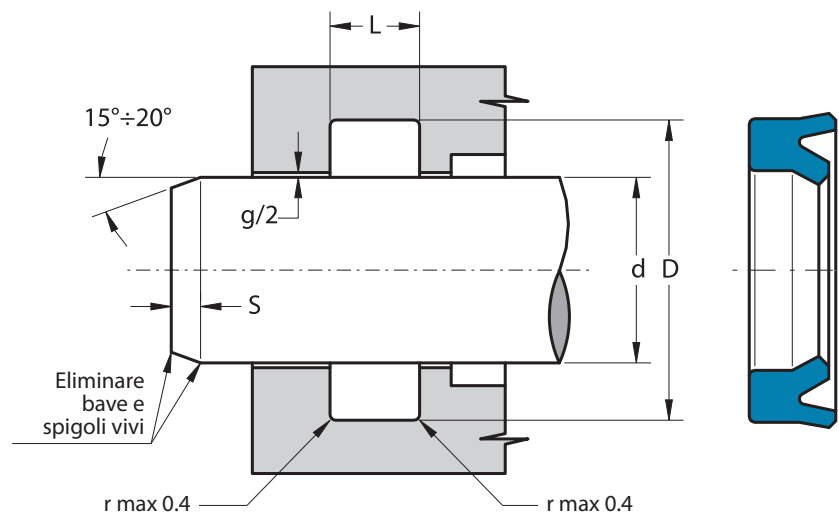
50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

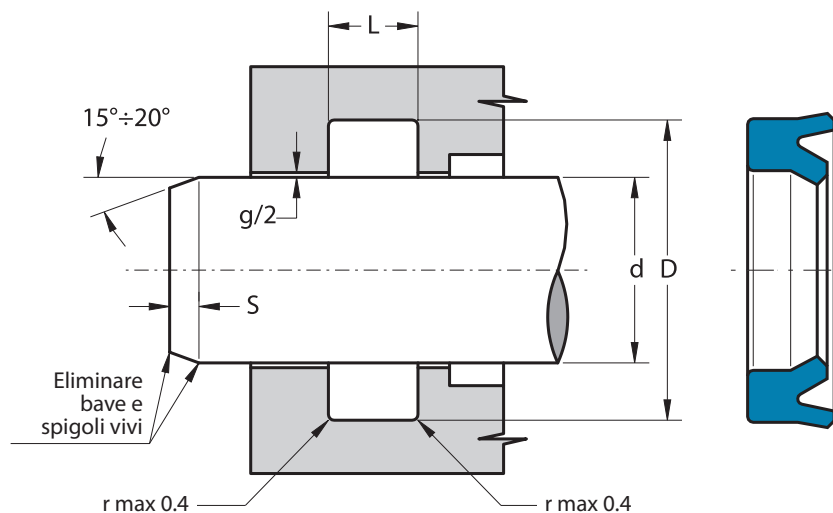
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 4 8 3	4	8.0	3.5
A 6 11 4	6	11.0	4.5
A 6 11 5.5	6	11.0	6.0
A 8 16 5.8	8	16.0	6.3
A 9 16 4.5	9	16.0	5.0
A 10 18 5.8	10	18.0	6.3
A 10 20 7	10	20.0	8.0
A 11 17 4.5	11	17.0	5.0
A 12 17 3.5	12	17.0	4.0
A 12 20 5.8	12	20.0	6.3
A 12 22 7	12	22.0	8.0
A 14 22 5.8	14	22.0	6.3
A 15 21 5	15	21.0	5.5
A 15 22 4.6	15	22.0	5.1
A 15 23 5.8	15	23.0	6.3
A 16 20.6 3.3	16	20.6	3.6
A 16 22 5	16	22.0	5.5
A 16 24 5.8	16	24.0	6.3
A 18 24 4.7	18	24.0	5.2
A 18 25 5	18	25.0	5.5
A 18 26 5	18	26.0	5.5
A 18 26 5.8	18	26.0	6.3
A 18 28 7	18	28.0	8.0
A 18 28 8	18	28.0	9.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 20 26 4.2	20	26.0	4.7
A 20 26 5	20	26.0	5.5
A 20 28 5.8	20	28.0	6.3
A 20 28 6	20	28.0	7.0
A 20 28 7	20	28.0	8.0
A 20 30 7	20	30.0	8.0
A 22 30 5	22	30.0	5.5
A 22 30 5.8	22	30.0	6.3
A 22 32 7	22	32.0	8.0
A 24 30 4.5	24	30.0	5.0
A 25 32 6	25	32.0	7.0
A 25 33 5	25	33.0	5.5
A 25 33 5.8	25	33.0	6.3
A 25 33 6	25	33.0	7.0
A 25 33 6.3	25	33.0	7.0
A 25 33 7	25	33.0	8.0
A 25 35 6	25	35.0	7.0
A 25 35 7	25	35.0	8.0
A 25 35 8	25	35.0	9.0
A 25 38 8.5	25	38.0	9.5
A 25 40 10	25	40.0	11.0
A 27 35 5.8	27	35.0	6.3
A 28 36 5.8	28	36.0	6.3
A 28 36 10	28	36.0	11.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 28 38 7	28	38.0	8.0
A 28 40 8.5	28	40.0	9.5
A 28 40 10	28	40.0	11.0
A 30 38 5.8	30	38.0	6.3
A 30 38 8	30	38.0	9.0
A 30 40 5.8	30	40.0	6.3
A 30 40 7	30	40.0	8.0
A 30 40 9.5	30	40.0	10.5
A 30 43 9	30	43.0	10.0
A 32 37 2.6	32	37.0	3.0
A 32 40 5.8	32	40.0	6.3
A 32 40 8	32	40.0	9.0
A 32 42 7	32	42.0	8.0
A 32 42 10	32	42.0	11.0
A 32 45 10	32	45.0	11.0
A 32 47 10	32	47.0	11.0
A 32 48 10	32	48.0	11.0
A 33 43 10	33	43.0	11.0
A 34 41 4.6	34	41.0	5.1
A 34 41 5	34	41.0	5.5
A 35 42 4.6	35	42.0	5.1
A 35 43 5.8	35	43.0	6.3
A 35 43 8	35	43.0	9.0
A 35 45 7	35	45.0	8.0

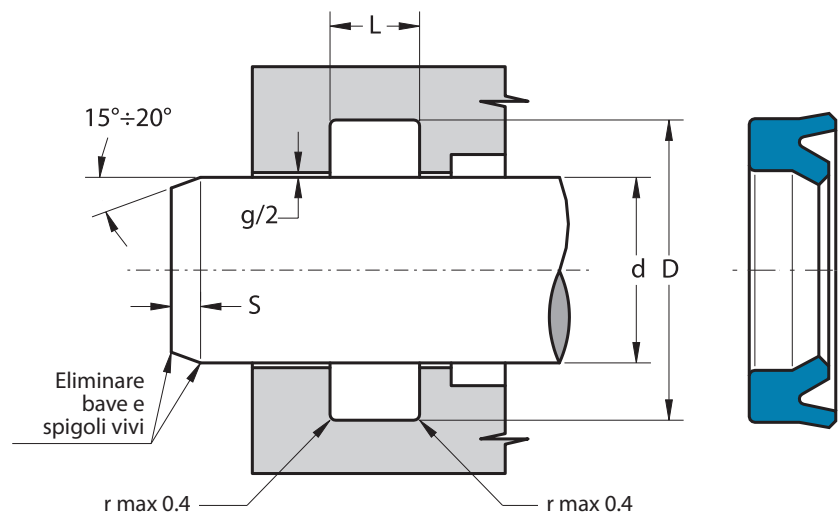


Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 35 45 10	35	45.0	11.0
A 35 46 8	35	46.0	9.0
A 36 44 5.8	36	44.0	6.3
A 36 44 8	36	44.0	9.0
A 36 46 6	36	46.0	7.0
A 36 46 7	36	46.0	8.0
A 36 46 10	36	46.0	11.0
A 36 48 8	36	48.0	9.0
A 36 48 10	36	48.0	11.0
A 36 48 11	36	48.0	12.0
A 37 47 7	37	47.0	8.0
A 38 44.5 4.7	38	44.5	5.3
A 38 45 5	38	45.0	5.5
A 38 48 7	38	48.0	8.0
A 39 50 10	39	50.0	11.0
A 40 48 4	40	48.0	4.5
A 40 48 5.8	40	48.0	6.3
A 40 48 8	40	48.0	9.0
A 40 50 7	40	50.0	8.0
A 40 50 10	40	50.0	11.0
A 40 52 8	40	52.0	9.0
A 40 55 10	40	55.0	11.0
A 40 60 10	40	60.0	11.0
A 42 47 2.6	42	47.0	3.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 42 50 5.8	42	50.0	6.3
A 42 50 6	42	50.0	7.0
A 44 52 5.7	44	52.0	6.2
A 45 53 5.8	45	53.0	6.3
A 45 53 8	45	53.0	9.0
A 45 55 5.7	45	55.0	6.2
A 45 55 7	45	55.0	8.0
A 45 55 10	45	55.0	11.0
A 45 58 9	45	58.0	10.0
A 45 60 10	45	60.0	11.0
A 45 60 11.5	45	60.0	12.5
A 46 56 7	46	56.0	8.0
A 50 58 8	50	58.0	9.0
A 50 60 7	50	60.0	8.0
A 50 60 10	50	60.0	11.0
A 50 63 10	50	63.0	11.0
A 50 65 10	50	65.0	11.0
A 50 65 11.5	50	65.0	12.5
A 50 68 9	50	68.0	10.0
A 55 63 7	55	63.0	8.0
A 55 65 7	55	65.0	8.0
A 55 65 10	55	65.0	11.0
A 55 65 12	55	65.0	13.0
A 55 70 9.5	55	70.0	10.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 55 70 12	55	70.0	13.0
A 56 66 7	56	66.0	8.0
A 56 66 8	56	66.0	9.0
A 56 66 10	56	66.0	11.0
A 56 68 7	56	68.0	8.0
A 56 71 10	56	71.0	11.0
A 56 71 11.5	56	71.0	12.5
A 60 65.6 5.6	60	65.6	6.3
A 60 68 8	60	68.0	9.0
A 60 70 7	60	70.0	8.0
A 60 70 10	60	70.0	11.0
A 60 70 12	60	70.0	13.0
A 60 72 8	60	72.0	9.0
A 60 72 9	60	72.0	10.0
A 60 72 10	60	72.0	11.0
A 60 73 10	60	73.0	11.0
A 60 75 10	60	75.0	11.0
A 60 75 12	60	75.0	13.0
A 63 73 8.6	63	73.0	9.6
A 63 73 10	63	73.0	11.0
A 63 75 8.6	63	75.0	9.6
A 63 78 10	63	78.0	11.0
A 63 78 11.5	63	78.0	12.5
A 65 75 12	65	75.0	13.0

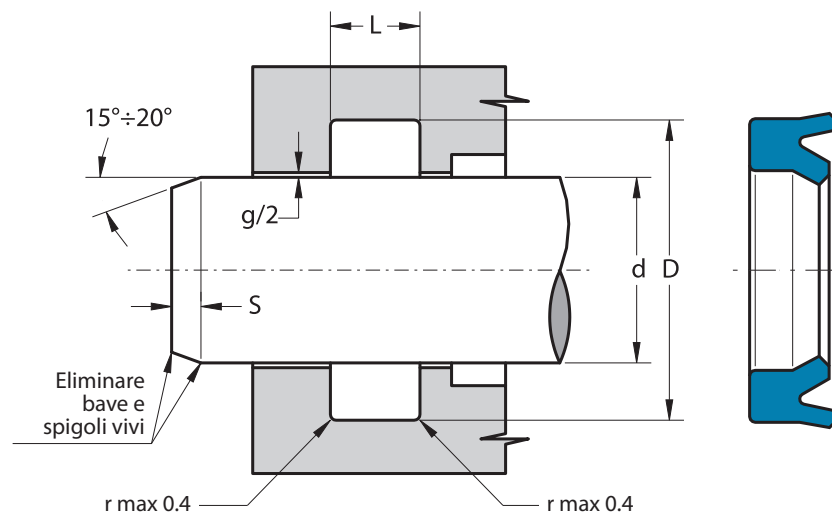




Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 65 78 10	65	78.0	11.0
A 65 80 10	65	80.0	11.0
A 65 80 12	65	80.0	13.0
A 70 80 5.5	70	80.0	6.0
A 70 80 7	70	80.0	8.0
A 70 80 10	70	80.0	11.0
A 70 80 12	70	80.0	13.0
A 70 82 8.6	70	82.0	9.6
A 70 83 10	70	83.0	11.0
A 70 85 10	70	85.0	11.0
A 70 85 11	70	85.0	12.0
A 70 85 12	70	85.0	13.0
A 73 82.5 7	73	82.5	8.0
A 75 85 10	75	85.0	11.0
A 75 88 10	75	88.0	11.0
A 75 90 10	75	90.0	11.0
A 80 90 7	80	90.0	8.0
A 80 90 12	80	90.0	13.0
A 80 92 8.6	80	92.0	9.6
A 80 93 10	80	93.0	11.0
A 80 95 10	80	95.0	11.0
A 80 95 11.5	80	95.0	12.5
A 80 100 12	80	100.0	13.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 85 95 7.2	85	95.0	8.2
A 85 97 8.6	85	97.0	9.6
A 85 100 12	85	100.0	13.0
A 90 100 12	90	100.0	13.0
A 90 102 8.6	90	102.0	9.6
A 90 105 10	90	105.0	11.0
A 90 105 11.5	90	105.0	12.5
A 90 105 12	90	105.0	13.0
A 90 110 12	90	110.0	13.0
A 95 105 5	95	105.0	5.7
A 100 108 5	100	108.0	5.5
A 100 109.3 5.7	100	109.3	6.2
A 100 111 4	100	111.0	4.5
A 100 115 9	100	115.0	10.0
A 100 115 10.5	100	115.0	11.5
A 100 115 12	100	115.0	13.0
A 100 120 12	100	120.0	13.0
A 100 120 12.5	100	120.0	13.5
A 100 120 15	100	120.0	16.0
A 105 113 5	105	113.0	5.5
A 105 115 5.7	105	115.0	6.2
A 110 120 5.5	110	120.0	6.0
A 110 120 12	110	120.0	13.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
A 110 125 9.6	110	125.0	10.6
A 110 130 12	110	130.0	13.0
A 115 126 4	115	126.0	5.0
A 115 130 11	115	130.0	12.0
A 120 128 5	120	128.0	5.5
A 120 140 15	120	140.0	16.0
A 125 145 12	125	145.0	13.0
A 130 138 5	130	138.0	5.5
A 130 145 14	130	145.0	15.0
A 140 150 6	140	150.0	7.0
A 140 150 11.5	140	150.0	12.5
A 140 160 15	140	160.0	16.0
A 155 165 6	155	165.0	7.0
A 160 185 19	160	185.0	20.0
A 165 175 6	165	175.0	7.0
A 180 200 14.5	180	200.0	15.5
A 200 210 6	200	210.0	7.0
A 200 220 14.5	200	220.0	15.5
A 216 226 6	216	226.0	7.0
A 238 258 15	238	258.0	16.0
A 239.5 260.5 16.5	239.5	260.5	17.5
A 240 260 15	240	260.0	16.0
A 265 295 19	265	295.0	20.0



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
-------	-----------------	------------------	--------------------

Misure in pollici

<b>A 1375 1875 0375</b>	34.92	47.62	10.5
<b>A 1625 2000 0312</b>	41.27	50.8	8.7
<b>A 2000 2375 0315</b>	50.8	60.32	8.7
<b>A 7000 8000 0765</b>	177.8	203.2	20.4



# AD



La tenuta stelo tipo AD di Aston Seals assicura una buona reazione ai carichi variabili e un attrito ridotto nel campo delle basse pressioni.

I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica.

Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa.

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Elevata durata in esercizio
- Alta resistenza contro l'estrusione
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle deformazioni strutturali
- Di facile installazione

## MATERIALE



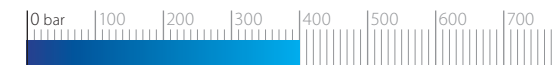
Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

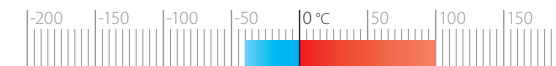
Pressione  
≤ 400 bar



Velocità  
≤ 0.5 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Ra ≤ 0.3 μm  
Ra ≤ 1.6 μm

Rt ≤ 2.5 μm  
Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

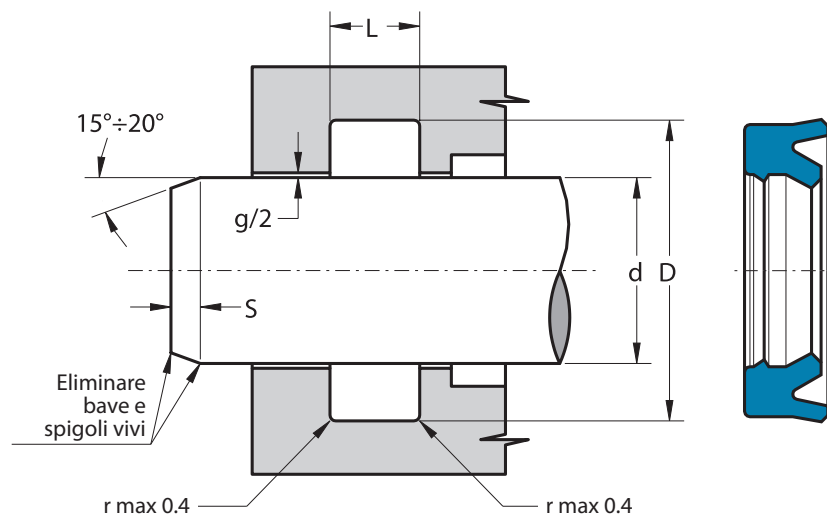
50 bar	1.20 mm	300 bar	0.25 mm
100 bar	0.80 mm	400 bar	0.17 mm
200 bar	0.40 mm		

## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

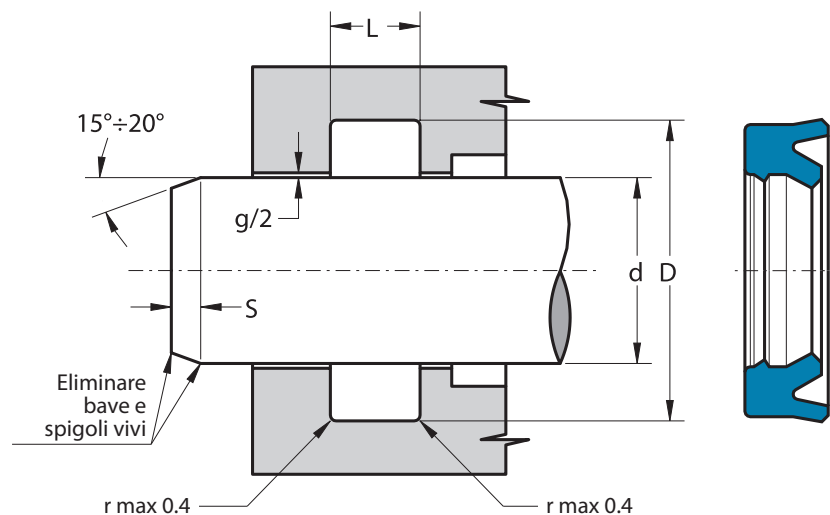
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AD 5 10 3.5	5	10.0	4.0
AD 6 11 3.5	6	11.0	4.0
AD 7 12 4	7	12.0	4.5
AD 12 22 8	12	22.0	9.0
AD 16 24 5.8	16	24.0	6.3
AD 16 24 6	16	24.0	7.0
AD 20 25 4.1	20	25.0	5.0
AD 20 26 5	20	26.0	5.5
AD 20 28 5.7	20	28.0	6.2
AD 20 28 6	20	28.0	7.0
AD 22 28 5.8	22	28.0	6.3
AD 22 30 5.8	22	30.0	6.3
AD 22 30 6	22	30.0	7.0
AD 22 32 7	22	32.0	8.0
AD 25 33 5.5	25	33.0	6.0
AD 25 33 5.8	25	33.0	6.3
AD 25 33 6.5	25	33.0	7.5
AD 25 35 7	25	35.0	8.0
AD 26 36 10	26	36.0	11.0
AD 28 38 7.3	28	38.0	8.3
AD 28 38.7 3.7	28	38.7	4.2
AD 30 38 5.8	30	38.0	6.3
AD 30 40 6	30	40.0	7.0
AD 30 40 7	30	40.0	8.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AD 30 40 7.3	30	40.0	8.3
AD 30 40 10	30	40.0	11.0
AD 30 40.7 3.7	30	40.7	4.2
AD 30 42 11	30	42.0	12.0
AD 32 40 6	32	40.0	7.0
AD 32 40 6.5	32	40.0	7.5
AD 32 41.53 7.9	32	41.53	8.9
AD 32 42 7.3	32	42.0	8.3
AD 32 45 10	32	45.0	11.0
AD 35 43 7	35	43.0	8.0
AD 35 44.5 7.8	35	44.5	8.8
AD 35 45 7.2	35	45.0	8.2
AD 35 45.7 3.7	35	45.7	4.2
AD 36 43 6	36	43.0	7.0
AD 36 44 6	36	44.0	7.0
AD 36 46 7	36	46.0	8.0
AD 36 46 10	36	46.0	11.0
AD 38 48 8	38	48.0	9.0
AD 38 48 10	38	48.0	11.0
AD 40 48 5.8	40	48.0	6.3
AD 40 49.52 9.5	40	49.52	10.5
AD 40 50 6	40	50.0	7.0
AD 40 50 7	40	50.0	8.0
AD 40 50 8	40	50.0	9.0

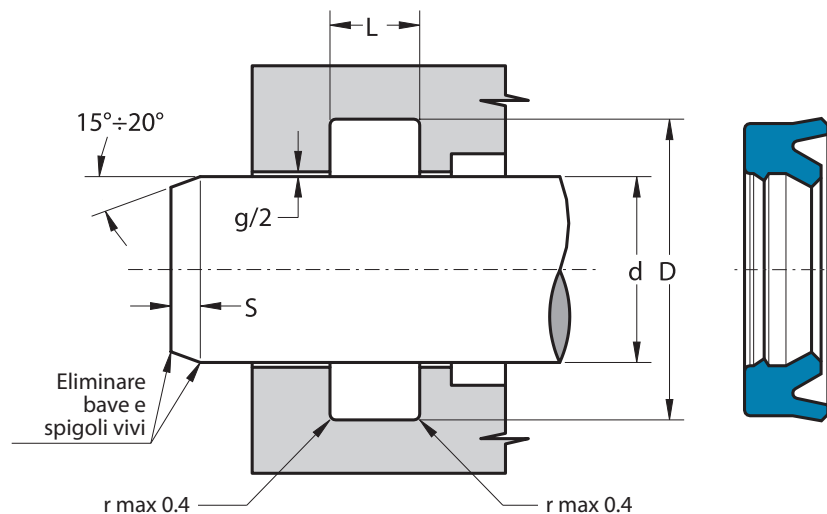
Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AD 40 50 9	40	50.0	10.0
AD 40 50 10	40	50.0	11.0
AD 40 52 11	40	52.0	12.0
AD 40 55 10	40	55.0	11.0
AD 40 55.1 5.8	40	55.1	6.3
AD 42 50 5.8	42	50.0	6.3
AD 45 53 5.8	45	53.0	6.3
AD 45 55 6	45	55.0	7.0
AD 45 55 7	45	55.0	8.0
AD 45 55 10	45	55.0	11.0
AD 45 60 11.5	45	60.0	12.5
AD 45 60.1 5.8	45	60.1	6.3
AD 50 57 9	50	57.0	10.0
AD 50 57 10	50	57.0	11.0
AD 50 59.6 5.8	50	59.6	6.3
AD 50 60 7	50	60.0	8.0
AD 50 60 10	50	60.0	11.0
AD 50 63 9	50	63.0	10.0
AD 50 65 10	50	65.0	11.0
AD 50 65.1 5.8	50	65.1	6.3
AD 55 62.5 9	55	62.5	10.0
AD 55 63 11.5	55	63.0	12.5
AD 55 63.15 13	55	63.15	14.0
AD 55 65 8.5	55	65.0	9.5



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AD 55 65 10	55	65.0	11.0
AD 56 71 8.5	56	71.0	9.5
AD 56 71 11.5	56	71.0	12.5
AD 60 68 8	60	68.0	9.0
AD 60 69.3 5.5	60	69.3	6.2
AD 60 70 7	60	70.0	8.0
AD 60 70 14	60	70.0	15.0
AD 60 75 12	60	75.0	13.0
AD 63 73 6	63	73.0	7.0
AD 63 73 12	63	73.0	13.0
AD 63 78 10	63	78.0	11.0
AD 63 78 11.5	63	78.0	12.5
AD 65 73 9	65	73.0	10.0
AD 65 73 11.5	65	73.0	12.5
AD 65 75 6	65	75.0	7.0
AD 65 77 9	65	77.0	10.0
AD 65 77.75 8	65	77.75	9.0
AD 65 80 12	65	80.0	13.0
AD 70 80 11.5	70	80.0	12.5
AD 70 80 12	70	80.0	13.0
AD 70 85 11.5	70	85.0	12.5
AD 75 83 11.5	75	83.0	12.5
AD 75 85 11.5	75	85.0	12.5
AD 78 86.15 13	78	86.15	14.0

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AD 78 88 14	78	88.0	15.0
AD 80 90 7	80	90.0	8.0
AD 80 90 8	80	90.0	9.0
AD 80 95 11.5	80	95.0	12.5
AD 80 100 12	80	100.0	13.0
AD 85 93 10	85	93.0	11.0
AD 85 93 11.5	85	93.0	12.5
AD 88.9 101.6 9.5	88.9	101.6	10.5
AD 90 98 11.5	90	98.0	12.5
AD 90 100 11.5	90	100.0	12.5
AD 90 105 11.5	90	105.0	12.5
AD 90 110 14	90	110.0	15.0
AD 95 103 11.5	95	103.0	12.5
AD 99 109 14	99	109.0	15.0
AD 100 110 10	100	110.0	11.0
AD 100 110 11.5	100	110.0	12.5
AD 100 115 12	100	115.0	13.0
AD 100 120 12	100	120.0	13.0
AD 100 120 15	100	120.0	16.0
AD 105 113 11.5	105	113.0	12.5
AD 105 113.15 13	105	113.15	14.0
AD 105 115 11.5	105	115.0	12.5
AD 105 120 10	105	120.0	11.0
AD 110 120 10.5	110	120.0	11.5

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AD 110 130 15	110	130.0	16.0
AD 115 123 11.5	115	123.0	12.5
AD 115 125 12	115	125.0	13.0
AD 118 133 9.8	118	133.0	10.8
AD 120 130 14	120	130.0	15.0
AD 120 140 15	120	140.0	16.0
AD 125 133 11.5	125	133.0	12.5
AD 125 135 11	125	135.0	12.0
AD 125 145 15	125	145.0	16.0
AD 135 143 11.5	135	143.0	12.5
AD 135 150 11.5	135	150.0	12.5
AD 141 151 14	141	151.0	15.0
AD 145 160 12	145	160.0	13.0
AD 150 160 11	150	160.0	12.0
AD 155 163 11.5	155	163.0	12.5
AD 160 170 11.5	160	170.0	12.5
AD 162 172 14	162	172.0	15.0
AD 175 185 11	175	185.0	12.0
AD 180 190 10	180	190.0	11.0
AD 183 193 14	183	193.0	15.0
AD 207 217 14	207	217.0	15.0



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
-------	-----------------	------------------	--------------------

Misure in pollici

<b>AD 1000 1250 0250</b>	25.4	31.75	7.0
<b>AD 1250 1625 0312</b>	31.75	41.28	8.89
<b>AD 1250 1750 0250</b>	31.75	44.45	7.0
<b>AD 1500 1875 0312</b>	38.1	47.62	8.9
<b>AD 1500 1875 0375</b>	38.1	47.62	10.5
<b>AD 1500 2000 0335</b>	38.1	50.8	9.5
<b>AD 1500 2000 0375</b>	38.1	50.8	10.5
<b>AD 2000 2375 0315</b>	50.8	60.32	9.0
<b>AD 2000 2500 0375</b>	50.8	63.5	10.5
<b>AD 2500 3000 0375</b>	63.5	76.2	10.52
<b>AD 3000 3625 0500</b>	76.2	92.07	12.7
<b>AD 3500 4250 0620</b>	88.9	107.95	16.75

# ADA



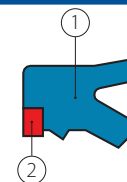
Questa guarnizione è utilizzata soprattutto in presenza di elevate pressioni e l'anello antiestrusione consente elevati giochi d'accoppiamento senza pericoli di estrusione. I labbri asimmetrici sono progettati per differenziare i comportamenti sulle superficie statica e dinamica: quello statico è flessibile, più sensibile alle variazioni di pressione e garantisce un'ampia superficie di contatto; quello dinamico è più corto e rigido per concentrare il carico contro la superficie dinamica. Il fluido che s'interpone fra il labbro di tenuta principale e quello secondario riduce la superficie di contatto e di conseguenza l'attrito e l'usura della guarnizione stessa. Grazie al secondo labbro di tenuta, la ADA di Aston Seals può essere talvolta utilizzata come valida alternativa per applicazioni che, in determinate

condizioni di lavoro, prevedono normalmente l'utilizzo di due guarnizioni, una davanti all'altra in sedi separate.

Il materiale utilizzato per produrre questa guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Resistenza all'estrusione molto alta (anello antiestrusione)
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona resistenza alla temperatura
- Non risente delle deformazioni strutturali
- Di facile installazione

## MATERIALE



① Tipologia Poliuretano  
Designazione SEALPUR 93  
Durezza 93 °ShA

② Tipologia Resina acetalica  
Designazione BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione  $\leq 700$  bar

Velocità  $\leq 0.5$  m/s

Temperatura  $-40^{\circ}\text{C} \div +100^{\circ}\text{C}$

Fluidi Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	$R_a \leq 0.3 \mu\text{m}$	$R_t \leq 2.5 \mu\text{m}$
Superf. statica	$R_a \leq 1.6 \mu\text{m}$	$R_t \leq 6.3 \mu\text{m}$

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

200 bar	0.80 mm	500 bar	0.40 mm
300 bar	0.65 mm	600 bar	0.33 mm
400 bar	0.50 mm	700 bar	0.25 mm

## SMUSSI D'INVITO

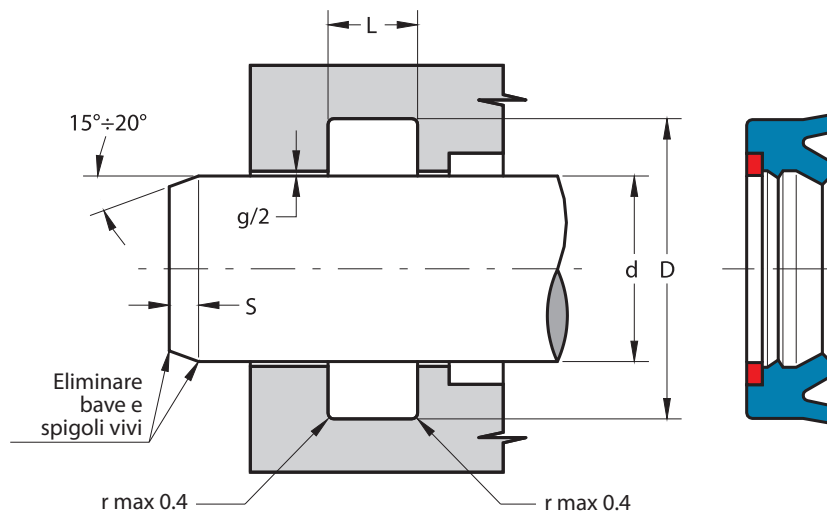
d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

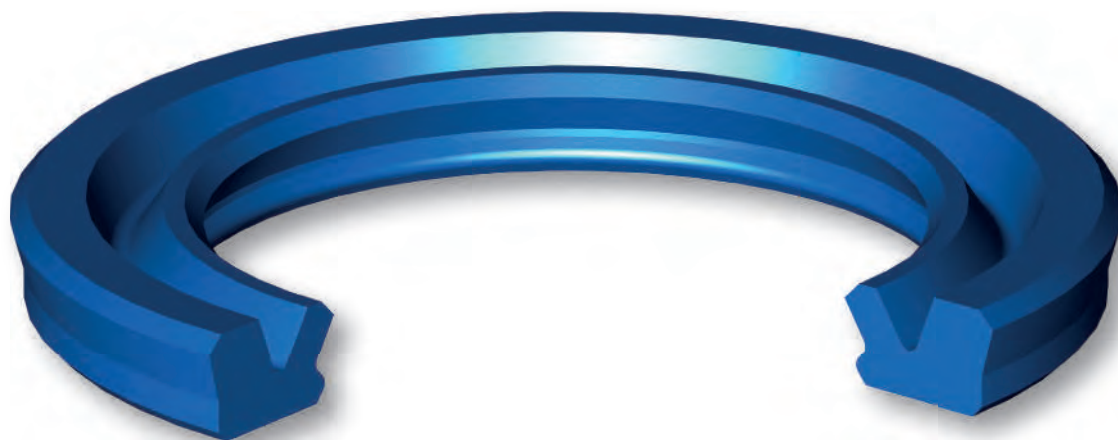


ADA



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
ADA 25 35 10	25	35.0	11.0
ADA 40 55 11.5	40	55.0	12.5
ADA 50 59 10	50	59.0	11.0
ADA 60 68 13	60	68.0	14.0
ADA 65 77 8.5	65	77.0	9.5
ADA 75 90 10	75	90.0	11.0
ADA 78 86 13	78	86.0	14.0
ADA 80 95 11.5	80	95.0	12.5
ADA 90 105 11.5	90	105.0	12.5
ADA 90 105 12	90	105.0	13.0
ADA 97 105 13	97	105.0	14.0
ADA 105 125 14.5	105	125.0	15.5
ADA 110 130 15	110	130.0	16.0
ADA 115 140 15	115	140.0	16.0
ADA 118 126 13	118	126.0	14.0
ADA 143 151 13	143	151.0	14.0
ADA 180 195 14	180	195.0	15.0

AR



La AR di Aston Seals è una guarnizione a labbri asimmetrici progettata per applicazioni medio-leggere dove gli ingombri e gli attriti devono essere minimi.

Può essere utilizzata sia singolarmente che, in presenza di rapide ed elevate variazioni di pressione, in tandem come tenuta "secondaria" dietro ad una guarnizione in PTFE.

Trova alloggio nella cava normalmente destinata alla guarnizione in PTFE di cui ha le stesse caratteristiche dimensionali ma, rispetto ad essa, una migliore capacità di tenuta, una maggiore facilità di montaggio ed un costo più contenuto.

Il materiale utilizzato per produrre questa

guarnizione è uno speciale poliuretano che ha eccellenti proprietà anti-usura e che assicura elevata durata in esercizio e resistenza all'estrusione.

- Buona capacità di tenuta
- Costo contenuto
- Di facile installazione
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Eccellente resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Buona resistenza alla temperatura

## MATERIALE



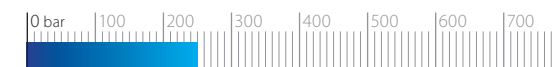
Tipologia  
Poliuretano

Designazione  
SEALPUR 93

Durezza  
93 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

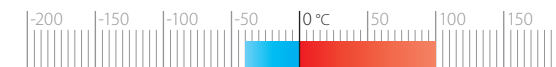
Pressione  
≤ 250 bar



Velocità  
≤ 0.5 m/s



Temperatura  
-40°C ÷ +100°C



Fluidi

Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica  
Superf. statica

Ra ≤ 0.3 µm  
Ra ≤ 1.6 µm

Rt ≤ 2.5 µm  
Rt ≤ 6.3 µm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

100 bar	0.80 mm	200 bar	0.40 mm
150 bar	0.60 mm	250 bar	0.32 mm

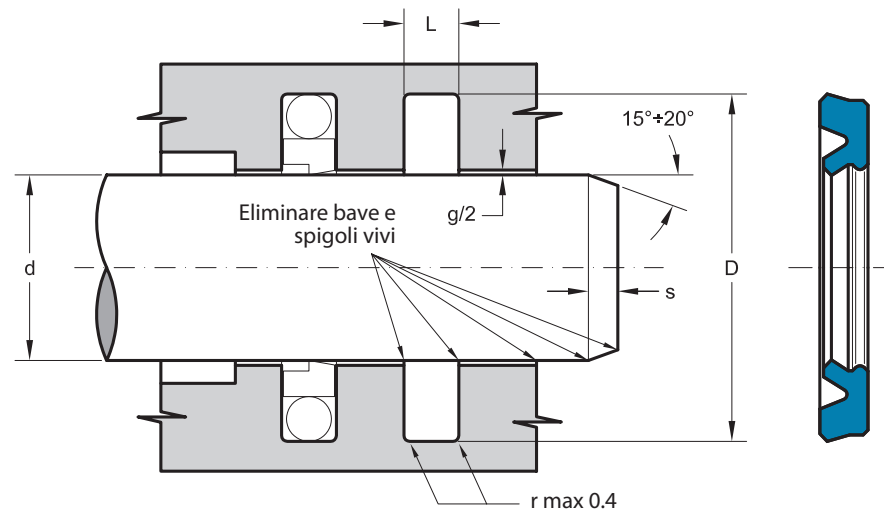
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

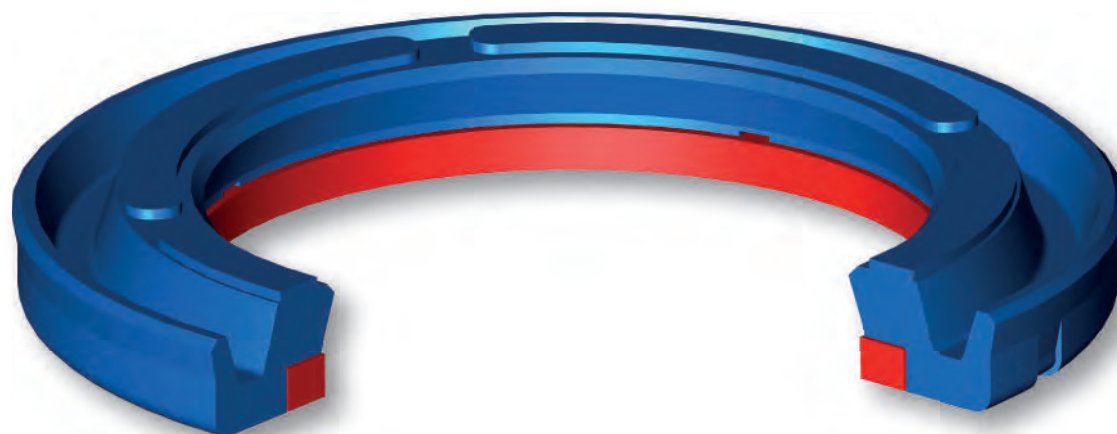
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

AR



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
AR 20 31 4.2	20	31.0	4.2
AR 25 36 4.2	25	36.0	4.2
AR 27 34.5 3.2	27	34.5	3.2
AR 30 41 4.2	30	41.0	4.2
AR 32 39.5 3.2	32	39.5	3.2
AR 40 51 4.2	40	51.0	4.2
AR 50 61 4.2	50	61.0	4.2

# ARA



La ARA di Aston Seals è una guarnizione a labbri asimmetrici con anello antiestrusione progettata per applicazioni medio-pesanti dove gli ingombri e gli attriti devono essere minimi.

Può essere utilizzata sia singolarmente che in tandem come tenuta "primaria" davanti ad una guarnizione a labbro.

Apposite tacche radiali sul retro scaricano eventuali carichi di contro-pressione scongiurando il pericolo di ribaltamento.

Speciali scanalature radiali sul davanti evitano il rischio di aspirazione.

L'anello antiestrusione garantisce un'elevata resistenza all'estrusione anche in presenza di pressioni elevate.

Trova alloggio nella cava normalmente destina-

ta alla guarnizione in PTFE di cui ha le stesse caratteristiche dimensionali ma, rispetto ad essa, una migliore capacità di tenuta e una maggiore facilità di montaggio.

- Ottima resistenza all'estrusione
- Buona capacità di tenuta
- Progettata con tacche di scarico della contro-pressione
- Intercambiabile con le normali guarnizioni in PTFE
- Di facile installazione
- Eccellente resistenza all'usura
- Elevata durata in esercizio
- Buona resistenza alla temperatura

## MATERIALE



① **Tipologia** Poliuretano  
**Designazione** SEALPUR 93  
**Durezza** 93 °ShA

② **Tipologia** Resina acetica  
**Designazione** BEARITE

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Pressione**  
≤ 700 bar

**Velocità**  
≤ 0.5 m/s

**Temperatura**  
-40°C ÷ +100°C

**Fluidi**  
Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

200 bar	0.80 mm	500 bar	0.40 mm
300 bar	0.65 mm	600 bar	0.33 mm
400 bar	0.50 mm	700 bar	0.25 mm

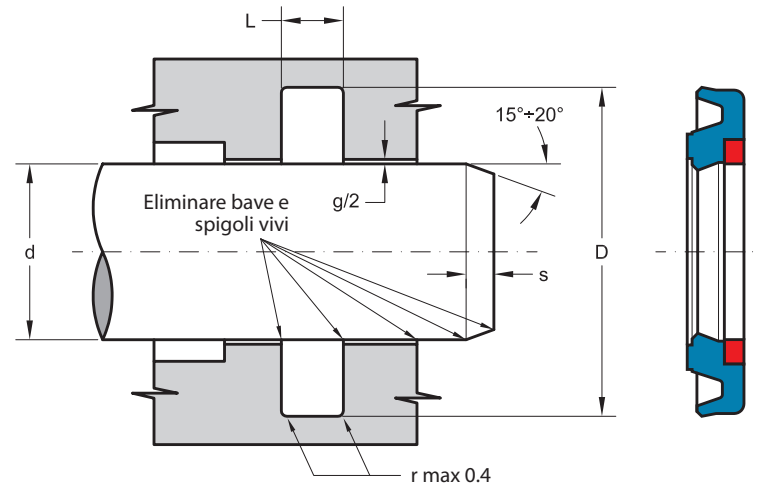
## SMUSSI D'INVITO

d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

# ARA



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.25</sup>
<b>ARA 40 55.1 6.3</b>	40	55.1	6.3
<b>ARA 45 60.1 6.3</b>	45	60.1	6.3
<b>ARA 50 65.1 6.3</b>	50	65.1	6.3
<b>ARA 56 71.1 6.3</b>	56	71.1	6.3
<b>ARA 60 75.1 6.3</b>	60	75.1	6.3
<b>ARA 63 78.1 6.3</b>	63	78.1	6.3
<b>ARA 70 85.1 6.3</b>	70	85.1	6.3
<b>ARA 80 95.1 6.3</b>	80	95.1	6.3
<b>ARA 90 105.1 6.3</b>	90	105.1	6.3
<b>ARA 100 115.1 6.3</b>	100	115.1	6.3

# SHT



La guarnizione SHT di Aston Seals è la soluzione ottimale di tenuta per applicazioni idrauliche industriali. Trova alloggio nella cava normalmente destinata alla guarnizione in PTFE di cui ha caratteristiche tecniche e dimensionali simili ma, rispetto ad essa, una migliore capacità di tenuta, una maggiore facilità di montaggio ed un costo più contenuto.

La guarnizione SHT, composta da un pattino in polimero speciale come tenuta dinamica e da un O-Ring come elemento energizzante sulla parte statica, può essere montata:

- singolarmente
- in tandem: soluzione preferibile in presenza di rapide ed elevate variazioni di pressione.
- Buona capacità di tenuta

- Costo contenuto rispetto alla corrispondente tenuta in pte
- Di facile installazione
- Basso attrito e nessuna tendenza allo stick-slip
- Recupera immediatamente le dimensioni originali dopo l'assemblaggio
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Eccellente resistenza all'usura
- Alta resistenza all'estrusione
- Elevata durata in esercizio
- Buona resistenza alla temperatura

## MATERIALE

②	① Tipologia	Resina Poliестere
	Designazione	SEALITE 55
①	② Tipologia	Gomma nitrilica NBR
	Designazione	RUBSEAL 70
	Durezza	70 °ShA

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



Fluidi Oli idraulici (a base minerale)  
Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

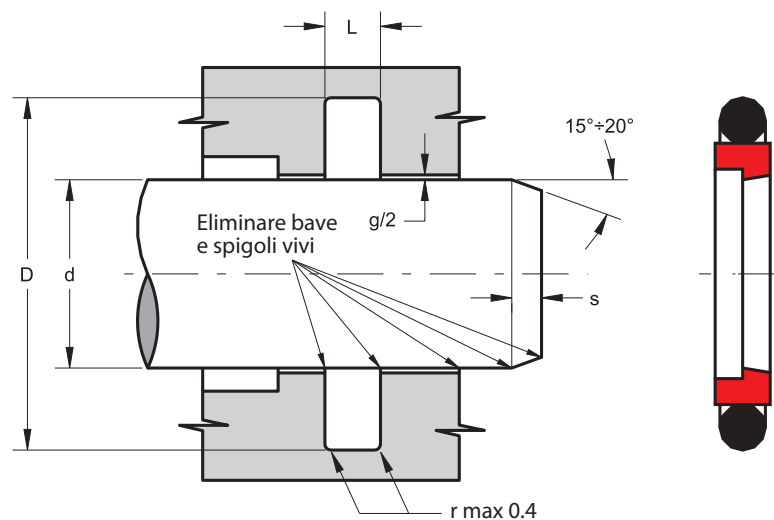
L	100 bar	200 bar	300 bar	400 bar
2.2	0.70	0.45	0.35	0.30
3.2	0.80	0.50	0.40	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40	0.35
6.3	0.90	0.55	0.45	0.35
8.1	1.10	0.70	0.50	0.40

$$> 400 \text{ bar} \Rightarrow g_{\max} = H8/f8$$

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

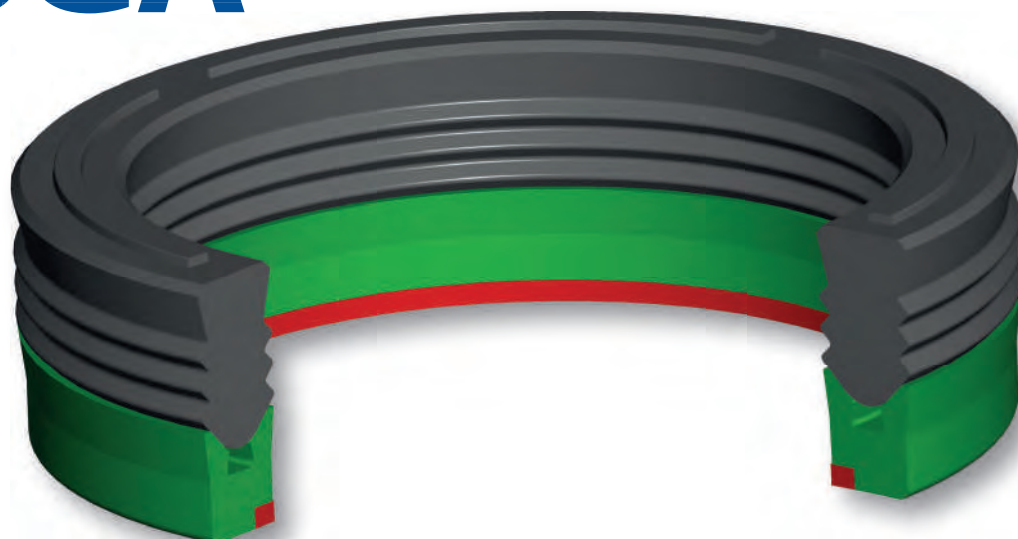
# SHT



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
SHT 10 14.9 2.2	10	14.9	2.2	2.0	013
SHT 14 18.9 2.2	14	18.9	2.2	2.0	016
SHT 16 20.9 2.2	16	20.9	2.2	2.0	017
SHT 18 22.9 2.2	18	22.9	2.2	2.0	018
SHT 20 27.3 3.2	20	27.3	3.2	2.5	118
SHT 20 30.7 4.2	20	30.7	4.2	3.5	214
SHT 22 32.7 4.2	22	32.7	4.2	3.5	215
SHT 24 34.7 4.2	24	34.7	4.2	3.5	216
SHT 25 32.3 3.2	25	32.3	3.2	2.5	122
SHT 25 35.7 4.2	25	35.7	4.2	3.5	217
SHT 30 37.3 3.2	30	37.3	3.2	2.5	125
SHT 30 40.7 4.2	30	40.7	4.2	3.5	220
SHT 32 39.3 3.2	32	39.3	3.2	2.5	126
SHT 32 42.7 4.2	32	42.7	4.2	3.5	221
SHT 35 45.7 4.2	35	45.7	4.2	3.5	222
SHT 36 46.7 4.2	36	46.7	4.2	3.5	223
SHT 40 50.7 4.2	40	50.7	4.2	3.5	224
SHT 40 55.1 6.3	40	55.1	6.3	5.0	327

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
SHT 45 55.7 4.2	45	55.7	4.2	3.5	830
SHT 45 60.1 6.3	45	60.1	6.3	5.0	329
SHT 50 60.7 4.2	50	60.7	4.2	3.5	833
SHT 50 65.1 6.3	50	65.1	6.3	5.0	331
SHT 56 66.7 4.2	56	66.7	4.2	3.5	229
SHT 57 72.1 6.3	57	72.1	6.3	5.0	333
SHT 60 70.7 4.2	60	70.7	4.2	3.5	839
SHT 60 75.1 6.3	60	75.1	6.3	5.0	334
SHT 70 80.7 4.2	70	80.7	4.2	3.5	846
SHT 70 85.1 6.3	70	85.1	6.3	5.0	337
SHT 75 90.1 6.3	75	90.1	6.3	5.0	339
SHT 78 93.1 6.3	78	93.1	6.3	5.0	339
SHT 80 95.1 6.3	80	95.1	6.3	5.0	340
SHT 90 105.1 6.3	90	105.1	6.3	5.0	343
SHT 100 115.1 6.3	100	115.1	6.3	5.0	346
SHT 110 125.1 6.3	110	125.1	6.3	5.0	350
SHT 120 135.1 6.3	120	135.1	6.3	5.0	862

# SGA

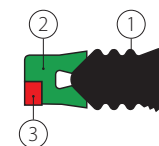


La tenuta stelo tipo SGA di Aston Seals è composta da:

- Un elemento di tenuta in gomma nitrilica a bassa deformazione permanente che assicura un'ottima capacità di tenuta. Molteplici labbri di tenuta garantiscono un perfetto controllo del fluido e concentrano il carico contro la superficie dinamica. Le cavità tra i labbri di tenuta trattengono una piccola quantità di fluido che riduce l'attrito e l'usura.
- Un anello di supporto che si adatta alla forma dell'elemento di tenuta. La speciale forma a "V" ne garantisce l'energizzazione quando è soggetto a forti carichi di pressione.

- Un anello antiestrusione che protegge la guarnizione quando è soggetta ad elevate pressioni.
- Ottima resistenza all'estrusione
- Perfetto controllo del fluido
- Elevata durata in esercizio
- Eccellente resistenza all'usura
- Buona stabilità meccanica alle alte temperature
- Non risente delle oscillazioni di pressione e delle vibrazioni
- Di facile installazione

## MATERIALE



- |              |                     |
|--------------|---------------------|
| ① Tipologia  | Gomma nitrilica NBR |
| Designazione | RUBSEAL 75          |
| Durezza      | 75 °ShA             |
| ② Tipologia  | Resina poliестere   |
| Designazione | SEALITE 63          |
| Durezza      | 63 °ShD             |
| ③ Tipologia  | Resina acetilica    |
| Designazione | BEARITE             |

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Pressione ≤ 700 bar	
Velocità ≤ 0.5 m/s	
Temperatura -40°C ÷ +110°C	
Fluidi	Oli idraulici (a base minerale) Per altri fluidi contattare il nostro ufficio tecnico

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

Superf. dinamica	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
Superf. statica	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## SMUSSI D'INVITO

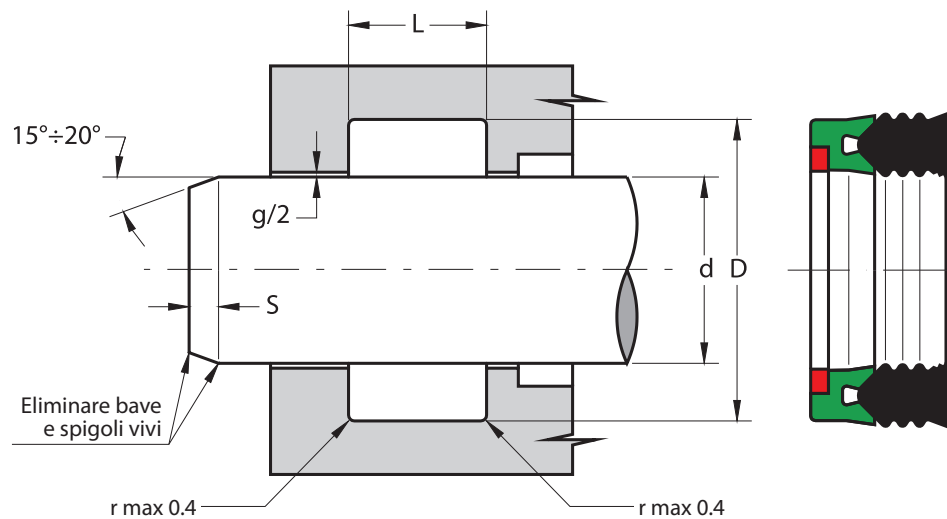
d	Smin
inferiore 100	5 mm
100÷200	7 mm
oltre 200	10 mm

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



SGA



Part.	$d^{f7}$	$D^{H10}$	$L^{+0.25}$	$g$
<b>SGA 30 43</b>	30	43.0	20.0	0.4
<b>SGA 45 60</b>	45	60.0	22.5	0.4
<b>SGA 60 77</b>	60	77.0	27.0	0.4
<b>SGA 70 90</b>	70	90.0	30.0	0.4
<b>SGA 85 98</b>	85	98.0	25.0	0.4
<b>SGA 95 115</b>	95	115.0	28.0	0.4
<b>SGA 110 130</b>	110	130.0	32.5	0.4

# AV



La AV di Aston Seals è una tenuta stelo a semplice effetto a labbro energizzata da una molla metallica a V resistente alla corrosione. Il profilo asimmetrico, con il labbro dinamico opportunamente disegnato, corto e tozzo, assicura una riduzione degli attriti e una lunga durata d'esercizio. La molla metallica all'interno della gola garantisce una buona capacità di tenuta anche alle basse pressioni.

La possibilità di abbinare materiali diversi per i due componenti, permette l'uso della guarnizione in vari campi: idraulico, chimico, farmaceutico e alimentare.

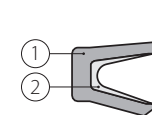
- Alta compatibilità chimica con quasi tutti i fluidi
- Basso attrito, anche in assenza di lubrificazione

- Alte velocità ammissibili
- Nessuna tendenza al fenomeno di "stick-slip"
- Eccellente capacità di tenuta anche alle basse pressioni
- Eccellente resistenza all'usura
- Elevata resistenza alla temperatura
- Elevata durata in esercizio

### INSTALLAZIONE

Questa guarnizione deve essere montata preferibilmente in cava aperta. L'installazione in cava chiusa a scatto è possibile solo in una sede opportunamente dimensionata (vedi figura).

### MATERIALE



① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Carbone  
**Designazione** SEALFLON + Carbone  
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

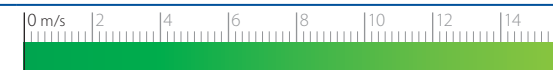
② **Tipologia** Acciaio inossidabile 1.4310  
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

### CONDIZIONI D'ESERCIZIO

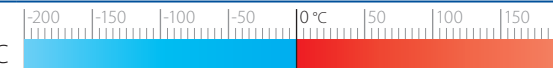
**Pressione**  
 ≤ 300 bar



**Velocità**  
 ≤ 15 m/s



**Temperatura**  
 -200°C ÷ +200°C



**Fluidi**

Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
 (che non attaccano il PTFE e l'acciaio inossidabile)

### RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 μm Rt ≤ 2.5 μm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

### GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione

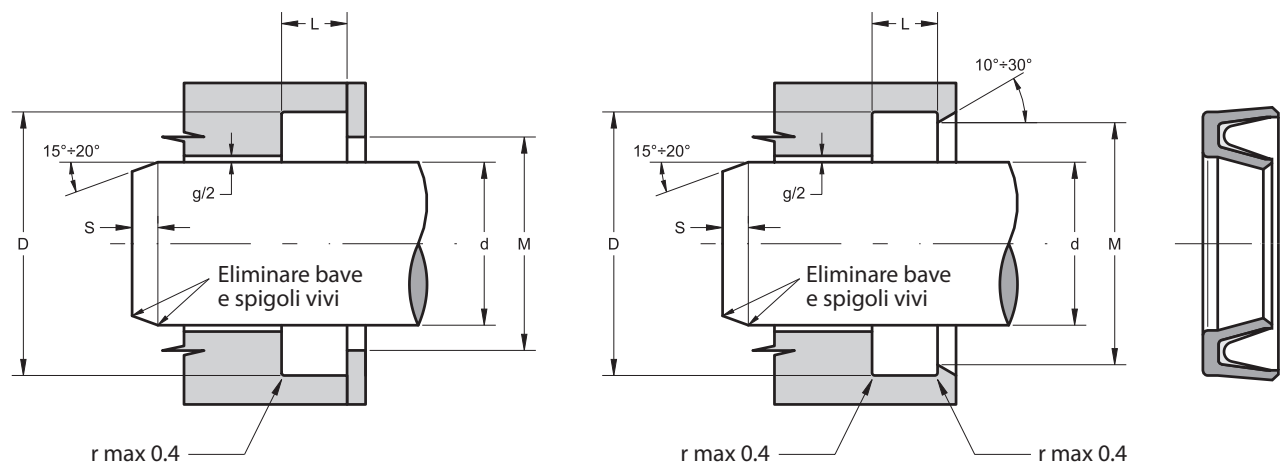
L	100 bar	200 bar	300 bar
2.4	0.20	0.16	0.13
3.6	0.30	0.20	0.17
4.8	0.40	0.30	0.22
7.1	0.50	0.40	0.30
9.5	0.60	0.50	0.35

### SMUSSI D'INVITO

L	S	L	S
2.4	2.0	7.1	5.0
3.6	2.5	9.5	6.5
4.8	3.5		

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

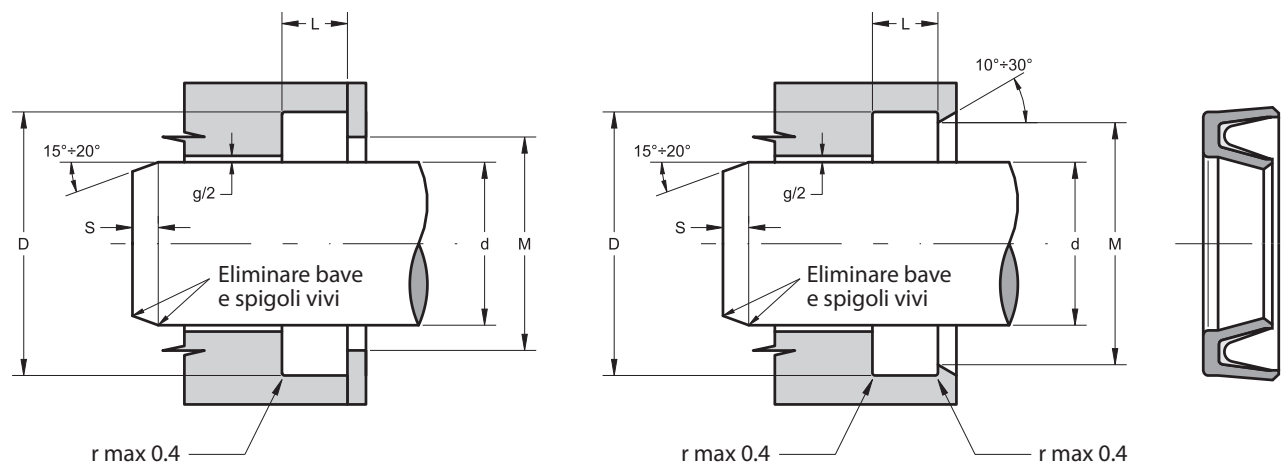


Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>max</sup>
AV 5 7.9 2.4	5	7.9	2.4	7.1*
AV 7 9.9 2.4	7	9.9	2.4	9.1*
AV 8 10.9 2.4	8	10.9	2.4	10.1*
AV 10 12.9 2.4	10	12.9	2.4	12.1*
AV 12 16.5 3.6	12	16.5	3.6	15.3
AV 14 18.5 3.6	14	18.5	3.6	17.3
AV 15 19.5 3.6	15	19.5	3.6	18.3
AV 16 20.5 3.6	16	20.5	3.6	19.3
AV 17 21.5 3.6	17	21.5	3.6	20.3
AV 18 22.5 3.6	18	22.5	3.6	21.3
AV 20 24.5 3.6	20	24.5	3.6	23.3
AV 22 28.2 4.8	22	28.2	4.8	26.8
AV 24 30.2 4.8	24	30.2	4.8	28.8
AV 25 31.2 4.8	25	31.2	4.8	29.8
AV 26 32.2 4.8	26	32.2	4.8	30.8
AV 28 34.2 4.8	28	34.2	4.8	32.8
AV 30 36.2 4.8	30	36.2	4.8	34.8
AV 32 38.2 4.8	32	38.2	4.8	36.8
AV 35 41.2 4.8	35	41.2	4.8	39.8
AV 36 42.2 4.8	36	42.2	4.8	40.8
AV 37 43.2 4.8	37	43.2	4.8	41.8
AV 38 44.2 4.8	38	44.2	4.8	42.8

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>max</sup>
AV 40 46.2 4.8	40	46.2	4.8	44.8
AV 42 51.4 7.1	42	51.4	7.1	49.8
AV 45 54.4 7.1	45	54.4	7.1	52.8
AV 48 57.4 7.1	48	57.4	7.1	55.8
AV 50 59.4 7.1	50	59.4	7.1	57.8
AV 52 61.4 7.1	52	61.4	7.1	59.8
AV 55 64.4 7.1	55	64.4	7.1	62.8
AV 58 67.4 7.1	58	67.4	7.1	65.8
AV 60 69.4 7.1	60	69.4	7.1	67.8
AV 65 74.4 7.1	65	74.4	7.1	72.8
AV 70 79.4 7.1	70	79.4	7.1	77.8
AV 75 84.4 7.1	75	84.4	7.1	82.8
AV 80 89.4 7.1	80	89.4	7.1	87.8
AV 85 94.4 7.1	85	94.4	7.1	92.8
AV 90 99.4 7.1	90	99.4	7.1	97.8
AV 95 104.4 7.1	95	104.4	7.1	102.8
AV 100 109.4 7.1	100	109.4	7.1	107.8
AV 110 119.4 7.1	110	119.4	7.1	117.8
AV 120 129.4 7.1	120	129.4	7.1	127.8
AV 125 137.2 9.5	125	137.2	9.5	135.4
AV 130 142.2 9.5	130	142.2	9.5	140.4
AV 140 152.2 9.5	140	152.2	9.5	150.4

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>max</sup>
AV 150 162.2 9.5	150	162.2	9.5	160.4
AV 155 167.2 9.5	155	167.2	9.5	165.4
AV 160 172.2 9.5	160	172.2	9.5	170.4
AV 170 182.2 9.5	170	182.2	9.5	180.4
AV 175 187.2 9.5	175	187.2	9.5	185.4
AV 180 192.2 9.5	180	192.2	9.5	190.4
AV 185 197.2 9.5	185	197.2	9.5	195.4
AV 190 202.2 9.5	190	202.2	9.5	200.4
AV 195 207.2 9.5	195	207.2	9.5	205.4
AV 200 212.2 9.5	200	212.2	9.5	210.4
AV 210 222.2 9.5	210	222.2	9.5	220.4
AV 220 232.2 9.5	220	232.2	9.5	230.4
AV 225 237.2 9.5	225	237.2	9.5	235.4
AV 230 242.2 9.5	230	242.2	9.5	240.4
AV 240 252.2 9.5	240	252.2	9.5	250.4
AV 250 262.2 9.5	250	262.2	9.5	260.4
AV 260 272.2 9.5	260	272.2	9.5	270.4
AV 270 282.2 9.5	270	282.2	9.5	280.4
AV 280 292.2 9.5	280	292.2	9.5	290.4
AV 290 302.2 9.5	290	302.2	9.5	300.4
AV 300 312.2 9.5	300	312.2	9.5	310.4
AV 310 322.2 9.5	310	322.2	9.5	320.4

\* Montaggio in cava aperta



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>max</sup>
AV 320 332.2 9.5	320	332.2	9.5	330.4
AV 330 342.2 9.5	330	342.2	9.5	340.4
AV 340 352.2 9.5	340	352.2	9.5	350.4
AV 350 362.2 9.5	350	362.2	9.5	360.4
AV 360 372.2 9.5	360	372.2	9.5	370.4
AV 370 382.2 9.5	370	382.2	9.5	380.4
AV 380 392.2 9.5	380	392.2	9.5	390.4
AV 390 402.2 9.5	390	402.2	9.5	400.4
AV 400 412.2 9.5	400	412.2	9.5	410.4
AV 420 432.2 9.5	420	432.2	9.5	430.4
AV 440 452.2 9.5	440	452.2	9.5	450.4
AV 450 462.2 9.5	450	462.2	9.5	460.4
AV 460 472.2 9.5	460	472.2	9.5	470.4
AV 480 492.2 9.5	480	492.2	9.5	490.4
AV 500 512.2 9.5	500	512.2	9.5	510.4

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	M <sup>max</sup>
5-10	d + 2.9	2.4*	d + 2.1
>10-20	d + 4.5	3.6	d + 3.3
>20-40	d + 6.2	4.8	d + 4.8
>40-120	d + 9.4	7.1	d + 7.8
>120-500	d + 12.2	9.5	d + 10.4



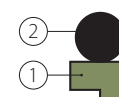
**XB**

La tenuta stelo tipo XB di Aston Seals è composta da:

- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
- Alte velocità ammissibili
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione

della sede

- Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza contro l'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

**MATERIALE**

① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo  
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA  
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

**CONDIZIONI D'ESERCIZIO**

**Pressione**  
 ≤ 600 bar

**Velocità**  
 ≤ 15 m/s

**Temperatura**  
 -30°C ÷ +130°C  
 (con OR in NBR)

-30°C ÷ +200°C  
 (con OR in FKM)

**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
 (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

**RUGOSITÀ SUPERFICIALE**

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 µm Rt ≤ 2.5 µm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 µm Rt ≤ 6.3 µm

**GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"**

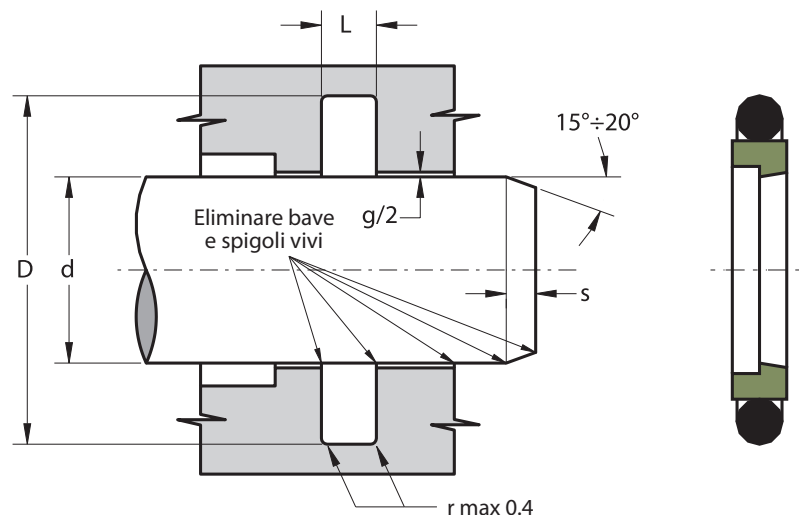
Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2.2	0.60	0.40	0.30
3.2	0.80	0.50	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40
6.3	1.00	0.60	0.40
8.1	1.20	0.70	0.50
9.5	1.40	1.00	0.60
13.8	2.00	1.40	1.20

> 400 bar ⇒  $g_{max} = H8/f8$

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

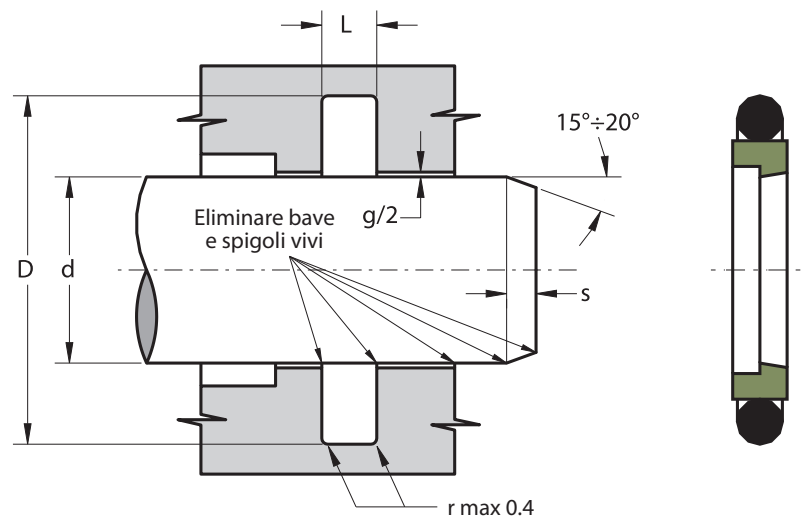
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XB 4 8.9 2.2</b>	4	8.9	2.2	2.0	009
<b>XB 5 9.9 2.2</b>	5	9.9	2.2	2.0	010
<b>XB 7 11.9 2.2</b>	7	11.9	2.2	2.0	012
<b>XB 8 15.3 3.2</b>	8	15.3	3.2	2.5	111
<b>XB 10 17.3 3.2</b>	10	17.3	3.2	2.5	112
<b>XB 12 19.3 3.2</b>	12	19.3	3.2	2.5	114
<b>XB 14 21.3 3.2</b>	14	21.3	3.2	2.5	115
<b>XB 15 22.3 3.2</b>	15	22.3	3.2	2.5	116
<b>XB 16 23.3 3.2</b>	16	23.3	3.2	2.5	116
<b>XB 17 24.3 3.2</b>	17	24.3	3.2	2.5	117
<b>XB 18 25.3 3.2</b>	18	25.3	3.2	2.5	117
<b>XB 20 30.7 4.2</b>	20	30.7	4.2	3.5	214
<b>XB 22 32.7 4.2</b>	22	32.7	4.2	3.5	215
<b>XB 24 34.7 4.2</b>	24	34.7	4.2	3.5	216
<b>XB 25 35.7 4.2</b>	25	35.7	4.2	3.5	217
<b>XB 26 36.7 4.2</b>	26	36.7	4.2	3.5	217
<b>XB 28 38.7 4.2</b>	28	38.7	4.2	3.5	219
<b>XB 30 40.7 4.2</b>	30	40.7	4.2	3.5	220
<b>XB 32 42.7 4.2</b>	32	42.7	4.2	3.5	221
<b>XB 35 45.7 4.2</b>	35	45.7	4.2	3.5	222
<b>XB 36 46.7 4.2</b>	36	46.7	4.2	3.5	223
<b>XB 37 47.7 4.2</b>	37	47.7	4.2	3.5	223
<b>XB 38 53.1 6.3</b>	38	53.1	6.3	5.0	327
<b>XB 40 55.1 6.3</b>	40	55.1	6.3	5.0	327

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XB 42 57.1 6.3</b>	42	57.1	6.3	5.0	328
<b>XB 45 60.1 6.3</b>	45	60.1	6.3	5.0	329
<b>XB 48 63.1 6.3</b>	48	63.1	6.3	5.0	330
<b>XB 50 65.1 6.3</b>	50	65.1	6.3	5.0	331
<b>XB 52 67.1 6.3</b>	52	67.1	6.3	5.0	331
<b>XB 55 70.1 6.3</b>	55	70.1	6.3	5.0	332
<b>XB 58 73.1 6.3</b>	58	73.1	6.3	5.0	333
<b>XB 60 75.1 6.3</b>	60	75.1	6.3	5.0	334
<b>XB 65 80.1 6.3</b>	65	80.1	6.3	5.0	335
<b>XB 70 85.1 6.3</b>	70	85.1	6.3	5.0	337
<b>XB 75 90.1 6.3</b>	75	90.1	6.3	5.0	339
<b>XB 80 95.1 6.3</b>	80	95.1	6.3	5.0	340
<b>XB 85 100.1 6.3</b>	85	100.1	6.3	5.0	342
<b>XB 90 105.1 6.3</b>	90	105.1	6.3	5.0	343
<b>XB 95 110.1 6.3</b>	95	110.1	6.3	5.0	345
<b>XB 100 115.1 6.3</b>	100	115.1	6.3	5.0	346
<b>XB 110 125.1 6.3</b>	110	125.1	6.3	5.0	350
<b>XB 120 135.1 6.3</b>	120	135.1	6.3	5.0	353
<b>XB 125 140.1 6.3</b>	125	140.1	6.3	5.0	354
<b>XB 130 145.1 6.3</b>	130	145.1	6.3	5.0	356
<b>XB 140 155.1 6.3</b>	140	155.1	6.3	5.0	359
<b>XB 150 165.1 6.3</b>	150	165.1	6.3	5.0	361
<b>XB 155 170.1 6.3</b>	155	170.1	6.3	5.0	362
<b>XB 160 175.1 6.3</b>	160	175.1	6.3	5.0	363

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XB 170 185.1 6.3</b>	170	185.1	6.3	5.0	365
<b>XB 175 190.1 6.3</b>	175	190.1	6.3	5.0	366
<b>XB 180 195.1 6.3</b>	180	195.1	6.3	5.0	366
<b>XB 185 200.1 6.3</b>	185	200.1	6.3	5.0	367
<b>XB 190 205.1 6.3</b>	190	205.1	6.3	5.0	368
<b>XB 195 210.1 6.3</b>	195	210.1	6.3	5.0	368
<b>XB 200 220.5 8.1</b>	200	220.5	8.1	6.5	445
<b>XB 210 230.5 8.1</b>	210	230.5	8.1	6.5	446
<b>XB 220 240.5 8.1</b>	220	240.5	8.1	6.5	447
<b>XB 225 245.5 8.1</b>	225	245.5	8.1	6.5	447
<b>XB 230 250.5 8.1</b>	230	250.5	8.1	6.5	678
<b>XB 240 260.5 8.1</b>	240	260.5	8.1	6.5	448
<b>XB 250 270.5 8.1</b>	250	270.5	8.1	6.5	449
<b>XB 260 284.0 8.1</b>	260	284.0	8.1	6.5	450
<b>XB 270 294.0 8.1</b>	270	294.0	8.1	6.5	451
<b>XB 280 304.0 8.1</b>	280	304.0	8.1	6.5	452
<b>XB 290 314.0 8.1</b>	290	314.0	8.1	6.5	453
<b>XB 300 324.0 8.1</b>	300	324.0	8.1	6.5	454
<b>XB 310 334.0 8.1</b>	310	334.0	8.1	6.5	454
<b>XB 320 344.0 8.1</b>	320	344.0	8.1	6.5	455
<b>XB 330 354.0 8.1</b>	330	354.0	8.1	6.5	456
<b>XB 340 364.0 8.1</b>	340	364.0	8.1	6.5	457
<b>XB 350 374.0 8.1</b>	350	374.0	8.1	6.5	458
<b>XB 360 384.0 8.1</b>	360	384.0	8.1	6.5	458



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XB 370 394.0 8.1</b>	370	394.0	8.1	6.5	459
<b>XB 380 404.0 8.1</b>	380	404.0	8.1	6.5	460
<b>XB 390 414.0 8.1</b>	390	414.0	8.1	6.5	461
<b>XB 400 424.0 8.1</b>	400	424.0	8.1	6.5	461
<b>XB 420 444.0 8.1</b>	420	444.0	8.1	6.5	463
<b>XB 440 464.0 8.1</b>	440	464.0	8.1	6.5	464
<b>XB 450 474.0 8.1</b>	450	474.0	8.1	6.5	465
<b>XB 460 484.0 8.1</b>	460	484.0	8.1	6.5	466
<b>XB 480 504.0 8.1</b>	480	504.0	8.1	6.5	468
<b>XB 500 524.0 8.1</b>	500	524.0	8.1	6.5	469

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d			D	L	S	S. OR
Serie leggera	Serie standard	Serie pesante				
8 ÷ 18.9	<b>3 ÷ 7.9</b>		d + 4.90	2.2	2.0	1.78
19 ÷ 37.9	<b>8 ÷ 18.9</b>		d + 7.30	3.2	2.5	2.62
38 ÷ 199.9	<b>19 ÷ 37.9</b>	8 ÷ 18.9	d + 10.7	4.2	3.5	3.53
200 ÷ 255.9	<b>38 ÷ 199.9</b>	19 ÷ 37.9	d + 15.1	6.3	5.0	5.34
256 ÷ 649.9	<b>200 ÷ 255.9</b>	38 ÷ 199.9	d + 20.5	8.1	6.5	6.99
650 ÷ 999.9	<b>256 ÷ 649.9</b>	200 ÷ 255.9	d + 24.0	8.1	6.5	6.99
	<b>650 ÷ 999.9</b>	256 ÷ 649.9	d + 27.3	9.5	7.5	8.40
	<b>&gt; 1000</b>		d + 38.0	13.8	10.0	12.0





# XAB



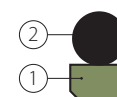
La tenuta stelo tipo XAB di Aston Seals è composta da:

- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
- Alte velocità ammissibili
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione

della sede

- Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza contro l'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE



① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo  
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni

② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA  
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO

**Pressione**  
 ≤ 600 bar

**Velocità**  
 ≤ 15 m/s

**Temperatura**  
 -30°C ÷ +130°C  
 (con OR in NBR)

-30°C ÷ +200°C  
 (con OR in FKM)

**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
 (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

**Superf. dinamica** Ra ≤ 0.3 μm Rt ≤ 2.5 μm  
**Superf. statica** Ra ≤ 1.6 μm Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

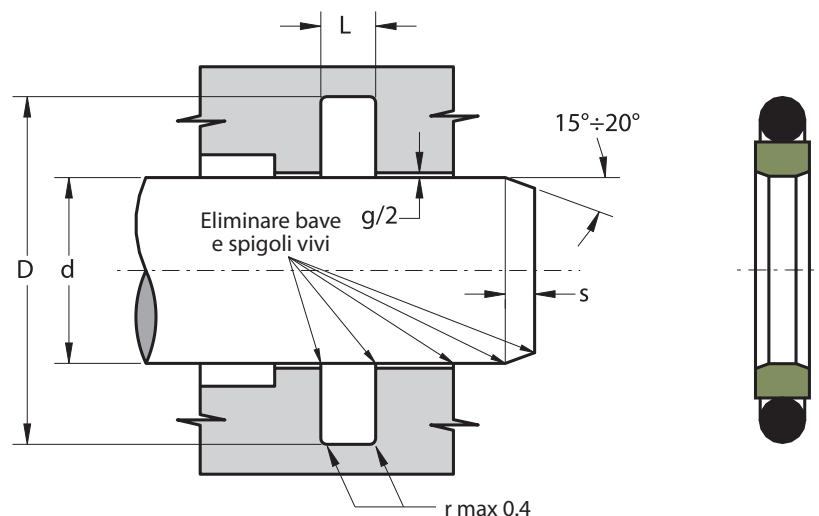
Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2.2	0.60	0.40	0.30
3.2	0.80	0.50	0.30
4.2	0.80	0.50	0.40
6.3	1.00	0.60	0.40
8.1	1.20	0.70	0.50
9.5	1.40	1.00	0.60
13.8	2.00	1.40	1.20

> 400 bar ⇒  $g_{max} = H8/f8$

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

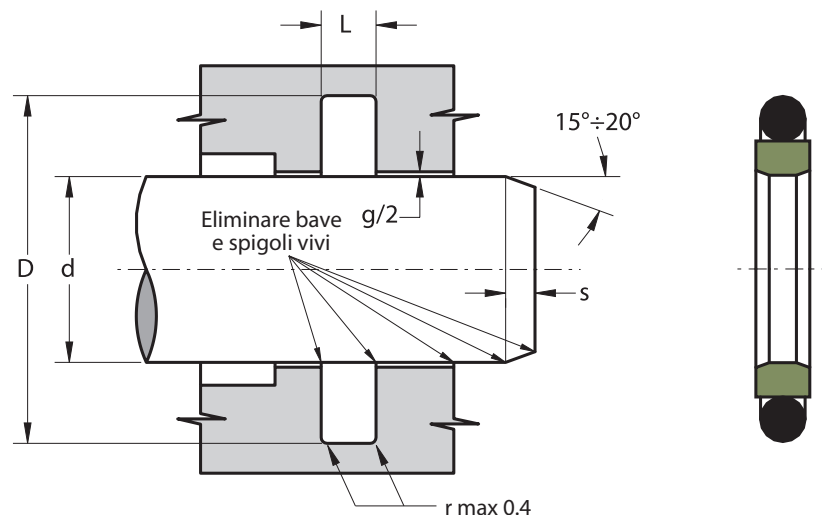
I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XAB 4 8.9 2.2	4	8.9	2.2	2.0	009
XAB 5 9.9 2.2	5	9.9	2.2	2.0	010
XAB 7 11.9 2.2	7	11.9	2.2	2.0	012
XAB 8 15.3 3.2	8	15.3	3.2	2.5	111
XAB 10 17.3 3.2	10	17.3	3.2	2.5	112
XAB 12 19.3 3.2	12	19.3	3.2	2.5	114
XAB 14 21.3 3.2	14	21.3	3.2	2.5	115
XAB 15 22.3 3.2	15	22.3	3.2	2.5	116
XAB 16 23.3 3.2	16	23.3	3.2	2.5	116
XAB 17 24.3 3.2	17	24.3	3.2	2.5	117
XAB 18 25.3 3.2	18	25.3	3.2	2.5	117
XAB 20 30.7 4.2	20	30.7	4.2	3.5	214
XAB 22 32.7 4.2	22	32.7	4.2	3.5	215
XAB 24 34.7 4.2	24	34.7	4.2	3.5	216
XAB 25 35.7 4.2	25	35.7	4.2	3.5	217
XAB 26 36.7 4.2	26	36.7	4.2	3.5	217
XAB 28 38.7 4.2	28	38.7	4.2	3.5	219
XAB 30 40.7 4.2	30	40.7	4.2	3.5	220
XAB 32 42.7 4.2	32	42.7	4.2	3.5	221
XAB 35 45.7 4.2	35	45.7	4.2	3.5	222
XAB 36 46.7 4.2	36	46.7	4.2	3.5	223
XAB 37 47.7 4.2	37	47.7	4.2	3.5	223
XAB 38 53.1 6.3	38	53.1	6.3	5.0	327
XAB 40 55.1 6.3	40	55.1	6.3	5.0	327

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XAB 42 57.1 6.3	42	57.1	6.3	5.0	328
XAB 45 60.1 6.3	45	60.1	6.3	5.0	329
XAB 48 63.1 6.3	48	63.1	6.3	5.0	330
XAB 50 65.1 6.3	50	65.1	6.3	5.0	331
XAB 52 67.1 6.3	52	67.1	6.3	5.0	331
XAB 55 70.1 6.3	55	70.1	6.3	5.0	332
XAB 58 73.1 6.3	58	73.1	6.3	5.0	333
XAB 60 75.1 6.3	60	75.1	6.3	5.0	334
XAB 65 80.1 6.3	65	80.1	6.3	5.0	335
XAB 70 85.1 6.3	70	85.1	6.3	5.0	337
XAB 75 90.1 6.3	75	90.1	6.3	5.0	339
XAB 80 95.1 6.3	80	95.1	6.3	5.0	340
XAB 85 100.1 6.3	85	100.1	6.3	5.0	342
XAB 90 105.1 6.3	90	105.1	6.3	5.0	343
XAB 95 110.1 6.3	95	110.1	6.3	5.0	345
XAB 100 115.1 6.3	100	115.1	6.3	5.0	346
XAB 110 125.1 6.3	110	125.1	6.3	5.0	350
XAB 120 135.1 6.3	120	135.1	6.3	5.0	353
XAB 125 140.1 6.3	125	140.1	6.3	5.0	354
XAB 130 145.1 6.3	130	145.1	6.3	5.0	356
XAB 140 155.1 6.3	140	155.1	6.3	5.0	359
XAB 150 165.1 6.3	150	165.1	6.3	5.0	361
XAB 155 170.1 6.3	155	170.1	6.3	5.0	362
XAB 160 175.1 6.3	160	175.1	6.3	5.0	363

Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XAB 170 185.1 6.3	170	185.1	6.3	5.0	365
XAB 175 190.1 6.3	175	190.1	6.3	5.0	366
XAB 180 195.1 6.3	180	195.1	6.3	5.0	366
XAB 185 200.1 6.3	185	200.1	6.3	5.0	367
XAB 190 205.1 6.3	190	205.1	6.3	5.0	368
XAB 195 210.1 6.3	195	210.1	6.3	5.0	368
XAB 200 220.5 8.1	200	220.5	8.1	6.5	674
XAB 210 230.5 8.1	210	230.5	8.1	6.5	446
XAB 220 240.5 8.1	220	240.5	8.1	6.5	447
XAB 225 245.5 8.1	225	245.5	8.1	6.5	447
XAB 230 250.5 8.1	230	250.5	8.1	6.5	678
XAB 240 260.5 8.1	240	260.5	8.1	6.5	448
XAB 250 270.5 8.1	250	270.5	8.1	6.5	449
XAB 260 284.0 8.1	260	284.0	8.1	6.5	450
XAB 270 294.0 8.1	270	294.0	8.1	6.5	451
XAB 280 304.0 8.1	280	304.0	8.1	6.5	452
XAB 290 314.0 8.1	290	314.0	8.1	6.5	453
XAB 300 324.0 8.1	300	324.0	8.1	6.5	454
XAB 310 334.0 8.1	310	334.0	8.1	6.5	454
XAB 320 344.0 8.1	320	344.0	8.1	6.5	455
XAB 330 354.0 8.1	330	354.0	8.1	6.5	456
XAB 340 364.0 8.1	340	364.0	8.1	6.5	457
XAB 350 374.0 8.1	350	374.0	8.1	6.5	458
XAB 360 384.0 8.1	360	384.0	8.1	6.5	458



Part.	d <sup>h9</sup>	D <sup>H10</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XAB 370 394.0 8.1</b>	370	394.0	8.1	6.5	459
<b>XAB 380 404.0 8.1</b>	380	404.0	8.1	6.5	460
<b>XAB 390 414.0 8.1</b>	390	414.0	8.1	6.5	461
<b>XAB 400 424.0 8.1</b>	400	424.0	8.1	6.5	461
<b>XAB 420 444.0 8.1</b>	420	444.0	8.1	6.5	463
<b>XAB 440 464.0 8.1</b>	440	464.0	8.1	6.5	464
<b>XAB 450 474.0 8.1</b>	450	474.0	8.1	6.5	465
<b>XAB 460 484.0 8.1</b>	460	484.0	8.1	6.5	466
<b>XAB 480 504.0 8.1</b>	480	504.0	8.1	6.5	468
<b>XAB 500 524.0 8.1</b>	500	524.0	8.1	6.5	469

Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d			D	L	S	S. OR
Serie leggera	Serie standard	Serie pesante				
8 ÷ 18.9	<b>3 ÷ 7.9</b>		d + 4.90	2.2	2.0	1.78
19 ÷ 37.9	<b>8 ÷ 18.9</b>		d + 7.30	3.2	2.5	2.62
38 ÷ 199.9	<b>19 ÷ 37.9</b>	8 ÷ 18.9	d + 10.7	4.2	3.5	3.53
200 ÷ 255.9	<b>38 ÷ 199.9</b>	19 ÷ 37.9	d + 15.1	6.3	5.0	5.34
256 ÷ 649.9	<b>200 ÷ 255.9</b>	38 ÷ 199.9	d + 20.5	8.1	6.5	6.99
650 ÷ 999.9	<b>256 ÷ 649.9</b>	200 ÷ 255.9	d + 24.0	8.1	6.5	6.99
	<b>650 ÷ 999.9</b>	256 ÷ 649.9	d + 27.3	9.5	7.5	8.40
	<b>&gt; 1000</b>		d + 38.0	13.8	10.0	12.0



# XRB



La tenuta stelo tipo XRB di Aston Seals, utilizzata preferibilmente per giunti idraulici e rotanti, è composta da:

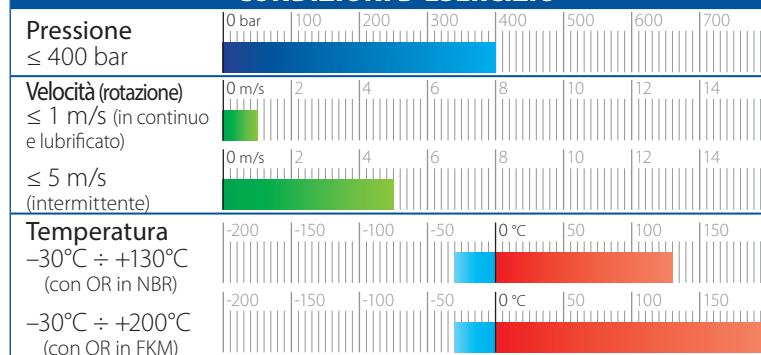
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico
- Alte velocità ammissibili
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"

- Può lavorare anche a semplice effetto
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alta resistenza contro l'estrusione
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

- ① **Tipologia** Politetrafluoretilene PTFE + Bronzo  
**Designazione** SEALFLON + Bronzo  
 ⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni
- ② **Tipologia** Gomma nitrilica NBR  
**Designazione** RUBSEAL 70  
**Durezza** 70 °ShA  
 ⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi** Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento (mm) sul lato opposto alla pressione:

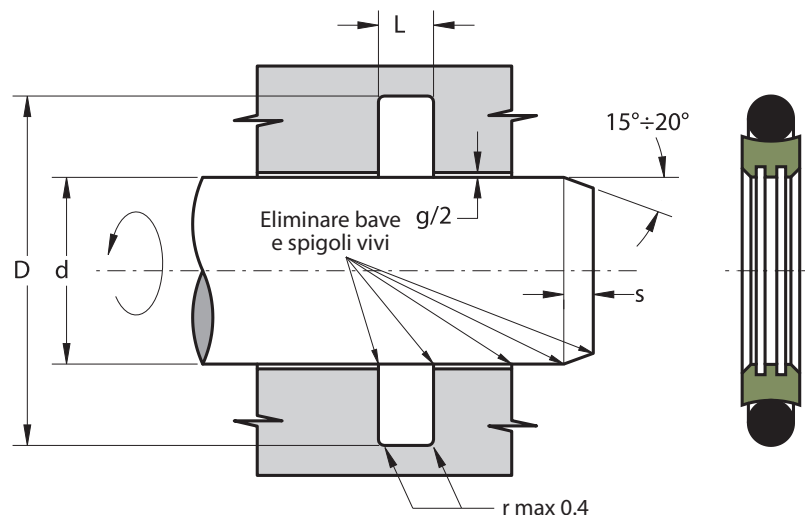
L	100 bar	200 bar	300 bar
2.2	0.30	0.20	0.10
3.2	0.50	0.30	0.20
4.2	0.50	0.30	0.20
6.3	0.60	0.40	0.30
8.1	0.60	0.40	0.30
9.5	0.90	0.60	0.50

> 400 bar ⇒  $g_{max} = H8/f8$

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

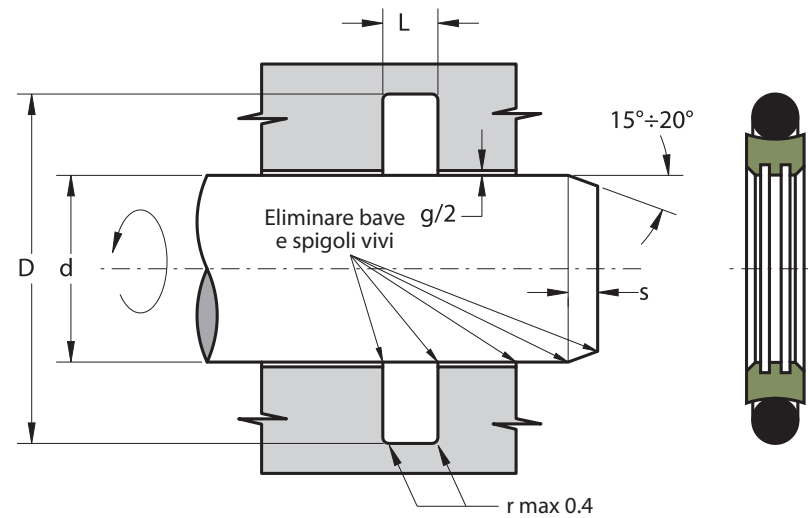
# XRB



Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XRB 6 10.9 2.2	6	10.9	2.2	2.0	011
XRB 8 12.9 2.2	8	12.9	2.2	2.0	012
XRB 10 14.9 2.2	10	14.9	2.2	2.0	013
XRB 12 16.9 2.2	12	16.9	2.2	2.0	015
XRB 14 18.9 2.2	14	18.9	2.2	2.0	016
XRB 15 19.9 2.2	15	19.9	2.2	2.0	017
XRB 16 20.9 2.2	16	20.9	2.2	2.0	017
XRB 18 22.9 2.2	18	22.9	2.2	2.0	019
XRB 20 27.5 3.2	20	27.5	3.2	2.5	119
XRB 22 29.5 3.2	22	29.5	3.2	2.5	120
XRB 25 32.5 3.2	25	32.5	3.2	2.5	122
XRB 28 35.5 3.2	28	35.5	3.2	2.5	124
XRB 30 37.5 3.2	30	37.5	3.2	2.5	125
XRB 32 39.5 3.2	32	39.5	3.2	2.5	126
XRB 35 42.5 3.2	35	42.5	3.2	2.5	128
XRB 36 43.5 3.2	36	43.5	3.2	2.5	129
XRB 40 51 4.2	40	51	4.2	3.5	224
XRB 42 53 4.2	42	53	4.2	3.5	828
XRB 45 56 4.2	45	56	4.2	3.5	830
XRB 48 59 4.2	48	59	4.2	3.5	832
XRB 50 61 4.2	50	61	4.2	3.5	833
XRB 52 63 4.2	52	63	4.2	3.5	228
XRB 55 66 4.2	55	66	4.2	3.5	836

Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XRB 56 67 4.2	56	67	4.2	3.5	229
XRB 60 71 4.2	60	71	4.2	3.5	839
XRB 63 74 4.2	63	74	4.2	3.5	841
XRB 65 76 4.2	65	76	4.2	3.5	232
XRB 70 81 4.2	70	81	4.2	3.5	846
XRB 75 86 4.2	75	86	4.2	3.5	235
XRB 80 91 4.2	80	91	4.2	3.5	236
XRB 85 96 4.2	85	96	4.2	3.5	238
XRB 90 101 4.2	90	101	4.2	3.5	240
XRB 95 106 4.2	95	106	4.2	3.5	241
XRB 100 111 4.2	100	111	4.2	3.5	243
XRB 105 116 4.2	105	116	4.2	3.5	244
XRB 110 121 4.2	110	121	4.2	3.5	246
XRB 115 126 4.2	115	126	4.2	3.5	247
XRB 120 131 4.2	120	131	4.2	3.5	249
XRB 125 136 4.2	125	136	4.2	3.5	251
XRB 130 141 4.2	130	141	4.2	3.5	252
XRB 135 146 4.2	135	146	4.2	3.5	254
XRB 140 151 4.2	140	151	4.2	3.5	255
XRB 145 156 4.2	145	156	4.2	3.5	257
XRB 150 161 4.2	150	161	4.2	3.5	258
XRB 160 171 4.2	160	171	4.2	3.5	259
XRB 170 181 4.2	170	181	4.2	3.5	261

Part.	d <sup>f8</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XRB 180 191 4.2	180	191	4.2	3.5	263
XRB 190 201 4.2	190	201	4.2	3.5	264
XRB 200 215.5 6.3	200	215.5	6.3	5.0	369
XRB 210 225.5 6.3	210	225.5	6.3	5.0	371
XRB 220 235.5 6.3	220	235.5	6.3	5.0	373
XRB 240 255.5 6.3	240	255.5	6.3	5.0	376
XRB 250 265.5 6.3	250	265.5	6.3	5.0	377
XRB 280 301 8.1	280	301	8.1	6.5	452
XRB 300 321 8.1	300	321	8.1	6.5	453
XRB 320 341 8.1	320	341	8.1	6.5	455
XRB 350 371 8.1	350	371	8.1	6.5	457
XRB 360 381 8.1	360	381	8.1	6.5	458
XRB 400 421 8.1	400	421	8.1	6.5	461
XRB 420 441 8.1	420	441	8.1	6.5	462
XRB 450 471 8.1	450	471	8.1	6.5	465
XRB 480 501 8.1	480	501	8.1	6.5	467
XRB 500 521 8.1	500	521	8.1	6.5	469
XRB 520 541 8.1	520	541	8.1	6.5	470
XRB 550 571 8.1	550	571	8.1	6.5	471
XRB 600 621 8.1	600	621	8.1	6.5	473
XRB 650 678 9.5	650	678	9.5	7.5	660x8.4
XRB 700 728 9.5	700	728	9.5	7.5	710x8.4
XRB 750 778 9.5	750	778	9.5	7.5	760x8.4



Altre misure, non presenti nella precedente tabella, possono essere fornite secondo il seguente schema:

d	D	L	S	S. OR
6 ÷ 18.9	d + 4.9	2.20	2.0	1.78
19 ÷ 37.9	d + 7.5	3.20	2.5	2.62
38 ÷ 199.9	d + 11.0	4.20	3.5	3.53
200 ÷ 255.9	d + 15.5	6.30	5.0	5.34
256 ÷ 649.9	d + 21.0	8.10	6.5	6.99
650 ÷ 999.9	d + 28.0	9.50	7.5	8.40





# XL



La tenuta stelo tipo XL di Aston Seals, utilizzata soprattutto in condizioni di bassa pressione o in campo pneumatico, è composta da:

- Un elemento di tenuta dinamica che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico, anche in assenza di lubrificazione
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"
- Ingombro ridotto e semplice esecuzione

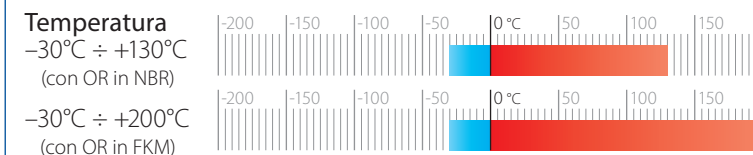
della sede

- Buona resistenza all'estrusione
- Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alte velocità ammissibili
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

	① <b>Tipologia</b>	Politetrafluoretilene PTFE + Carbone
	<b>Designazione</b>	SEALFLON + Carbone
⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni		
	② <b>Tipologia</b>	Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b>	RUBSEAL 70
	<b>Durezza</b>	70 °ShA
⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative		

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi**  
Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
(con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

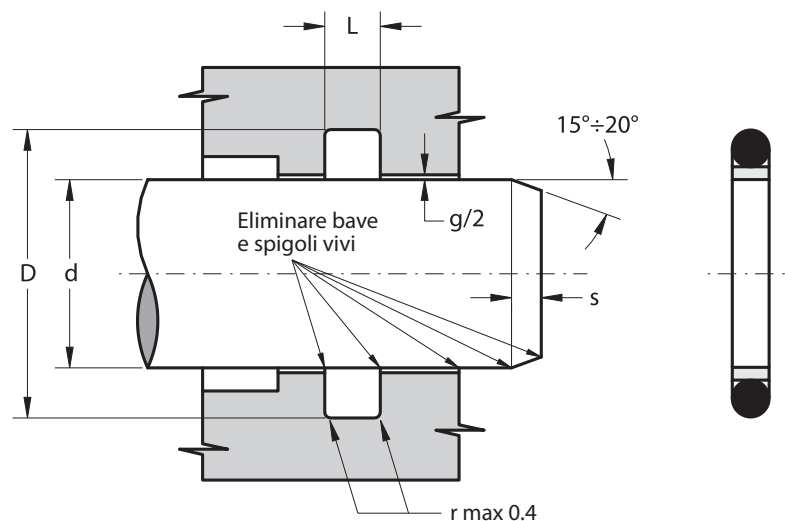
<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione deve essere in accordo con la ISO f7/H8:

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.



Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XL 610-5	5	9.5	2	3.0	610
XL 011-6	6	10.5	2	3.0	011
XL 012-8	8	12.5	2	3.0	012
XL 614-10	10	16.2	3	3.5	614
XL 113-12	12	18.2	3	3.5	113
XL 114-14	14	20.2	3	3.5	114
XL 809-15	15	21.1	3	3.5	809
XL 617-16	16	22.2	3	3.5	617
XL 116-18	18	24.1	3	3.5	116
XL 118-20	20	26.2	3	3.5	118
XL 119-22	22	28.2	3	3.5	119
XL 121-25	25	31.2	3	3.5	121
XL 217-28	28	36.0	4	4.5	217
XL 218-30	30	38.0	4	4.5	218
XL 219-32	32	39.9	4	4.5	219
XL 221-35	35	42.9	4	4.5	221

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XL 824-38	38	46.0	4	4.5	824
XL 825-40	40	48.0	4	4.5	825
XL 224-42	42	50.0	4	4.5	224
XL 225-45	45	53.0	4	4.5	225
XL 329-50	50	61.6	6	6.0	329
XL 331-55	55	66.7	6	6.0	331
XL 331-56	56	67.6	6	6.0	331
XL 333-60	60	71.7	6	6.0	333
XL 334-63	63	74.7	6	6.0	334
XL 334-65	65	76.6	6	6.0	334
XL 336-70	70	81.7	6	6.0	336
XL 338-75	75	87.1	6	6.0	338
XL 339-80	80	92.1	6	6.0	339
XL 341-85	85	97.1	6	6.0	341
XL 342-90	90	102.1	6	6.0	342
XL 344-95	95	107.1	6	6.0	344

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XL 345-100	100	112.1	6	6.0	345
XL 348-110	110	122.0	6	6.0	348
XL 428-120	120	135.5	8	8.0	428
XL 429-125	125	140.5	8	8.0	429
XL 431-130	130	145.5	8	8.0	431
XL 434-140	140	155.5	8	8.0	434
XL 437-150	150	165.5	8	8.0	437
XL 439-160	160	175.5	8	8.0	439
XL 878-170	170	186.3	8	8.0	878
XL 442-180	180	196.3	8	8.0	442
XL 884-190	190	206.3	8	8.0	884
XL 445-200	200	216.3	8	8.0	445
XL 449-250	250	266.3	8	8.0	449
XL 686-280	280	296.3	8	8.0	686
XL 453-300	300	316.3	8	8.0	453

Altre misure non presenti nella precedente tabella possono essere fornite su richiesta

# XC



La tenuta stelo tipo XC di Aston Seals, utilizzata soprattutto in condizioni di bassa pressione o in campo pneumatico, è composta da:

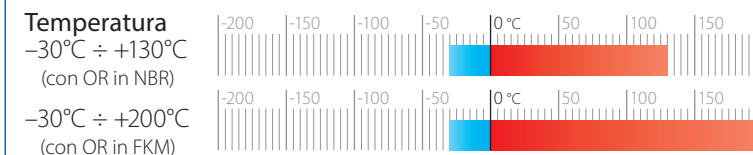
- Un elemento di tenuta dinamico che assicura un basso attrito, elevate velocità di funzionamento e, grazie alla resistenza chimica del materiale che supera quelle di tutti gli altri elastomeri, un'elevata compatibilità con quasi tutti i fluidi.
- Un O-Ring standard a bassa deformazione permanente come elemento energizzante sulla parte statica
- Basso attrito statico e dinamico, anche in assenza di lubrificazione
- Nessuna tendenza allo "stick-slip"

- Ingombro ridotto e semplice esecuzione della sede
- Buona resistenza all'estrusione
- Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi (con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)
- Alte velocità ammissibili
- Elevata resistenza alla temperatura

## MATERIALE

	① <b>Tipologia</b>	Politetrafluoretilene PTFE
	<b>Designazione</b>	SEALFLON
⇒ Può essere fornito con differenti cariche a seconda delle applicazioni		
	② <b>Tipologia</b>	Gomma nitrilica NBR
	<b>Designazione</b>	RUBSEAL 70
	<b>Durezza</b>	70 °ShA
⇒ Può essere fornito con differenti materiali a seconda delle condizioni operative		

## CONDIZIONI D'ESERCIZIO



**Fluidi**  
Alta compatibilità con quasi tutti i fluidi  
(con la giusta scelta del materiale dell'O-Ring)

## RUGOSITÀ SUPERFICIALE

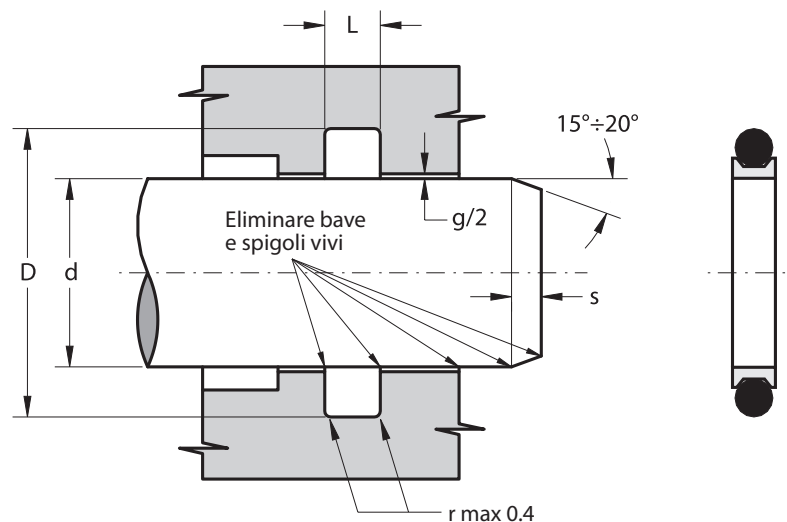
<b>Superf. dinamica</b>	Ra ≤ 0.3 μm	Rt ≤ 2.5 μm
<b>Superf. statica</b>	Ra ≤ 1.6 μm	Rt ≤ 6.3 μm

## GIOCO D'ACCOPIAMENTO "g"

Il massimo gioco d'accoppiamento sul lato opposto alla direzione della pressione deve essere in accordo con la ISO f7/H8:

Per evitare di danneggiare la guarnizione, bave e spigoli vivi nell'area d'installazione devono essere rimossi e la sede deve avere spigoli arrotondati.

I dati sopra citati sono valori massimi, possono essere mantenuti per brevi periodi e non possono essere usati allo stesso tempo contemporaneamente.

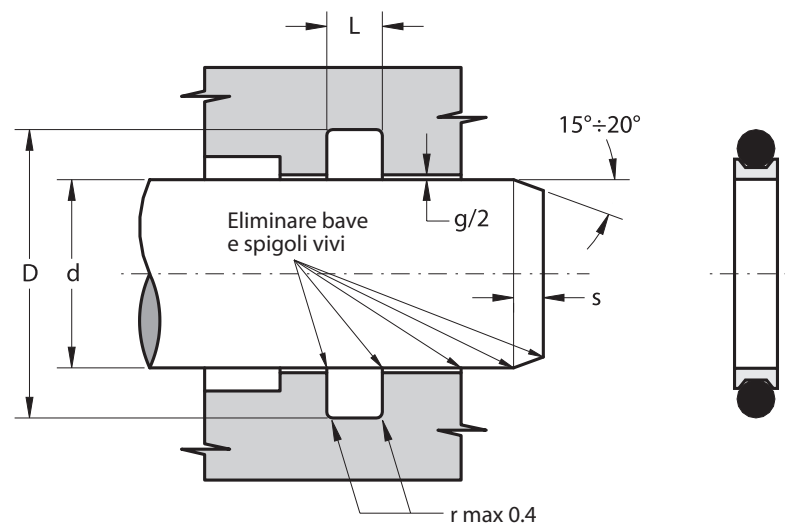


Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XC 007-3	3	6.5	2.5	2.0	007
XC 008-4	4	7.5	2.5	2.0	008
XC 009-5	5	8.5	2.5	2.0	009
XC 010-6	6	9.5	2.5	2.0	010
XC 011-8	8	11.5	2.5	2.0	011
XC 012-10	10	13.5	2.5	2.0	012
XC 110-9	9	14.5	3.5	2.5	110
XC 111-11	11	16.5	3.5	2.5	111
XC 112-12	12	17.5	3.5	2.5	112
XC 113-14	14	19.5	3.5	2.5	113
XC 114-15	15	20.5	3.5	2.5	114
XC 115-17	17	22.5	3.5	2.5	115
XC 210-19	19	26.1	4.5	3.0	210
XC 211-20	20	27.1	4.5	3.0	211
XC 212-22	22	29.1	4.5	3.0	212
XC 213-23	23	30.1	4.5	3.0	213
XC 214-25	25	32.1	4.5	3.0	214
XC 215-27	27	34.1	4.5	3.0	215
XC 216-28	28	35.1	4.5	3.0	216
XC 217-30	30	37.1	4.5	3.0	217
XC 218-31	31	38.1	4.5	3.0	218
XC 219-33	33	40.1	4.5	3.0	219

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XC 220-35	35	42.1	4.5	3.0	220
XC 221-36	36	43.1	4.5	3.0	221
XC 325-38	38	48.4	7.0	4.0	325
XC 326-40	40	50.4	7.0	4.0	326
XC 327-45	45	55.4	7.0	4.0	327
XC 328-47	47	57.4	7.0	4.0	328
XC 329-50	50	60.4	7.0	4.0	329
XC 330-53	53	63.4	7.0	4.0	330
XC 331-57	57	67.4	7.0	4.0	331
XC 332-60	60	70.4	7.0	4.0	332
XC 333-63	63	73.4	7.0	4.0	333
XC 334-66	66	76.4	7.0	4.0	334
XC 335-70	70	80.4	7.0	4.0	335
XC 336-73	73	83.4	7.0	4.0	336
XC 337-75	75	85.4	7.0	4.0	337
XC 338-80	80	90.4	7.0	4.0	338
XC 339-82	82	92.4	7.0	4.0	339
XC 340-85	85	95.4	7.0	4.0	340
XC 341-90	90	100.4	7.0	4.0	341
XC 342-92	92	102.4	7.0	4.0	342
XC 343-95	95	105.4	7.0	4.0	343
XC 344-98	98	108.4	7.0	4.0	344

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
XC 345-100	100	110.4	7.0	4.0	345
XC 346-104	104	114.4	7.0	4.0	346
XC 347-107	107	117.4	7.0	4.0	347
XC 348-111	111	121.4	7.0	4.0	348
XC 425-114	114	127.7	9.5	5.0	425
XC 426-117	117	130.7	9.5	5.0	426
XC 427-120	120	133.7	9.5	5.0	427
XC 428-123	123	136.7	9.5	5.0	428
XC 429-126	126	139.7	9.5	5.0	429
XC 430-130	130	143.7	9.5	5.0	430
XC 431-133	133	146.7	9.5	5.0	431
XC 432-136	136	149.7	9.5	5.0	432
XC 433-139	139	152.7	9.5	5.0	433
XC 434-142	142	155.7	9.5	5.0	434
XC 435-145	145	158.7	9.5	5.0	435
XC 436-149	149	162.7	9.5	5.0	436
XC 437-152	152	165.7	9.5	5.0	437
XC 438-158	158	171.7	9.5	5.0	438
XC 439-165	165	178.7	9.5	5.0	439
XC 440-170	170	183.7	9.5	5.0	440
XC 441-178	178	191.7	9.5	5.0	441
XC 442-184	184	197.7	9.5	5.0	442

Altre misure non presenti nella precedente tabella possono essere fornite su richiesta

**XC**

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XC 443-190</b>	190	203.7	9.5	5.0	443
<b>XC 444-196</b>	196	209.7	9.5	5.0	444
<b>XC 445-203</b>	203	216.7	9.5	5.0	445
<b>XC 674-210</b>	210	223.7	9.5	5.0	674
<b>XC 446-215</b>	215	228.7	9.5	5.0	446
<b>XC 676-222</b>	222	235.7	9.5	5.0	676
<b>XC 447-230</b>	230	243.7	9.5	5.0	447
<b>XC 678-235</b>	235	248.7	9.5	5.0	678
<b>XC 448-240</b>	240	253.7	9.5	5.0	448
<b>XC 680-248</b>	248	261.7	9.5	5.0	680
<b>XC 449-255</b>	255	268.7	9.5	5.0	449
<b>XC 682-260</b>	260	273.7	9.5	5.0	682
<b>XC 450-265</b>	265	278.7	9.5	5.0	450

Part.	d <sup>f7</sup>	D <sup>H9</sup>	L <sup>+0.2</sup>	S	OR
<b>XC 684-273</b>	273	286.7	9.5	5.0	684
<b>XC 451-280</b>	280	293.7	9.5	5.0	451
<b>XC 686-285</b>	285	298.7	9.5	5.0	686
<b>XC 452-292</b>	292	305.7	9.5	5.0	452
<b>XC 688-300</b>	300	313.7	9.5	5.0	688
<b>XC 453-305</b>	305	318.7	9.5	5.0	453
<b>XC 454-318</b>	318	331.7	9.5	5.0	454
<b>XC 455-330</b>	330	343.7	9.5	5.0	455
<b>XC 456-342</b>	342	355.7	9.5	5.0	456
<b>XC 457-355</b>	355	368.7	9.5	5.0	457
<b>XC 458-370</b>	370	383.7	9.5	5.0	458
<b>XC 459-380</b>	380	393.7	9.5	5.0	459
<b>XC 460-393</b>	393	406.7	9.5	5.0	460

Altre misure non presenti nella precedente tabella possono essere fornite su richiesta



## LubeTeam Hydraulic S.r.l.

*Administration and Headquarter:*

Via Tufara Scautieri, 6

83018 - San Martino Valle Caudina (AV)

*Office and Warehouse:*

S.S. 7 Appia, Km. 237,00

82011 - Airola BN

ITALY

Tel. +39 0823 950 994

Fax +39 0823 412 546

[www.lubeteam.it](http://www.lubeteam.it) [info@lubeteam.it](mailto:info@lubeteam.it)

Italian VAT / C.F. e P.IVA: 01251720627

Follow us



This document is the property of LubeTeam Hydraulic S.r.l. All data reported here are for the exclusive use of the Receiver. Reproduction is not authorized without writing permission, in all or in part of the content of this document, in accordance to Law 633 art. 171, dated April 22, 1941.

Il presente documento è di proprietà della LubeTeam Hydraulic S.r.l. I dati riportati sono per esclusivo del destinatario. La riproduzione, di tutto o in parte, non è autorizzata senza permesso scritto secondo l'art. 171 della L. 633 del 22 Aprile 1941.